

Atlas Copco Instruction Manual



Portatyviųjų kompresorių
naudojimo instrukcija
Lietuvių k.

XAS 88-7 S5 APP
XAS 68-10 S5 APP
XAS 185-100 T4F APP

Variklis
Kubota V1505-CR-T-E5B

Atlas Copco

RENTWAY

Portatyviųjų kompresorių naudojimo instrukcija

**XAS 88-7 S5 APP
XAS 68-10 S5 APP
XAS 185-100 T4F APP**

Originali instrukcija

Spaudinys Nr.
2960 6392 20

04 / 2022



ATLAS COPCO - PORTABLE ENERGY DIVISION
www.atlascopco.com

Garantijos ir atsakomybės apribojimas

Naudokite tik originalias dalis.

Garantija nebus taikoma tuo atveju, jei žala ar sutrikimas atsiranda naudojant neoriginalias dalis.

Gamintojas neprisiima jokios atsakomybės dėl žalos, susijusios su modifikacija, papildymu ar perdirbimu, atliktu be raštiško gamintojo sutikimo.

Priežiūros reikalavimų nepaisymas ar padaryti mašinos sąrankos pakeitimai gali sukelti pagrindinių nelaimingų atsitikimų riziką, taip pat ir gaisrą.

Nors buvo įdėta daug pastangų, kad šiame vadove pateikiama informacija būtų teisinga, „Atlas Copco“ neprisiima atsakomybės už galimas klaidas.

Autorių teisės, 2022 m., www.atlascopco.com

Atlas Copco Airpower,

Boomsesteenweg 957,

2610 Wilrijk - Belgium (Belgija).

Šį turinį arba bet kurią jo dalį draudžiama naudoti arba kopijuoti be leidimo.

Tai ypač taikoma prekių ženklams, modelių pavadinimams, dalių numeriams ir brėžiniams.

Pratarmė

Jeigu vadovausitės šiame buklete pateiktomis instrukcijomis, garantuojame, kad įrenginys metų metus dirbs be gedimų. Tai saugus ir patikimas įrenginys, sukurtas pagal naujausią technologiją.

Šį vadovą visada laikykite arti įrenginio.

Savo korespondencijoje visuomet paminėkite kompresoriaus tipą ir serijos numerį, nurodytą duomenų plokštelėje.

Bendrovė pasilieka teisę be išankstinio pranešimo atlikti pakeitimus.

Turinys

1	Saugos priemonės	7
1.1	Asmeninės apsaugos priemonės	7
1.2	Įvadas	7
1.3	Bendrojo pobūdžio saugos priemonės	8
1.4	Sauga transportavimo ir įrengimo metu	9
1.5	Sauga naudojimo ir eksploataavimo metu	10
1.6	Sauga techninės priežiūros ir remonto metu	11
1.7	Įrankių naudojimo sauga	12
1.8	Specifinio pobūdžio saugos priemonės	13
2	Pagrindinės žinios	14
2.1	Naudojamos saugumo piktogramos	14
2.2	Bendrasis aprašymas	14
3	Pagrindinės dalys	16
4	Apžvalga	18
4.1	Oro srautas	19
4.2	Alyvos sistema	19
4.3	Pneumatinė reguliavimo sistema	20
4.4	Išmetamų dujų papildomo apdorojimo sistema	21
4.5	Žymėjimas ir informaciniai užrašai	22
5	Naudojimo instrukcija	23
5.1	Pastatymo, vilkimo ir kėlimo instrukcijos	23
5.1.1	Pastatymo instrukcijos	23
5.1.2	Buksyravimo instrukcijos	24
5.1.3	Kėlimo instrukcijos	26
5.2	Vilkimo įtaiso reguliavimas	27
5.3	Kompresoriaus pristatymas	29
5.3.1	Tvirtinimo priemonės	30
5.3.2	Įrenginio tvirtinimas prie transporto priemonės	31
5.4	Kaip išvengti nedidelių apkrovų	32
5.5	Paleidimas / sustabdymas	33
5.5.1	Prieš pradėdant darbą	33
5.5.2	Avarinis sustabdymas	33
5.6	Valdiklis XC1004	34
5.7	Valdymo skydas	34
5.8	Ekrano piktogramų apžvalga	35
5.9	Užvedimas	38
5.10	Išjungimas	38
5.11	Ekrano vaizdo tipai	39
5.12	Triukšių kodai	41
6	Techninė priežiūra	43
6.1	Techninės priežiūros grafikas	43
6.2	Teisinės atsakomybė	43
6.3	Techninės priežiūros rinkinių naudojimas	43
6.4	QR kodas	43
6.5	„FleetLink“	44
6.5.1	Techninės priežiūros grafikas	45
6.6	Pneumatinės nepertraukiamo reguliavimo sistemos reguliavimas	49
6.7	Alyva	50
6.7.1	Alyvos lygio patikra	50
6.7.2	Variklio alyva	50
6.7.3	Kompresoriaus alyva	50
6.8	Kompresoriaus alyvos lygio patikrinimas	51
6.9	Patikrinimas po ilgo kompresoriaus nenaudojimo laikotarpio	51

6.9.1	Kompresoriaus alyvos ir alyvos filtro keitimas	52	8	Techninės savybės	69
6.10	Aušinimo skystis	54	8.1	Dyzelinu varomas kompresorius / klasifikacijos grupė	69
6.10.1	Patikrinkite aušinamojo skysčio lygį	54	8.2	Dyzelinu varomo kompresoriaus variklis ..	71
6.10.2	Aušinimo skysčio keitimas	55	8.3	Dyzelinu varomas kompresorius / FAD.....	72
6.11	Akumulatorius.....	56	9	Brėžiniai ir matmenys.....	76
6.11.1	Elektrolitas	56	10	Elektros schemas	83
6.11.2	Sauso tipo akumulatoriaus suaktyvinimas.....	56	11	Techninių duomenų plokštelė	90
6.11.3	Pakartotinis akumulatoriaus įkrovimas	56	12	Utilizavimas	91
6.11.4	Distiliuoto vandens papildymas	56	13	Techninės priežiūros registracijos žurnalas	92
6.11.5	Periodinė akumulatoriaus techninė priežiūra.....	56			
6.12	Oro imtuvas	57			
6.13	Apsauginis vožtuvas.....	57			
6.13.1	Kapitalinis kompresoriaus elemento remontas	57			
6.14	Degalų tiekimo sistema	57			
6.14.1	Degalų bako valymas	57			
6.15	Oro filtro variklis / kompresorius.....	58			
6.16	Valymas.....	58			
6.16.1	Aušintuvų valymas.....	58			
6.16.2	Tvirtybo gaubto plovimas	58			
6.16.3	Oro filtro elemento keitimas	59			
6.17	Ratai.....	60			
6.18	Grąžulas ir saviriedos stabdys	61			
6.19	Nuo išsiliejimo saugantis karkasas.....	63			
6.20	Sandėliavimas.....	63			
6.21	Galimos parinktys.....	64			
7	Problemų sprendimas	66			
7.1	Problemų sprendimų lentelė.....	66			

Saugos priemonės

ASMENINĖS APSAUGOS PRIEMONĖS



Prieš įrenginį velkant, keliant, eksploatuojant, atliekant techninę priežiūrą ar remontą būtina atidžiai perskaityti įspėjimus ir jais vadovautis.

ĮVADAS

Bendrovė „Atlas Copco“ vadovaujasi nuostata savo įrenginių naudotojams pateikti saugius, patikimus ir veiksmingus produktus. Tarp daugelio kitų veiksmų atsižvelgiama į šiuos:

- ketinamas ir numatomas būsimas produktų naudojimas ir aplinkos sąlygos, kuriomis jie turi būti eksploatuojami,
- galiojančios taisyklės, kodeksai ir reglamentai,
- tikėtina naudinga produkto eksploatacinė trukmė, tariant, kad bus tinkamai atliekamas remontas ir techninė priežiūra,
- pateikiamas vadovas su naujausia informacija.

Prieš naudodami bet kurį produktą, perskaitykite atitinkamą instrukcijų vadovą. Jame pateikiamos ne tik išsamios eksploatavimo instrukcijos, bet ir specifinė informacija apie saugą, prevencinę techninę priežiūrą ir kt.

Vadovą visada laikykite šalia įrenginio, kad jis būtų lengvai prieinamas aptarnaujančiam personalui.

Taip pat skaitykite apie variklio ir kitos įrangos, atsiunčiamos atskirai arba minimos ant mechanizmo įrangos arba dalių, saugos priemones.

Šios saugos priemonės yra bendrojo pobūdžio, todėl kai kurie teiginiai ne visada tiks konkrečiam mechanizmui.

Su „Atlas Copco“ įranga dirbti, ją reguliuoti, atlikti techninę priežiūrą arba remontą gali tik tinkamos kvalifikacijos darbuotojai.

Už tinkamai apmokytų ir kvalifikuotų operatorių paskyrimą kiekvienai darbo funkcijai atlikti atsako administracija.

1-ojo lygio kvalifikacija: operatorius

Operatorius turi būti visapusiškai apmokytas dirbti mechanizmu su paspaudžiamais mygtukais, jis taip pat turi būti supažindintas su saugos aspektais.

2-ojo lygio kvalifikacija: technikas-mechanikas

Technikas-mechanikas turi būti apmokytas dirbti mechanizmu taip pat, kaip ir operatorius. Be to, technikas-mechanikas taip pat turi būti išmokytas atlikti techninę priežiūrą ir remontą, kaip aprašyta instrukcijų vadove; jam leidžiama keisti valdymo ir saugos sistemos nustatymus. Technikas-mechanikas negali dirbti komponentais, kuriais teka elektros srovė.

3-ojo lygio kvalifikacija: technikas-elektrikas

Technikas-elektrikas yra apmokytas ir turi tokią pačią kvalifikaciją, kaip operatorius ir technikas-mechanikas. Be to, technikas-elektrikas gali remontuoti įvairiose mechanizmo dalyse esančius elektros komponentus. Tai galioja ir darbui su komponentais, kuriuose pajungta elektra.

4-ojo lygio kvalifikacija: gamintojo specialistas

Tai gamintojo siųstas kvalifikuotas specialistas arba gamintojo agentas, paskirtas sudėtingam įrangos remontui arba jos modifikacijoms atlikti.

Rekomenduojama, kad mechanizmą eksploatuotų ne daugiau kaip du žmonės, nes jei dirbs daugiau operatorių, gali susidaryti nesaugios darbo sąlygos.

Imkitės visų būtinųjų priemonių, kad prie mechanizmo neprieitų pašaliniai asmenys ir šalia mechanizmo nebūtų jokių pavojaus šaltinių.

Mechanikai, tvarkantys, eksploatuojantys „Atlas Copco“ įrangą, atliekantys jos kapitalinį remontą ir / arba techninę priežiūrą arba remontą, privalo imtis techninių saugos priemonių ir laikytis visų atitinkamų vietinių saugos reikalavimų ir potvarkių. Toliau

pateikiamas sąrašas – tai priminimas apie specialiąsias saugos direktyvas ir priemones, daugiausia taikomas „Atlas Copco“ įrangai.

Šios saugos priemonės taikomos mechanizmams, apdorojantiems arba naudojantiems orą. Apdorojant kitokias dujas, reikalaujama laikytis papildomų saugos priemonių, taikomų konkrečiam naudojimui pobūdžiui; šios priemonės čia nepateikiamos.

Nepaisant saugos priemonių, gali kilti pavojus žmonėms, aplinkai ir mechanizmams:

- pavojus žmonėms dėl elektros, mechaninio arba cheminio poveikio;
- pavojus aplinkai dėl alyvos, tirpiklių arba kitų medžiagų nutekėjimo;
- pavojus mechanizmams dėl veikimo sutrikimų.

„Atlas Copco“ neprisiima jokios atsakomybės už žalą arba sužeidimus, patiriamus dėl atsargumo priemonių nenaudojimo arba elementaraus neapdairumo ir atidumo stokos tvarkant, eksploatuojant, techniškai prižiūrint ar remontuojant įrenginį, taip pat dėl kitų priežasčių, kurios aiškiai nenurodytos naudojimo instrukcijoje.

Gamintojas neprisiima atsakomybės už žalą, kuri patiriama dėl ne originalių dalių naudojimo ir modifikacijų, papildymų ar perdirbimų, atliekamų be rašytinio gamintojo patvirtinimo.

Jeigu kuri nors šio vadovo formuluotė neatitinka vietinio įstatymo formuluotės, turi būti taikoma ta formuluotė, kuri yra griežtesnė.

Šias saugos priemones nusakantys teiginiai negali būti interpretuojami kaip pasiūlymai, rekomendacijos ar paskata pažeisti kuriuos nors galiojančius įstatymus ar taisykles.

BENDROJO POBŪDŽIO SAUGOS PRIEMONĖS

- 1 Už saugias mechanizmo eksploatavimo sąlygas atsako savininkas. Jeigu trūksta mechanizmo dalių ir priedų arba jos neužtikrina saugios eksploatacijos, būtina jas pakeisti.
- 2 Meistras arba atsakingas asmuo privalo nuolat užtikrinti, kad būtų griežtai laikomasi visų mechanizmo, įrangos eksploatavimo ir techninės priežiūros instrukcijų. Visi mechanizmai su visais priedais, saugos ir naudojimo prietaisais turi būti tinkamai suremontuoti, negali būti pernelyg susidėvėję arba pažeisti ir neturi būti gadinami.
- 3 Jeigu yra požymių arba įtarimų, kad perkaito vidinė mechanizmo dalis, mechanizmą reikia sustabdyti, tačiau patikrinimo dangčių negalima atidaryti iki tol, kol nepaais pakankamai laiko, kad mechanizmas atvėstų. Taip bus išvengta netikėto su oru susimaišiusių alyvos garų užsidegimo.
- 4 Turi būti aiškiai nurodyti nominalūs dydžiai (slėgio, temperatūros, greičio ir kt.).
- 5 Mechanizmą naudokite tik pagal paskirtį ir tik paisydami nominalių dydžių (slėgio, temperatūros, greičio ir kt.).
- 6 Mechanizmai ir įranga turi būti laikomi švarūs, t. y. nesutepti alyva, dulkėmis ar kitais nešvarumais.
- 7 Vengiant darbinės temperatūros pakilimo, reikia reguliariai tikrinti ir nuvalyti šilumą perduodančius paviršius (aušintuvo sparnus, tarpinius aušintuvus, kesonus ir kt.) (žr. skyrių **Techninės priežiūros grafikas**).
- 8 Kad būtų garantuotas tinkamas veikimas, visi reguliavimo ir saugos prietaisai turi būti gerai techniškai prižiūrimi. Negalima jų atjungti.

- 9 Pasirūpinkite, kad nebūtų pažeisti apsauginiai vožtuvai ir kiti slėgi atlaisvinantys prietaisai, ypač prižiūrėkite, kad jie neužsikimštų dažais, alyvos koku ar nešvarumų sąnašomis, nes gali sutrikti prietaiso veikimas.
- 10 Reikia reguliariai tikrinti slėgio ir temperatūros matuoklius ir atkreipti dėmesį, ar jie teisingai rodo. Jeigu nukrypsta nuo leistino nuokrypio ribų, juos reikia pakeisti.
- 11 Kad nustatytumėte, ar saugos prietaisai yra geros eksploatacinės būklės, juos reikia testuoti taip, kaip aprašyta instrukcijos vadovo techninės priežiūros tvarkaraštyje (žr. skyrių **Techninės priežiūros grafikas**).
- 12 Atkreipkite dėmesį į žymas ir informacinius užrašus, esančius ant mechanizmo.
- 13 Jeigu saugos užrašai yra pažeisti arba sunaikinti, kad būtų garantuotas operatoriaus saugumas, juos reikia pakeisti naujais.
- 14 Darbo vieta turi būti tvarkinga. Dėl tinkamos didėjančios nelaimingų atsitikimų pavojus.
- 15 Dirbdami su mechanizmu dėvėkite apsauginę aprangą. Priklausomai nuo atliekamų veiksmų tai gali būti: apsauginiai akiniai, ausinės, šalmas (su antveidžiu), apsauginės pirštinės, apsauginiai drabužiai ir avalynė. Nedirbkite nesusitvarę ilgų ir palaidų plaukų (ilgus plaukus uždenkite plaukų tinkleliu), nedėvėkite laisvų drabužių, nenešiotė papuošalų.
- 16 Imkitės priešgaisrinės apsaugos priemonių. Atsargiai elkitės su degalais, alyva ir aušinamuoju skysčiu, nes tai yra lengvai užsiliepsnojančios medžiagos. Dirbdami su tokiomis medžiagomis nerūkykite ir nebūkite prie jų turėdami atviros liepsnos šaltinį. Netoliese laikykite gesintuvą.

SAUGA TRANSPORTAVIMO IR ĮRENGIMO METU

Įrenginį transportuoti turėtų įgaliotieji / kvalifikuoti asmenys.

Kai bet koku būdu velkate, keliate arba transportuojate kompresorių, akumulatoriaus jungiklis visada turi būti išjungtas.

Prieš mechanizmą keliant, būtina pritvirtinti visas palaidas dalis, pavyzdžiui, dureles ir vilkimo įtaisą.

Netvirtinkite kabelių, grandinių ar virvių tiesiai prie kėlimo kilpos. Krano kablį arba kėlimo junges kabinkite vadovaudamiesi vietinėmis saugos taisyklėmis. Žiūrėkite, kad kėlimo kabeliai, grandinės ar virvės nesusilenktų aštrių kampu.

Draudžiama kelti sraigtasparnių.

Po pakeltų krovinio grižtai draudžiama stoviniuoti arba būti rizikos zonoje. Niekada nekelkite mechanizmo virš žmonių ar gyvenamųjų rajonų. Kėlimo pagreitis ar delsa turi atitikti saugaus darbo normas.

1 Prieš mechanizmą velkant:

- mechanizmo dangtis privalo būti uždarytas,
- įsitikinkite, kad slėgio kameroje (kamerose) slėgis panaikintas,
- patikrinkite vilkimo įtaisą, stabdžių sistemą ir vilkimo kilpą. Taip pat patikrinkite velkančio automobilio sukabinimo jungtį,
- patikrinkite velkančio automobilio vilkimo įtaiso ir stabdžių galią,
- patikrinkite, ar saugiai užfiksuotos pakeltos dalys: vilkimo įtaisas, atraminis ratukas arba stovas,
- nekiškite rankų ar pirštų prie sukabinimo įtaisų ir kitų galimo suspaudimo vietų. Nedėkite kojų ant vilkimo įtaiso, kad nesusižeistumėte paslydę,

- pasirūpinkite, kad vilkimo kilpa galėtų laisvai sukinėtis ant kablo,
 - patikrinkite, ar visi ratai tvirtai pritvirtinti ir ar padangos geros būklės ir tinkamai pripūstos,
 - prijunkite signalizacijos kabelį, patikrinkite visus žibintus, užtikrinkite, kad velkant įrenginį signalizacijos kabelis nesivilkėtų žeme,
 - prie velkančio automobilio pritvirtinkite apsauginį atjungimo kabelį arba apsauginę grandinę,
 - pašalinkite ratų stabdžių trinkelės, jei jos naudojamos, ir išjunkite rankinį stabdį,
 - patikrinkite ar ant ratų atraminių kaiščių netrūksta spyruoklių ir ar jos nėra sulūžusios.
- 2 Mechanizmui vilkti naudokite pakankamos galios velkantį automobilį. Skaitykite velkančio automobilio dokumentus.
 - 3 Jeigu mechanizmą velkantis automobilis turi stumti atgal, atjunkite saviriedos stabdžių mechanizmą (jeigu šis mechanizmas nėra automatinis).
 - 4 Jokių būdu neviršykite maksimalaus mechanizmo vilkimo greičio (laikytis vietinių taisyklių).
 - 5 Mechanizmą pastatykite ant lygaus paviršiaus ir, prieš atjungdami mechanizmą nuo velkančio automobilio, įjunkite rankinį stabdį. Atjunkite apsauginį atjungimo kabelį arba apsauginę grandinę. Jeigu mechanizmas neturi rankinio stabdžio arba įtempimo ratelio, mechanizmą užfiksuokite ratų priekyje ir / arba už ratų padėkite stabdžių trinkelės. Jeigu vilkimo įtaisą galima pastatyti vertikaliai, reikia naudoti fiksavimo mechanizmą, kuris turi būti geros būklės. Agregatas visuomet privalo būti naudojamas / pastatomas / laikomas viešai

nenapiekiamoje vietoje, užrakintas nuo neįgaliotų asmenų.

- 6 Sunkioms dalims pakelti reikia naudoti išbandytą ir pagal vietines saugos taisykles patvirtintą pakankamos galios keltuvaž.
- 7 Kėlimo kabliai, kilpos, kėlimo jungės ir kt. priemonės negali būti sulenktos; veikiant įtampai jos ir konstrukcijos apkrovos ašis turi sudaryti vieną liniją. Jeigu keliamoji jėga kėlimo įrenginio apkrovos ašį veikia kampu, šio įrenginio galia sumažėja.
- 8 Kad kėlimo įrenginio saugumas ir veiksmingumas būtų maksimalus, visų kėlimo elementų padėtis turėtų būti kuo artimesnė vertikaliai. Jeigu reikia, tarp keltuvaž ir krovinio turi būti naudojama kėlimo strėlė.
- 9 Niekada nepalikite krovinio kabėti ant keltuvaž.
- 10 Keltuvaž turi būti įrengtas taip, kad objektas būtų keliamas vertikaliai. Jeigu tai neįmanoma, būtina imtis atsargumo priemonių, taip išvengiant krovinio siūbavimo, pavyzdžiui, galima naudoti du keltuvaž – abu turėtų kelti tuo pačiu, ne didesniu kaip 30°, kampu nuo vertikalios padėties.
- 11 Mechanizmą statykite toliau nuo sienų. Imkitės atsargumo priemonių garantuoti, kad iš variklio ir varomojo mechanizmo aušinimo sistemos išmetamas karštas oras nebus recirkuliuojamas. Jeigu variklis arba varomojo mechanizmo aušinimo ventiliatorius įtraukia karšto oro, įrenginys gali perkaisti; jeigu tokio oro įtraukiama deginimui, sumažėja variklio galia.
- 12 Norėdami kompresorių perkelti į kitą vietą, jį išjunkite.

SAUGA NAUDOJIMO IR EKSPLOATAVIMO METU

- 1 Jeigu su mechanizmu reikia dirbti aplinkoje, kurioje galimas gaisro pavojus, kiekvienas variklio išmetamasis vamzdis turi turėti kibirkščių slopintuvą degančioms kibirkštims sulaikyti.
- 2 Išmetamosiose dujose yra anglies monoksido, o tai – mirtinos dujos. Jeigu mechanizmas naudojamas uždaroje erdvėje, pakankamo skersmens vamzdžiu variklio išmetamąsias dujas išleiskite į lauką, bet taip, kad variklis nepatirtų jokio papildomo atoslėgio. Jeigu reikia, įrenkite trauktuvą. Laikykitės visų galiojančių vietinių taisyklių. Žiūrėkite, kad mechanizmas gautų darbui pakankamą oro kiekį. Jeigu reikia, įrenkite papildomus oro įtraukimo kanalus.
- 3 Jeigu dirbama stipriai dulketoje aplinkoje, mechanizmą pastatykite taip, kad vėjas jo link neneštų dulkių. Dirbant švarioje aplinkoje, gerokai rečiau reikės valyti oro įtraukimo filtrus ir aušintuvų šerdis.
- 4 Prieš prijungdami ar atjungdami žarną uždarykite kompresoriaus oro išleidimo vožtuvą. Prieš atjungdami žarną įsitikinkite, kad iš jos visiškai pašalintas slėgis. Prieš išpūsdami suspaustą orą pro žarną arba oro vamzdį įsitikinkite, kad atviras galas yra gerai pritvirtintas ir kad jis nesisplaks ir nesužeis.
- 5 Oro linijos galas, prijungtas prie išleidžiamojo vožtuvo, turi būti pritvirtintas saugos kabeliu, pritvirtintu greta vožtuvo.
- 6 Oro išleidžiamojo vožtuvo neturi veikti jokia išorinė jėga, pavyzdžiui, tempiamų žarnų arba papildomos įrangos, sumontuotos tiesiai prie vožtuvo, kaip antai vandens skirtuvai, tepalinė ir kt.
- 7 Kad nepažeistumėte vožtuvų, vamzdžių ir žarnų, jokių būdu nejudinkite mechanizmo, kai išorinės linijos arba žarnos prijungtos prie išleidžiamųjų vožtuvų.
- 8 Jeigu suspaustą orą naudojate iš bet kokio tipo kompresoriaus, imkitės papildomų priemonių kvėpavimui užtikrinti, nes galite susižeisti arba mirti. Kad oras, kuriuo kvėpuojate, būtų kokybiškas, suspaustas oras turi būti tinkamai valomas, kaip nurodo vietiniai įstatymai ir standartai. Oras, kuriuo kvėpuojate, turi būti tiekiamas esant stabiliam ir tinkamam slėgiui.
- 9 Paskirstymo vamzdžiai ir oro žarnos turi būti tinkamo skersmens ir atitikti darbinį slėgį. Niekada nenaudokite susidėvėjusių, pažeistų arba blogų žarnų. Žarnos ir lankščius elementus pakeiskite dar prieš baigiantis jų galiojimo laikui. Naudokite tik tinkamo tipo ir dydžio žarnų galų detales ir jungtis.
- 10 Jeigu kompresorius bus naudojamas smėliui pūsti arba jeigu bus prijungiamas prie bendrosios paskirties suspausto oro sistemos, tarp kompresoriaus išleidimo angos ir smėlio pūtimo įrenginio arba suspausto oro sistemos sumontuokite vienpusį vožtuvą (kontrolinį vožtuvą). Žiūrėkite, kad būtų montuojama tinkama padėtimi ar kryptimi.
- 11 Prieš išimdami alyvos pildytuvo kaištį įsitikinkite, kad slėgis buvo pašalintas atidarius oro išleidimo vožtuvą.
- 12 Jokių būdu nemėginkite nuimti aušinimo vandens sistemos pildytuvo dangtelio, kai karštas variklis. Palaukite, kol variklis pakankamai atvės.
- 13 Jokių būdu degalų nepilkite tol, kol mechanizmas veikia, nebent kitaip nurodo „Atlas Copco“ instrukcijų knyga. Degalus laikykite atokiai nuo karštų dalių, pavyzdžiui, oro išleidimo vamzdžių arba variklio išmetimo vamzdžio. Pildydami

degalus nerūkykite. Pildant degalus iš automatinio siurblio prie mechanizmo turi būti prijungtas įžemintas kabelis, kad išsikrautų statinė elektros energija. Jokių būdu į mechanizmą ir šalia nepilpkite alyvos, degalų, aušinimo skysčio, nepalikite valymo priemonių.

- 14 Eksploatavimo metu visos duralės turi būti uždarytos, kad korpuso viduje nesutriktų aušinimo oro srautas ir / arba sumažėtų triukšmo lygis. Atviras duralės galima laikyti tik labai trumpai, pavyzdžiui, tikrinant arba reguliuojant.
- 15 Techninės priežiūros darbus atlikite reguliariai, pagal techninės priežiūros tvarkaraštį.
- 16 Ant visų besisukančių arba slankiojančių dalių, kurios nėra kaip nors apsaugotos ir darbuotojams gali kelti pavojų, yra sumontuotos stacionarios korpuso apsaugos priemonės. Jeigu šios apsaugos priemonės nuimtos, tol, kol jos nebus tvirtai sumontuotos, įrenginių eksploatuoti nebus galima.
- 17 Triukšmas, net ne itin didelis, gali sukelti susierzinimą ir nerimą, ilgainiui galintį smarkiai pakenkti žmogaus nervų sistemai. Jeigu darbuotojų buvimo vietoje garso slėgio lygis yra:
 - mažesnis nei 70 dB(A), jokių veiksmų imtis nereikia,
 - didesnis nei 70 dB(A): žmonės, nuolatos esantys patalpoje, turi gauti nuo triukšmo saugančias priemones,
 - mažesnis nei 85 dB(A), trumpam užneimantiems atsitiktiniams lankytojams jokių veiksmų imtis nereikia,
 - didesnis nei 85 dB(A): patalpai turi būti suteikta triukšmo rizikos zonos kategorija, ir prie kiekvieno įėjimo turi būti nuolatinis įspėjimas, kad net ir palyginti trumpam į patalpą įeinantys žmonės privalo būti užsidėję ausines,

- didesnis nei 95 dB(A), įspėjimas (įspėjimai) prie įėjimo (įėjimų) turi būti papildytas (-i) rekomendacija, kad net ir retkarčiais į patalpą įeinantiems lankytojams būtina užsidėti ausines,
 - didesnis nei 105 dB(A), turi būti išduodamas triukšmo lygi ir spektrinę triukšmo struktūrą atitinkančios specialios klausos apsaugos priemonės, o prie kiekvieno įėjimo turi būti specialūs įspėjimai.
- 18 Elementas turi dalių, kurios galima netyčia paliesti, kurių temperatūra gali viršyti 80°C (176°F). Šalinti šias dalis saugančios izoliacijos ar apsaugos priemonių negalima, kol šios dalys atvės iki kambario temperatūros. Kadangi neįmanoma izoliuoti ir apsaugoti visų karštų dalių apsaugomis (pavyzdžiui, vamzdymo, išmetamojo vamzdžio turbinos), operatorius / serviso inžinierius privalo visuomet žinoti, kad atidarant mašinos dureles negalima liesti karštų dalių.
 - 19 Jokių būdu mechanizmo neekspluatuokite aplinkoje, kurioje yra tikimybė įkvėpti lengvai užsiliepsnojančių ar nuodingų dūmų.
 - 20 Jeigu darbo proceso metu susidaro dūmų, dulkių arba atsiranda vibracijos pavojus ir pan., imkitės būtinų veiksmų darbuotojų sužalojimo rizikai pašalinti.
 - 21 Jeigu įrangai valyti naudojate suspaustą orą arba inertines dujas, būkite labai atsargūs, o operatorius ir greta esantys asmenys turi naudotis atitinkamomis apsaugos priemonėmis ar bent dėvėti apsauginius akinius. Žiūrėkite, kad suspausto oro ar inertinių dujų nepatektų ant odos, nenukreipkite oro arba dujų srovės į žmones. Nenaudokite šių priemonių savo drabužiams valyti.
 - 22 Kai dalis plaunate valymo tirpiklyje arba juo, pasirūpinkite tinkama ventiliacija ir naudokite tinkamas apsaugos priemones, pavyzdžiui, kvėpavimo filtrą, apsauginius akinius, guminę prijuostę ir pirštines ir kt.
 - 23 Visose dirbtuvėse būtina avėti apsauginius batus ir, jeigu galimas nors ir nedidelis pavojus dėl krintančių daiktų, reikia užsidėti apsauginį šalną.
 - 24 Jeigu kyla pavojus įkvėpti kenksmingų dujų, garų arba dulkių, būtina apsaugoti kvėpavimo organus ir, atsižvelgiant į galimo kenksmingumo pobūdį, akis ir odą.
 - 25 Atminkite, kad ten, kur yra matomų dulkių, beveik užtikrintai bus ir mažesnių, nematomų dalelių; todėl, nors dulkių gali ir nesimatyti, tai dar nereiškia, kad ore nėra pavojingų nematomų dulkių.
 - 26 Jokių būdu neekspluatuokite mechanizmo, jei slėgis ar greitis mažesnis ar didesnis už ribinius dydžius, nurodytus techninėse specifikacijose.
 - 27 Nenaudokite aerozolinio tipo užvedimo palengvinimo priemonių, tokių kaip eteris. Tai gali sukelti sproginą ir sužeidimus.

SAUGA TECHININĖS PRIEŽIŪROS IR REMONTO METU

Techninę priežiūrą, kapitalinį remontą ir remontą turi atlikti tik tinkamai parengti darbuotojai. Prireikus juos turėtų prižiūrėti šio darbo kvalifikaciją turintis darbuotojas.

- 1 Techninei priežiūrai ir remonto darbams atlikti naudokite tik tinkamus įrankius; įrankiai turi būti geros būklės.
- 2 Dalis reikia keisti tik originaliomis „Atlas Copco“ keičiamosiomis dalimis.
- 3 Visi techninės priežiūros darbai, išskyrus kasdienę priežiūrą, turi būti atliekami mechanizmą sustabdžius. Kad mechanizmas nebūtų įjungtas atsitiktinai, reikia imtis atitinkamų priemonių. Be to, prie paleidimo įrangos turi būti pritvirtintas įspėjimo ženklas su užrašu, pavyzdžiui, „vyksta darbai – įjungti draudžiama“. Mechanizmų, kuriuos varo variklis, akumuliatorių reikia atjungti ir išimti arba išvadus uždengti izoliaciniais dangteliais. Fiksuojamo pagrindinio elektra varomų mechanizmų jungiklio padėtis turi būti atvira, o saugikliai turi būti išimti. Prie saugiklių dėžės arba pagrindinio jungiklio turi būti pritvirtintas įspėjimo ženklas su užrašu, pavyzdžiui, „vyksta darbai – įtampa draudžiama“.
- 4 Prieš išmontuojant bet kurį slėginį komponentą, kompresorių arba įrangą reikia gerai izoliuoti nuo visų slėgio šaltinių, ir visoje sistemoje turi būti panaikintas slėgis. Norėdami izoliuoti slėgio sistemas, nepasikliaukite vienpusiais vožtuvais (kontroliniais vožtuvais). Be to, prie kiekvieno išleidimo vožtuvo turi būti pritvirtintas įspėjimo ženklas su užrašu, pavyzdžiui, „vyksta darbai – atidaryti draudžiama“.

- 5 Prieš išardydami variklį ar kitą įrenginį arba prieš atlikdami jo kapitalinį remontą žiūrėkite, kad nesisuktų ar nejudėtų judančios dalys.
- 6 Pasirūpinkite, kad įrenginyje arba ant jo neliktų jokių įrankių, atlaisvintų dalių ar šluosčių. Arti variklio oro įtraukimo angos nepalikite skudurėlių ar drabužių.
- 7 Joku būdu nevalykite naudodamiesi lengvai užsiliepsnojančiais tirpikliais (gali kilti gaisras).
- 8 Imkitės priemonių, kad apsisaugotumėte nuo nuodingų valiklių garų.
- 9 Nesinaudokite mechanizmo dalimis kaip laipteliais.
- 10 Techninės priežiūros ir remonto darbų metu skrupulingai laikykitės švaros. Venkite nešvarumams, dalis ar atviras angas uždenkite švaria medžiaga, popieriumi ar juosta.
- 11 Joku būdu arti degalų ar alyvos sistemų neatlikinėkite suvirinimo darbų arba tokių darbų, kuriems atlikti reikalingas karštis. Prieš tokius darbus atliekant degalų ir alyvos rezervuarus reikia visiškai išvalyti, pavyzdžiui, garais. Niekada nevirinkite ir niekaip kitaip nemodifikuokite slėgio kamerų. Virindami mechanizmą elektros lanku atjunkite kintamosios srovės generatoriaus kabelius.
- 12 Jeigu dirbate po mechanizmu arba jei nuimate ratą, tvirtai atremkite vilkimo įtaisą ir ašį (ašis). Nepasikliaukite vien tik domkratais.
- 13 Nenuimkite ir nesugadinkite garsą slopinančios medžiagos. Saugokite šią medžiagą nuo nešvarumų ir skysčių – degalų, alyvos ir valymo priemonių. Jeigu kuri nors garsą slopinanti medžiaga bus pažeista, kad nepadidėtų garso slėgio lygis, pakeiskite ją.
- 14 Naudokite tik tokią tepimo alyvą ir tepalus, kuriuos rekomendavo arba patvirtino „Atlas

Copco“ arba mechanizmo gamintojas. Įsitikinkite, kad parinkti tepalai atitinka visas galiojančias saugumo taisykles, ypač atsižvelkite į jų sprogdimo arba užsidegimo tikimybę ir suirimo arba kenksmingų dujų sklaidos galimybę. Joku būdu netaisykite sintetinės alyvos su mineraline.

- 15 Prižiūrėkite variklį, kintamosios srovės generatorių, oro įtraukimo filtrą, elektros ir reguliavimo komponentus ir kt., kad į juos nepatektų drėgmės, pavyzdžiui, valant garais.
- 16 Atlikdami bet kokius darbus mechanizmu, kuriuos dirbant kyla karštis, liepsna ar susidaro kibirkštys, pirmiausia uždenkite ugniai atsparia medžiaga aplinkinius komponentus.
- 17 Tikrindami mechanizmo vidų joku būdu nenaudokite atviros liepsnos šviesos šaltinio.
- 18 Prieš pradėdami elektros apžiūros arba suvirinimo darbus atjunkite akumulatoriaus gnybtą (arba akumulatoriaus jungiklį nustatykite į išjungimo padėtį).
- 19 Baigus remontą, mechanizmą reikia išbandyti – slankiojančius mechanizmus vienu sūkiu, o besisukančius mechanizmus – keliais sūkiais, kad būtų garantuota, jog mechanizme ar pavaroje jokių mechaninių trukdžių nėra. Paleisdami mechanizmą pirmą kartą ir atlikę kokius nors elektros jungties (jungčių) arba perjungimo pavaros pakeitimus įsitikinkite, jog alyvos siurblys ir ventiliatorius veikia gerai, patikrinkite elektros variklį sukimosi kryptį.
- 20 Visų mechanizmų techninės priežiūros ir remonto darbai turi būti registruojami operatoriaus registracijos knygoje. Remonto dažnis ir pobūdis gali atskleisti pavojų keliančias aplinkybes.
- 21 Jeigu reikia dirbti su karštomis dalimis, pavyzdžiui, atliekant priderinimą susitraukimo būdu, reikia mūvėti specialias karščiui atsparias

pirštines ir, jeigu reikia, dėvėti kitas kūno dalis saugančias priemones.

- 22 Jeigu naudojama kasetės tipo kvėpavimo filtro įranga, įsitikinkite, kad kasetė yra tinkamo tipo ir kad nėra pasibaigęs jos eksploatavimo laikas.
- 23 Pasirūpinkite, kad alyva, tirpikliai ir kitos aplinką užteršti galinčios medžiagos būtų išmetamos tinkamai.
- 24 Prieš parengdami mechanizmą darbui po techninės priežiūros ar kapitalinio remonto patikrinkite, ar yra geras darbinis slėgis, temperatūra ir greitis ir ar gerai veikia valdymo ir išjungimo prietaisai.
- 25 Griežtai laikykitės techninės priežiūros plano intervalo. Jei nesilaikysite plano, gali sudegti alyva ir bloke gali kilti gaisras.

ĮRANKIŲ NAUDOJIMO SAUGA



Pagal maksimalų kameros slėgį patikrinkite maksimalų įrankio ir žarnų slėgį.

Kiekvienam darbui atlikti naudokite tinkamą įrankį. Išmanant, kaip teisingai naudotis įrankiu ir žinant įrankių naudojimo galimybes, taip pat pasitelkus sveiką mastymą, galima išvengti daugelio nelaimingų atsitikimų.

Specifiniams darbams atlikti skirti specialūs remonto įrankiai, todėl juos reikia naudoti tada, kai rekomenduojama. Naudodami šiuos įrankius sutauptysite laiko ir nesugadinsite dalių.

SPECIFINIO POBŪDŽIO SAUGOS PRIEMONĖS

Akumulatoriai

Atlikdami akumuliatorių remontą dėvėkite apsauginius drabužius ir akinius.

- 1 Akumuliatorių elektrolitą sudaro sieros rūgštis tirpalas, kuris, patekęs į akis, gali mirtinai sužeisti, o patekęs ant odos – nudeginti. Todėl dirbdami su akumulatoriais, pavyzdžiui, tikrindami jų įkrovos būklę, būkite atsargūs.
- 2 Akumuliatorių įkrovos punkte įrenkite ženklus, draudžiančius sukelti atvirą liepsną ir rūkyti.
- 3 Įkraunant akumuliatorius elementuose susidaro sprogstamųjų dujų mišinys, galintis prasiskverbti pro kištukuose esančias ventiliacijos angas. Todėl, jeigu bus prasta ventiliacija, aplink akumuliatorių gali susidaryti sprogimui palanki aplinka; prie akumulatoriaus ir jame tokia aplinka gali išlikti kelias valandas po įkrovimo. Todėl:
 - jokių būdu nerūkykite prie įkraunamų arba neseniai įkrautų akumuliatorių,
 - akumulatoriaus išvaduose jokių būdu nesudarykite elektros grandinės, nes paprastai tokiais atvejais susidaro kibirkštys.
- 4 Užvedimo laidais jungdami papildomą akumuliatorių (AB) lygiagrečiai prie įrenginio akumulatoriaus (CB): prijunkite + AB polių prie CB + poliaus, paskui CB – polių – prie įrenginio masės. Atjunkite atvirkštine tvarka.

Slėgio kameros

Techninės priežiūros / įrengimo reikalavimai:

- 1 Ši kamera gali būti naudojama kaip slėgio kamera arba skirtuvas; ji pritaikyta suspaustam orui laikyti ir yra:
 - kompresoriaus slėgio kamera,
 - ORO / ALYVOS terpė,veikia taip, kaip nurodyta ant kameros esančioje duomenų plokštelėje:
 - maksimalus darbinis slėgis ps barais (psi),
 - maksimali darbinė temperatūra Tmaks °C (°F),
 - minimali darbinė temperatūra Tmin °C (°F),
 - kameros talpa V, nurodyta l (JAV gal).
- 2 Slėgio kameras galima naudoti tik tiems darbams, kurie nurodyti anksčiau, ir tik pagal technines specifikacijas. Saugumo sumetimais draudžiama jas naudoti kitiems darbams.
- 3 Būtina laikytis valstybinių įstatymų dėl pakartotinio patikrinimo.
- 4 Šių kamerų sienų, kurias veikia slėgis, negalima virinti arba kaip nors kitaip veikti karščiu.
- 5 Kamera pridėdama; ją galima naudoti tik kartu su būtina saugos įranga, pavyzdžiui, manometru, viršslėgio valdymo prietaisais, apsauginiais vožtuvais ir kt.
- 6 Naudojant kamerą reikia reguliariai išleisti kondensatą.
- 7 Negalima keisti montažo, konstrukcijos ir jungčių.
- 8 Dangčio varžtų ir jungių negalima naudoti fiksuojant papildomai.
- 9 (Slėgio) bako remontas privalo būti atliekamas „Atlas Copco“.

Apsauginiai vožtuvai

- 1 Visus reguliavimo darbus ir remontą turi atlikti vožtuvų tiekėjo įgaliotas atstovas.
- 2 Tik kvalifikuotas ir techniškai kompetentingas personalas turėtų atlikti apsauginių vožtuvų nuodugnaus patikrinimo, įrengimo arba eksploatacinių parametrų patikrinimo darbus.
- 3 Apsauginis vožtuvas pristatomas arba su apsaugine švino plomba, arba su gofruotu dangteliu, kad būtų užkirstas kelias neleistinai prieigai prie slėgio reguliavimo įtaiso.
- 4 Be įrenginio konstruktoriaus leidimo jokiomis aplinkybėmis neturėtų būti pakeistas ant vožtuvo įspauostas nustatytasis apsauginio.
- 5 Jei reikia pakeisti nustatytąjį slėgį, tuomet naudokite tik tinkamas detales, kurias tiekia „Atlas Copco“, ir laikykitės vožtuvų tipui skirtų instrukcijų.
- 6 Apsauginiai vožtuvai turi būti dažnai tikrinami ir reguliariai prižiūrimi.
- 7 Nustatytasis slėgis turėtų būti tikrinamas reguliariai.
- 8 Sumontuoti kompresoriai turėtų būti eksploatuojami esant ne mažesniai, kaip 75 % nustatytojo slėgio dydžio slėgiui, kad būtų užtikrintas laisvas ir lengvas vidinių detalių judėjimas.
- 9 Patikrinimų dažnumui įtaką daro eksploatavimo aplinkos sąlygos ir suslėgtos priemonės savybės.
- 10 Minkšti sandarikliai ir spyruoklės turėtų būti pakeisti techninės priežiūros darbų metu.
- 11 Sumontuoto apsauginio vožtuvo nedažykite ir nemėginkite padengti kokia nors danga.

Pagrindinės žinios

NAUDOJAMOS SAUGUMO PIKTOGRAMOS



Šis simbolis atkreipia dėmesį į pavojingas situacijas. Aprašomas darbas žmonėms gali sukelti pavojų, ir jo metu galima susižeisti.

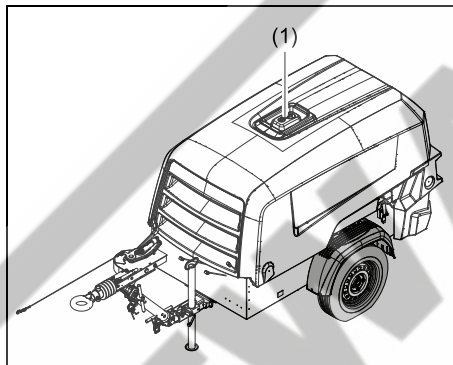


Prie šio simbolio pateikiama papildoma informacija.



Prieš atliekant bet kokius techninės priežiūros ar remonto darbus privaloma perskaityti ir suprasti naudojimo instrukciją. Nesilaikant šio įsipareigojimo, gali įvykti pavojingos situacijos, galima susižaloti ir sugadinti įrenginį.

BENDRASIS APRAŠYMAS



XAS 88-7/XAS 185-100 T4F ir XAS 68-10 tipų kompresoriai yra tyliai veikiantys vienos pakopos sraigtiniai kompresoriai su alyvos įpurškimu, skirti 7 barų (101,5 psi) ir 10,3 barų (149,4 psi) nominaliam efektyvūs darbiniam slėgiui sukurti (žr. Skyrių **Techninės savybės**).

Kompresorius turi polietileninį stogą.

Polietilenas yra labai tvirtas, nerūdijantis ir išlaikantis formą bei neišblunkantis visą įrenginio naudojimo laikotarpį. Jis yra visiškai perdirbamas, kad poveikis aplinkai būtų kuo minimalesnis. Jis yra lengvas (sveria mažiau nei 850 kg), todėl jį galima vilkti turint standartinę, Europoje galiojančią vairuotojo pažymėjimą.

Stogo priekinėje ir galinėje dalyse yra aušinimo oro įleidimo ir išleidimo angos. Stogas iš vidaus yra išmuštas triukšmą sugeriančia medžiaga.

Variklis

Kompresorius varomas skysčiu aušinamu dyzeliniu varikliu.

Variklio galia kompresoriui perduodama per pavarų dėžę.

Visos mašinos atitinka V pakopos emisijos standartus.

Kompresoriaus elementas

Kompresoriaus korpuse yra du sraigto tipo rotoriai, sumontuoti ant rutulinių ir ritininių guolių. Varantysis rotorius, kurį varo variklis, varo varomąjį rotorių. Šis elementas teikia orą be pulsacijos.

Įpurškiama alyva naudojama izoliacijai, aušinimui ir tepimui.

Kompresoriaus alyvos sistema

Alyvą varo oro slėgis. Šioje sistemoje nėra alyvos siurblio.

Aukštai kokybei ir apsaugai nuo sutrikimų visoje alyvos sistemoje sumontuotos srieginės alyvos žarnos.

Pirmiausia oro ar alyvos kameroje išcentrinė jėga iš oro pašalina alyvą, o paskui ji varoma pro alyvos skirtuvą. Išsukimo tipo alyvos skirtuvas užtikrina greitą techninę priežiūrą.

Priežiūra

Kompresoriuje yra pneumatinė nepertraukiamo reguliavimo sistema ir prapūtimo vožtuvas, įrengtas iškvėdiklio bloke. Darbo metu šį vožtuvą uždaro kompresoriaus elemento išleidžiamasis slėgis, o atidaro oro imtuvo slėgis, kai kompresorius sustabdomas.

Padidėjus oro sunaudojimui, oro imtuvo slėgis sumažėja, ir atvirkščiai.

Šis imtuvo slėgio kitimas veikia reguliavimo vožtuvą, kuris kontroliuoja į iškvėdiklį patenkantį oro srautą, ir derina oro išleidimą su oro sunaudojimu. Oro imtuvo slėgis palaikomas tarp iš anksto nustatyto darbinio slėgio ir atitinkamo iškvėdiklio slėgio.

Variklio greitis reguliuojamas naudojant elektroninius signalus.

Aušinimo sistema

Variklyje yra skysčio aušintuvas, o kompresoriuje yra alyvos aušintuvas.

Variklio aušintuvo viršutinė talpa integruota į aušintuvą, siekiant sumažinti jungčių skaičių. Taip užtikrinamas bendras sistemos tvirtumas ir išvengiama daugiau variklio triukščių.

Aušinamąjį orą sukuria ventiliatorius, kurį varo variklis.

Degalų tiekimo sistema

Degalų tiekimo linijos ir degalų filtravimo sistema suprojektuota taip, kad ištuštinus degalų baką nesusidarytų oro kišenės ir būtų užtikrintas sklandus paleidimas.

Apsauginiai prietaisai

Šiluminio išjungimo jungiklis apsaugo kompresorių nuo perkaitimo. Oro imtuvus turi apsauginį vožtuvą.

Variklyje yra išjungimo jungikliai, reaguojantys į žemą alyvos slėgį bei aukštą aušinimo skysčio temperatūrą.

Rėmas ir ašys

Mašinos konstrukcija yra apsaugota nuo išliejimų.

Pagrindiniame korpuse, kuris pagamintas iš vieno metalo lakšto, telpa iki 110% visų kompresoriaus skysčių. Korpuse sumontuotas išleidimo kaištis skysčių išleidimui ir saugiam išsipyusių skysčių surinkimui.

Buferis suprojektuotas taip, kad apsaugotų korpuso galinės pusės apačią, jei mašina pavirstų ant galo.

Kompresoriaus ar variklio mechanizmas yra atremtas į guminius karkaso buferius.

Mašina pristatoma su ratukais arba be jų. Jei tiekiamas variantas su ratukais, mašina turi reguliuojamą arba fiksuotą vilkimo įtaisą ir gali būti su stabdžiais arba be jų. Vilkingo įtaisas gali būti su rutuline mova arba įvairiomis vilkimo kilpomis.

Vilkimo įtaisas gali būti su vairuojamuoju ratu ar atramine koja.

Kėlimo aša

Kėlimo aša pasiekama pro guminiu dangteliu uždengtą angą, esančią įrenginio viršuje.

Valdiklis

Valdiklis, kuriame yra oro slėgio matuoklis ir kt., yra galinės pusės centre. Įrengtas pagrindinis jungiklis neleidžia negaliojoto paleidimo.

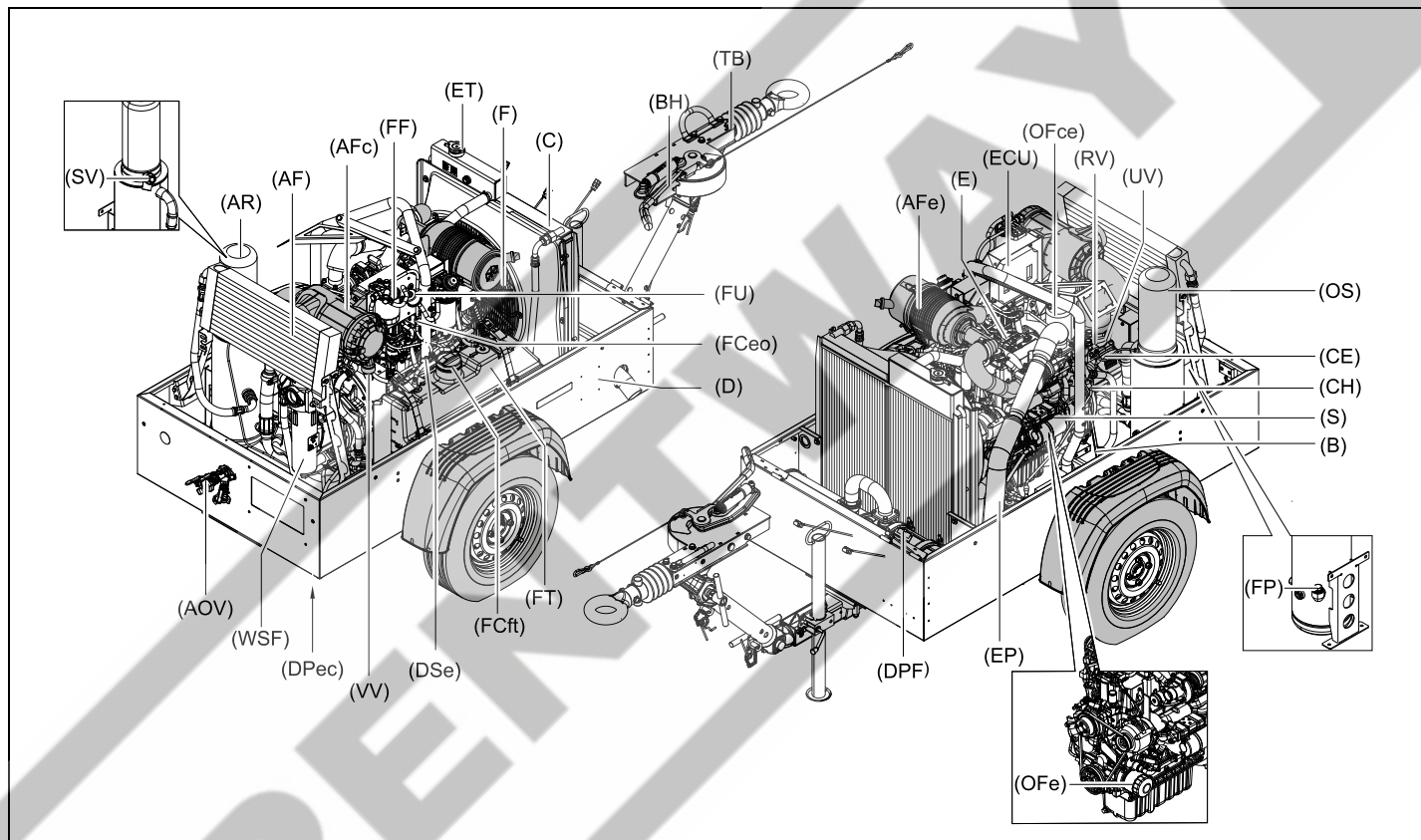
Duomenų plokštelė

Kompresorius turi techninių duomenų plokštelę (D), kurioje yra nurodytas gaminio kodas, įrenginio numeris ir darbinis slėgis (žr. skyrių **Techninių duomenų plokštelė**).

Transporto priemonės identifikacijos (angl. VIN) numeris

VIN numeris nurodytas dešiniajame priekiniame rėmo šone.

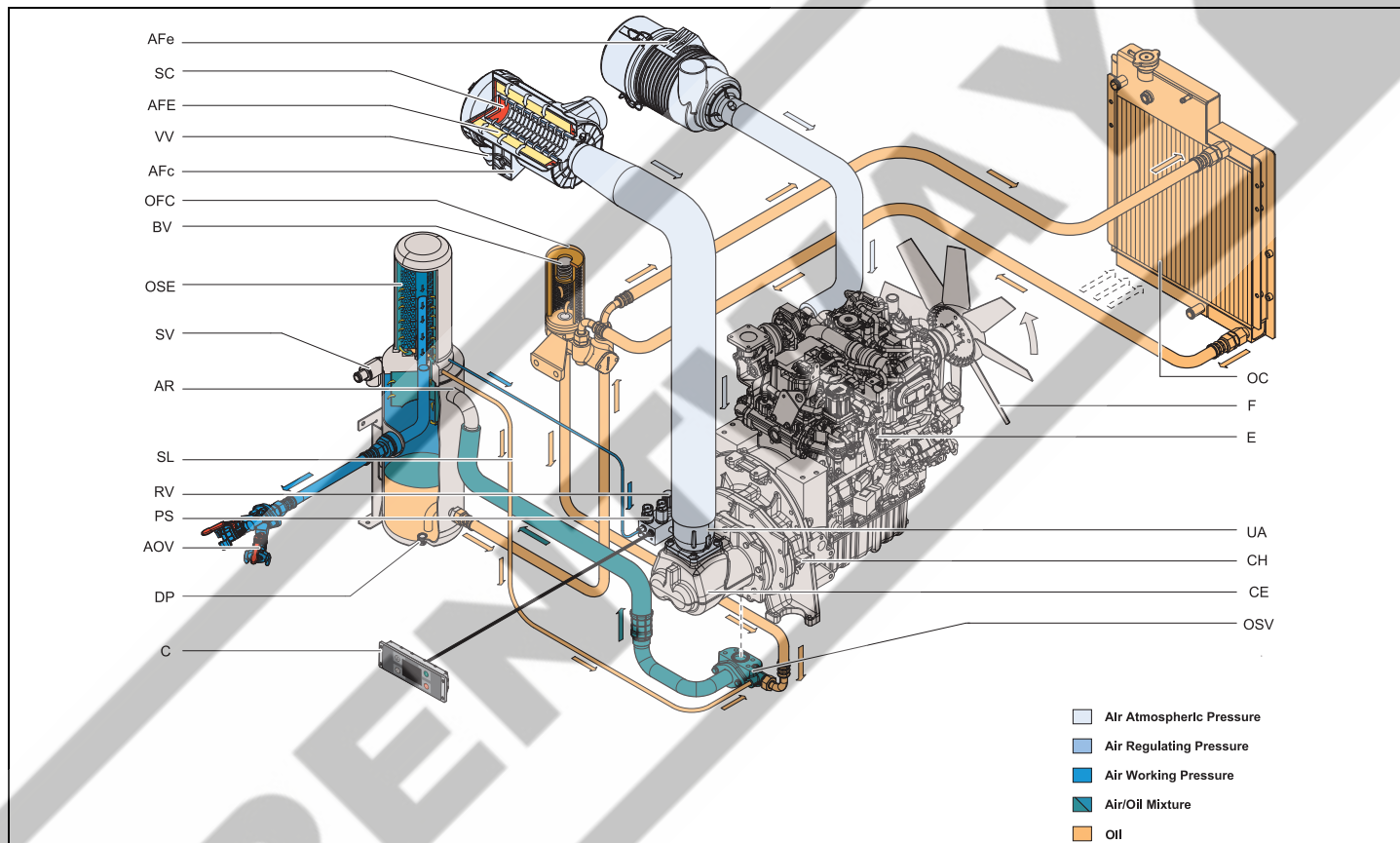
Pagrindinės dalys



Nuoroda	Pavadinimas
OF	Galinis aušintuvas
AFc	Oro filtras (kompresorius)
OFv	Oro filtras (variklis)
OIV	Oro išleidimo vožtuvai
OI	Oro imtuvas
A	Akumulatorius
BH	Stabdžio rankena
C	Aušintuvas
KE	Kompresoriaus elementas
KK	Movos korpusas
D	Duomenų plokštelė
DPec	Išleidimo angos kamštis (variklio alyvos aušintuvas)
DSe	Lygio matuoklis (variklio alyva)
DPF	Dyzelinių degalų dalelių filtras
V	Variklis
IV	Išmetimo vamzdis
ECU	Variklio valdymo blokas
II	Išsiplėtimo indas
F	Ventiliatorius
FCeo	Pildymo angos dangtelis (variklio alyva)
FCft	Pildymo angos dangtelis (degalų bakas)
FF	Degalų filtras
PAK	Pildymo angos kamštis

Nuoroda	Pavadinimas
DB	Degalų bakas
FU	Degalų siurblys
OFce	Alyvos filtras (kompresoriaus elementas)
AFv	Alyvos filtras (variklis)
OS	Alyvos skirtuvas
RV	Reguliavimo vožtuvas
J	Starteris
AV	Apsauginis vožtuvas
VĮ	Vilkimo įtaisas
IV	Iškroviklio vožtuvas
IV	Ištuštinimo vožtuvas
VSF	Vandens skirtuvo filtras

Apžvalga



Nuoroda	Pavadinimas
AFc	Oro filtras (kompresorius)
OFv	Oro filtras (variklis)
AFE	Oro filtro elementas
OIV	Oro išleidimo vožtuvai
OI	Oro imtuvas
BV	Apylankos vožtuvo alyvos filtras
C	Valdiklis
KK	Movos korpusas
KE	Kompresoriaus elementas
IK	Duomenų plokštelė
V	Variklis
F	Ventiliatorius
AA	Alyvos aušintuvas
OFC	Kompresoriaus alyvos filtras
OSE	Alyvos skirtuvas
OSV	Alyvos stabdymo vožtuvas
PJ	Slėgio jutiklis
RV	Vožtuvo reguliatorius
AV	Apsauginis vožtuvas
AK	Apsauginė kasetė
PL	Paėmimo linija
IV	Vakuuminio vožtuvo vertė
UA	Iškroviklio blokas

ORO SRAUTAS

Oras, traukiamas pro oro filtrą (AFc) į kompresoriaus elementą (CE), yra suslėgtas. Pro elemento išleidimo angą išeinantis suspaustas oras ir alyva patenka į oro imtuvą / alyvos skirtuvą (AR / OSE).

Išjungus kompresorių, kontrolinis vožtuvas, esantis iškroviklio bloke (UA), neleidžia suspaustam orui grįžti atgal. Oro imtuve (AR) didžioji dalis alyvos yra pašalinama iš oro-alyvos mišinio; likusi alyva pašalinama skirtuvo elemente (OSE).

Alyva surenkama imtuve ir skirtuvo elemento dugne.

Oras iš imtuvo išeina pro srauto ribotuvą, kuris neleidžia imtuve esančiam slėgiui nukristi žemiau minimalaus darbinio slėgio (nurodyto skyriuje **Techninės savybės**) net tada, kai oro išleidimo vožtuvai yra atidaryti. Taip užtikrinamas tinkamas alyvos įpurškimas ir apsaugoma nuo alyvos išnaudojimo.

Sistemą sudaro temperatūros jungiklis ir darbinio slėgio matuoklis.

Išjungus kompresorių, prapūtimo vožtuvas, įrengtas iškroviklio bloke, automatiškai sumažina slėgį oro imtuve (AR).

ALYVOS SISTEMA

Oro imtuvo (AR) apatinė dalis naudojama vietoj alyvos bako.

Suslėgtasis oras varo alyvą iš oro imtuvo / alyvos skirtuvo (AR / OSE) pro alyvos aušintuvą (OS) ir oro filtrą (OFs) į kompresoriaus elementą (CE).

Kompresoriaus elementas turi alyvos taką savo karterio dugne. Alyva, skirta rotorui tepti, aušinti ir sandarinti, įpurškiama pro take esančias angas.

Guoliai tepami purškiant alyvą į guolių lizdus.

Įpurškta alyva, sumaišyta su suslėgtuoju oru, išeina iš kompresoriaus elemento ir vėl patenka į oro imtuvą, kuriame ji yra pašalinama iš oro, kaip aprašyta skyriuje „Oro srautas“. Alyva surenkama alyvos rinktuvo elemento dugne ir paėmimo linija (SL), kurioje yra įrengtas srauto ribotuvai, vėl grąžinama į sistemą.

Jei filtras užsikemša ir slėgis filtre pernelyg sumažėja, atidaromas alyvos filtro pralaidos vožtuvas. Tuomet alyva aplenkia filtrą ir nėra filtruojama. Todėl alyvos filtrą privaloma reguliariai keisti (žr. skyrių **Techninės priežiūros grafikas**).

Jei kompresoriuje yra įrengta šalto variklio užvedimo įranga, termostatinis vožtuvas praleis kompresoriaus alyvą (alyva netekės pro alyvos aušintuvą OC), kol nebus pasiekta darbinė temperatūra.

PNEUMATINĖ REGULIAVIMO SISTEMA

Kompresorius turi pneumatinę reguliavimo sistemą. Ši sistema turi prapūtimo vožtuvą, įrengtą iškvroviklio bloke. Darbo metu šį vožtuvą uždaro kompresoriaus elemento išleidžiamasis slėgis, o atidaro oro imtuvo slėgis, kai kompresorius sustabdomas.

Padidėjus oro sunaudojimui, oro imtuvo slėgis sumažėja, ir atvirkščiai. Šis imtuvo slėgio kitimas veikia reguliavimo vožtuvą, kuris kontroliuodamas į iškvroviklį patenkantį oro srautą, derina oro išleidimą su oro sunaudojimu. Oro imtuvo slėgis palaikomas tarp iš naujo nustatyto darbinio slėgio ir atitinkamo iškvrovimo slėgio.

Užvedant kompresorių, iškvroviklio bloke (UA) esantis iškvroviklio vožtuvas laikomas atidarytas spyruoklės, variklis veikia maksimaliu greičiu. Kompresoriaus elementas (CE) įleidžia orą ir imtuve (AR) susidaro slėgis.

Oro išleidimą nuo maksimalaus (100 %) iki nulinio (0 %) kontroliuoja:

- Variklio greičio valdiklis nuo greičio maksimalia apkrova iki greičio be apkrovos (sraigtinio kompresoriaus galia yra tiesiogiai proporcinga sukimosi greičiui).
- Oro įleidimo angos droseliavimas.

Jei oro sąnaudos atitinka arba viršija maksimalų išleidžiamo oro kiekį, variklis veikia maksimalia apkrova ir iškvroviklio vožtuvas yra visiškai atidarytas.

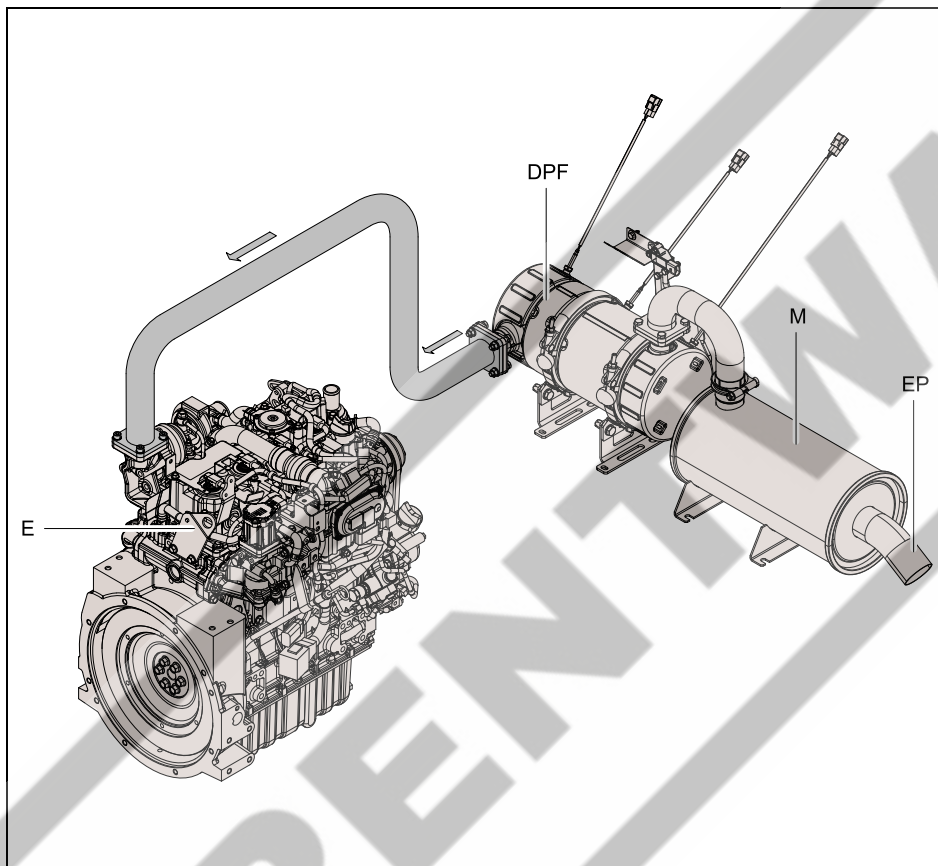
Jei oro sąnaudos yra mažesnės už maksimalų išleidžiamą oro kiekį, reguliavimo vožtuvas tiekia kontroliuojamą oro srautą į iškvroviklio bloką (US), kad sumažėtų tiekiamo oro kiekis ir oro imtuve palaikomas slėgis būtų tarp įprasto darbinio slėgio ir atitinkamo iškvrovimo slėgio – maždaug 2 baro (29 psi) aukštesnis už įprastą darbinį slėgį.

Kai oro sąnaudos vėl padidės, iškvroviklio bloko (UA) vožtuvas palaipsniui atidarys oro įleidimo angą ir padidins variklio greitį.

Reguliavimo vožtuvas (RV) sukonstruotas taip, kad oro imtuvo slėgiui padidėjus (sumažėjus) virš iš anksto nustatyto vožtuvo atidarymo slėgio, proporcingai padidėja (sumažėja) įkvrovimo vožtuvo ir greičio regulatoriaus kontrolinis slėgis.

Dalis kontroliuojamo oro srauto išleidžiama lauk ir susidaręs kondensatas išteka pro ventiliacijos angas.

IŠMETAMŲ DUJŲ PAPILDOMO APDOROJIMO SISTEMA



Nuoroda	Pavadinimas
DPF	Dyzelinių degalų dalelių filtras
IV	Išmetimo vamzdis
V	Skilimo reaktoriaus vamzdelis
K	Duslintuvas

Siekiant patenkinti teisės aktų reikalavimus dėl V etape išmetamų dujų, variklyje įrengtas dyzelino dalelių filtras.

Dyzelinių degalų dalelių filtras (DPF)

DPF funkcija – filtruoti išmetamąsias dujas, o filtravimo efektyvumas siekia > 99 %. Suodžių deginimas (regeneracijos fazė).

ŽYMĖJIMAS IR INFORMACINIAI UŽRAŠAI

Etikečių vietos nurodytos atsarginių dalių vadove.

	Pavojingos išmetamosios dujos.
	Pavojinga, karštas paviršius.
	Pavojus žūti nuo elektros srovės.
 PAROIL M Xtreme	„Atlas Copco“ mineralinė kompresoriaus alyva.
 PAROIL S	„Atlas Copco“ sintetinė kompresoriaus alyva.
 PAROIL E	„Atlas Copco“ mineralinė variklio alyva.
 PAROIL Extra	„Atlas Copco“ sintetinė variklio alyva.
	Prieš atlikdami darbą su akumuliatoriumi perskaitykite darbo vadovą.
	Ijungimo / išjungimo mygtukas.
	Valandos, laikas.
	Atidaryti oro vožtuvus neprijungus žarnų draudžiama.

	Eigos lemputė.
	Oro filtras.
	Kompresoriaus temperatūra yra pernelyg aukšta.
	Kompresoriaus alyvos lygis.
	Sukimosi kryptis.
	Prieš paleidami perskaitykite instrukcijų vadovą.
	Techninę priežiūrą atlikite kas 24 valandas.
	Išpėjimas! Šią dalį veikia slėgis.
	Nestovėkite ant išleidimo vožtuvų.
	Nejunkite kompresoriaus, kai dūrelės atidarytos.
	Kėlimo įtaisas.

 diesel	Naudokite tik dyzelinius degalus.
2,7 baro (39 psi)	Oro slėgis padangose.
	Techninė priežiūra.
	Variklio aušinimo skystis.
 98dB	Garso galios lygis pagal Direktyvą 2000/14/EB (išreikštas dB (A)).
	Jei prijungiamas vilkimo įtaisas, jo padėtis turi būti horizontali.
	Užveskite variklį.
	Išankstinis įkaitinimas.
 Zv, Stūžestis max, 60 kg Atidarykite šį ir kitus vožtuvus, prieš atidarydami žarnas. Atidarykite šį ir kitus vožtuvus, prieš atidarydami žarnas.	Vilkties apkrova.
	Degios medžiagos.
	Pagal maksimalų kameros slėgį patikrinkite maksimalų įrankio ir žarnų slėgį.

Naudojimo instrukcija

PASTATYMO, VILKIMO IR KĖLIMO INSTRUKCIJOS

Saugos priemonės



Operatorius turi imtis visų atitinkamų saugos priemonių.

Dėmesio



Nuvažiavus pirmuosius 50 km:

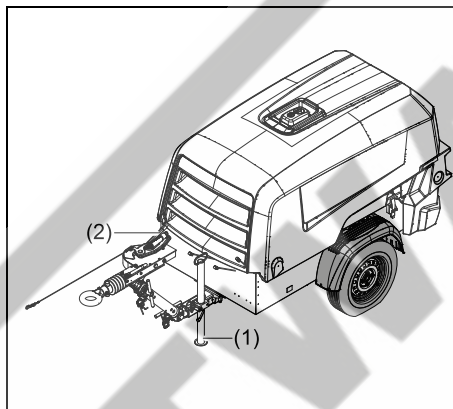
patikrinkite ir nurodyta veržimo jėga priveržkite ratų veržles ir vilkimo įtaiso varžtus. Žiūrėti skyrių Dyzelinu varomas kompresorius / klasifikacijos grupė.



Kai įrenginiui manevruoti naudojama transporto priemonė, pasirūpinkite, kad atraminė kojelė būtų pakelta į maksimalią padėtį.

Kai ratukas pakeltas nuo žemės, įrenginiu manevruoti galima tik rankomis.

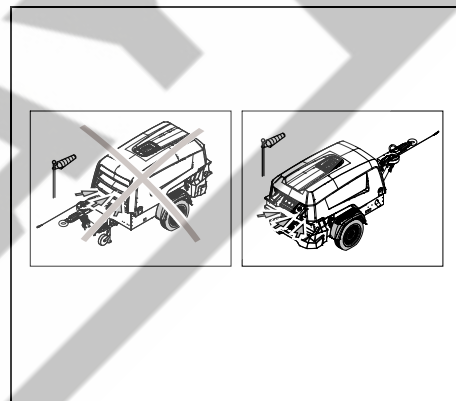
PASTATYMO INSTRUKCIJOS



Reguliuojamas vilkimo įtaisas su atramine kojele ir stabdžiais

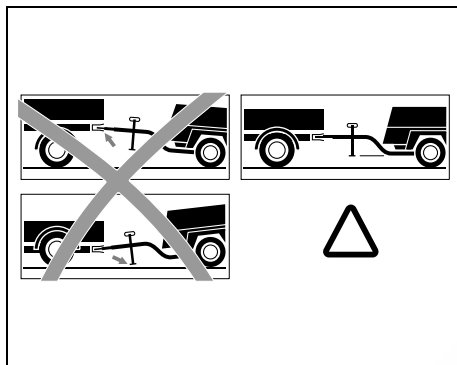
Atleiskite reguliuojamą rankeną, kad vilkimo įtaisas būtų nustatytas vertikaliaje padėtyje. Užfiksukite atraminę kojelę (1), kad kompresorius stovėtų lygiai.

Įjunkite rankinį stabdį patraukdami rankinio stabdžio rankeną (2) į viršų. Kompresorius privalo stovėti kuo lygiau. Kompresorių galima laikimai eksploatuoti, jei jis stovi nelygiai, bet pasvirimo kampas neviršija 15°. Jeigu kompresorius statomas ant nuokalnės, užfiksukite jį ratų stabdžių trinkelėmis, kurias padėkite abiejose ratų pusėse.



Kompresoriaus galą statykite prieš vėją, nukreipę nuo užteršto vėjo srauto ir sienų. Žiūrėkite, kad necirkuliuotų išmetamosios dujos ir sušildytos aušinimo dujos. Tai gali sukelti perkaitimą ir sumažinti variklio galingumą. Neužblokuokite oro srauto iš aušinimo sistemos. Kompresoriaus alyvos eksploatavimo laikas sutrumpėja, jei kompresoriaus įsiurbiamo oro angos oras yra užterštas.

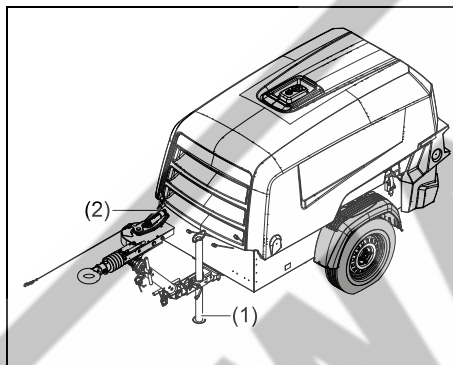
BUKSYRAVIMO INSTRUKCIJOS



Plokštelė ant vilkimo įtaiso, vilkimo instrukcijos



Prieš kompresorių buksyruodami įsitikinkite, kad automobilio buksyravimo įranga dera prie buksyravimo kilpos arba rutulinės jungties, ir įsitikinkite, kad gaubtas uždarytas ir tinkamai užfiksuotas.

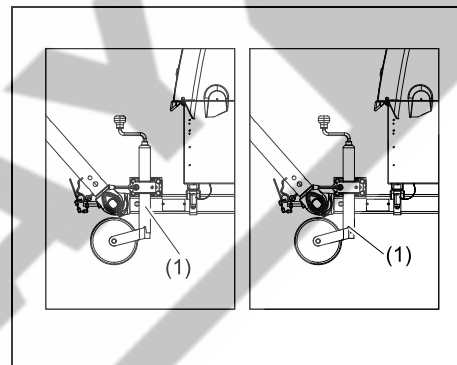


Reguliuojamas vilkimo įtaisas su atramine kojele ir stabdžiais

Ir nereguliuojamo, ir reguliuojamo vilkimo įtaiso padėtis turi būti kuo lygesnė; lygi turi būti ir kompresoriaus ir vilkimo kilpos galo padėtis.

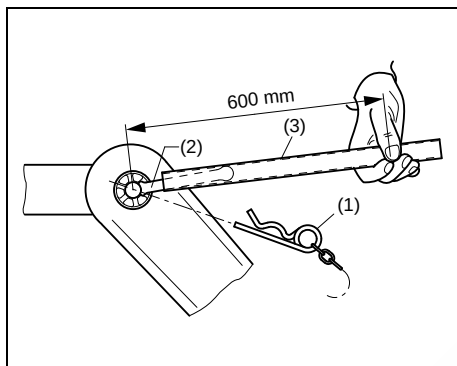
Ijunkite stabdžius, patraukdami rankinio stabdžio svirtį. Užfiksuokite atraminę kojaletį (1) aukščiausioje padėtyje.

Po pirmųjų 50 km priveržkite vilkimo įtaiso jungtis iki 250 Nm.



Atraminio ratuko vilkimo padėtis

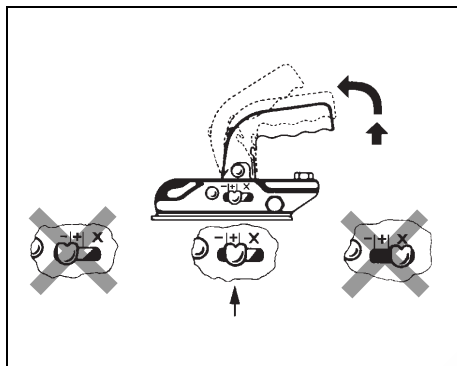
AUKŠČIO REGULIAVIMAS (su reguliuojamuoju vilkimo įtaisu)



Prieš vilkdami kompresorių pasirūpinkite, kad vilkimo įtaiso jungtys būtų kuo stipriau sutvirtintos nepažeidžiant paties vilkimo įtaiso. Tarp jungčių dantukų neturi būti jokio tarpo.

- Išimkite spyruoklinį kaištį (1).
- Atlaisvinkite antveržlę (2).
- Nustatykite reikiamą vilkimo įtaiso aukštį.
- Ranka priveržkite fiksavimo veržlę (2).
- Antra, naudodami pailginimo vamzdelį (3) priveržkite fiksavimo veržlę (2) rankomis, 45 N/100 lbf jėga.
- Spyruokliniu kaiščiu (1) užfiksukite fiksavimo veržlę (2).
- Aukštis turi būti reguliuojamas ant lygaus paviršiaus ir jau sujungus.
- Jeigu atliekate pakartotinį reguliavimą, žiūrėkite, kad vilkimo įtaiso priekinis taškas būtų horizontalus sukabinimo taškui.
- Prieš pradėdami važiuoti žiūrėkite, kad reguliavimo velenas būtų užfiksotas taip, kad važiavimo metu būtų garantuotas saugumas ir stabilumas. Jeigu reikia, priveržkite fiksavimo veržlę (2). Žr. paveikslėlį.

RUTULINĖ MOVA (PASIRENKAMA)



Rutulinės movos rankenos ir rankinio stabdžio svirties niekada negalima naudoti kaip manevravimo priemonės; gali būti sugadintos vidinės sudedamosios dalys.

Vilkimo įtaiso mova (rutulinė mova) yra patvirtinto tipo. Negalima viršyti maksimalios movos apkrovos.

Atlikdami sujungimą, nuleiskite atraminę koją ant žemės. Atbuline eiga privažiokite prie kompresoriaus, arba, jeigu kompresorius yra nedidelis, privežkite kompresorių prie transporto priemonės grąžulo.

Prijungimas:

Atidarykite griebtuvą energingai trukteldami svirtį aukštyn rodykle parodyta kryptimi. Nuleiskite atvirą griebtuvą ant transporto priemonės grąžulo, ir svirtis automatiškai nusileis. Uždaroma ir fiksuojama automatiškai. Patikrinkite „+“ (žr. paveikslėlį) padėtį.

Prijunkite saugos kabelį ir elektros kištuką (pasirenk.) prie velkančiosios transporto priemonės. Pakelkite atraminę koją iki galo ir pritvirtinkite ją stipriai suspausdami. Prieš pradėdami važiuoti, atleiskite rankinį stabdį.

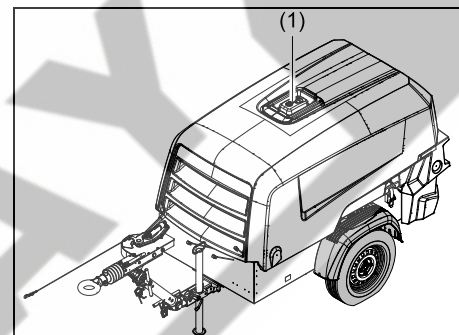
Vizualus patikrinimas: prikabinus grąžulą neturi būti matomas.

Atkabinimas:

Nuleiskite atraminę koją. Atjunkite saugos kabelį ir elektros kištuką. Energingai truktelėkite svirtį aukštyn rodykle parodyta kryptimi ir sulaikykite. Nukelkite kompresorių nuo vilkimo transporto priemonės rutulio.

Įtvirtinkite kompresorių ratų atraminėmis trinkelėmis.

KĖLIMO INSTRUKCIJOS



Keliant kompresorių, keltuvo padėtis turi būti tokia, kad kompresorius (jis turi būti pastatytas lygiai) būtų keliamas vertikaliai. Kėlimo pagreitis ir delta turi atitikti saugaus darbo normas.

Geriau naudoti kėlimo kilpą. Kėlimo kilpą rasite pakelę guminį skydelį (1).



Kėlimo pagreitis ir delta turi išlikti saugiose ribose (maks. 2 kg (pagreitis ne didesnis kaip $2 \times 9,81 \text{ m/s}^2$)).

Draudžiama kelti sraigtasparnių.

Kelti veikiant kompresoriui negalima.

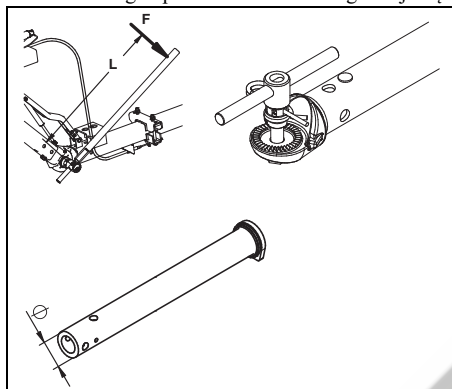


Pageidautina naudoti kėlimo virvę, kad būtų išvengta kėlimo sijos konstrukcijos ir tento pažeidimo.

Naudokite reikiamos galios virvę, kuri yra išbandyta ir patvirtinta pagal vietinius saugos reikalavimus.

VILKIMO ĮTAISO REGULIAVIMAS

Norėdami saugiai priveržti stabdžiais reguliuojamą vilkimo įtaisą, vadovaukitės sukimo momento vertėmis.



Vilkimo įtaiso skersmuo	Masės diapazonas	Varžtas	Kokybė	Rutulinė mova		Vilkimo įtaisas	Vilkimo aša	
				Lakštinis	Išlietas		Horizontalus varžtas	Vertikalus varžtas
Ø 35,5 x 5,2	900 kg	M12	8,8	60 – 5 Nm	/	/	/	/
Ø 45 x 5	1 400 kg	M12	10,9	65 – 5 Nm	/	95 – 5 Nm	95 – 5 Nm	65 – 5 Nm
Ø 45 x 7 / Ø 45 x 6 (S460)	2 000 kg	M12	10,9	77 – 5 Nm	/	95 – 5 Nm	95 – 5 Nm	77 – 5 Nm
Ø 50 x 6	2 000 kg	M12	10,9	77 – 5 Nm	/	95 – 5 Nm	95 – 5 Nm	77 – 5 Nm
Ø 50 x 8 / Ø 50 x 6,5 (S460)	2700 kg	M14	10,9	/	115 – 10 Nm	115 – 10 Nm	115 – 10 Nm	115 – 10 Nm
Ø 50 x 10 / Ø 50 x 8 (S460)	3000 kg	M12	10,9	/	115 – 10 Nm	115 – 10 Nm	115 – 10 Nm	115 – 10 Nm
		M14	10,9	/	125 – 10 Nm	125 – 10 Nm	125 – 10 Nm	125 – 10 Nm
Ø 50 x 10 (S460)	3500 kg	M14	10,9	/	125 – 10 Nm	125 – 10 Nm	125 – 10 Nm	125 – 10 Nm
Ø 60 x 8	3500 kg	M14	10,9	/	125 – 10 Nm	140 – 10 Nm	125 – 10 Nm	125 – 10 Nm

Sistemos varžtas ir sraigtas

Šešiakampiai varžtai su metrinės sistemos įprastu sriegiu pagal DIN 931, DIN 933 arba DIN EN ISO 4014/4017		
Varžtas	Kokybė	MA (Nm)
M 8	8,8	27
M 10	8,8	45
M 12	8,8	77
M 12	10,9	115-10
M 14	8,8	125
M 14	10,9	180
M 16	8,8	190
M 16	10,9	280
M 20	8,8	390
M 20	10,9	560

Fiksavimo varžtai (pvz., „Verbus Ripp“)		
Varžtas	Kokybė	MA (Nm)
M 10	8,8	45
M 12	8,8	77

Šešiakampis varžtas su tepimo anga		
Varžtas	Kokybė	MA (Nm)
M 12	8,8	50

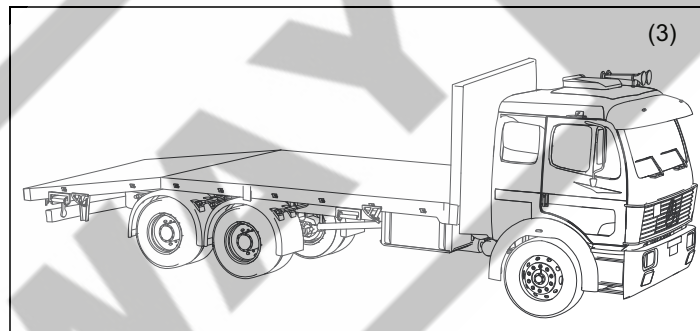
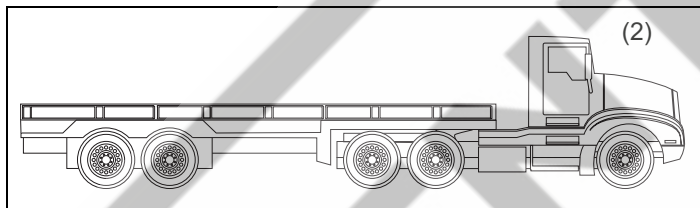
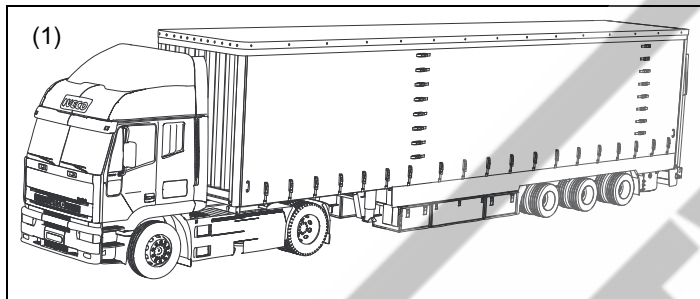
Reguliuojamo aukščio saviriedos įrenginių kamštis			
Varžtas ir įtempimo veržlė	MA (Nm)	L (mm)	F (kg)
M 16 x 1,5	150	1000	15
M 20 x 1,5	250	1000	25
M 28 x 1,5	400	1000	40
M 36 x 1,5	650	1000	65

KOMPRESORIAUS PRISTATYMAS

Nurodyta transportavimo priemonė

Įrenginiui į reikiamą vietą nugabenti naudokite tik šias transporto priemones:

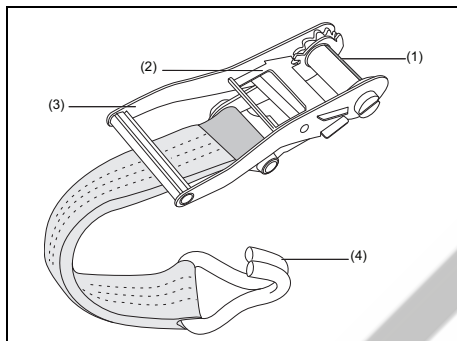
1. Priekabos su tentais
2. Atviros priekabos
3. Sunkvežimiai su suktuvais



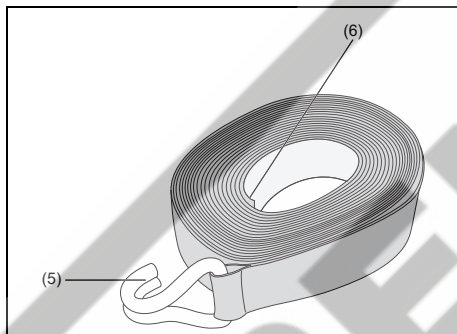
TVIRTINIMO PRIEMONĖS

Naudokite ir pagal CE patvirtintus tvirtinimo diržus (tvirtinimo diržus su reketo mechanizmais).

Tvirtinimo diržai (su reketiniais mechanizmais) privalo būti LC 2000 daN ir Stf 350 daN tipo.



Fiksuotasis diržas



Reguliuojamasis diržas

Tvirtinimo diržų komplektas turi du atskirus diržus: fiksuotąjį ir reguliuojamąjį diržus.

Nuoroda	Aprašymas
1	Anga reguliuojamajam diržui
2	Reketo fiksavimo įtaisas (skląstis)
3	Reketinė rankena
4	Fiksuotojo diržo kablys
5	Reguliuojamojo diržo kablys
6	Atviras reguliuojamojo diržo galas

Tvirtinimo diržų fiksavimas

1. Užkabinkite fiksuotojo diržo kablių (4) už ąsos, įrengtos ant transportavimo priemonės. Atverkite ant fiksuotojo diržo esančią reketinę rankeną (3). Kelkite ir leiskite reketinę rankeną (3), kol anga (1) bus matoma ir pasiekama (kaip pavaizduota paveikslėlyje).
2. Užkabinkite reguliuojamojo diržo kablių (5) už ąsos, įrengtos ant įrenginio. Prakiškite atvirą reguliuojamojo diržo galą (6) pro angą (1) iš apačios į viršų.
3. Ištraukite atvirą galą (6) tiek, kad iš jo galima būtų padaryti kilpą. Atvirą galą (6) privaloma traukti tol, kol reguliuojamasis diržas bus įtemptas.
4. Kelkite ir leiskite reketinę rankeną (3), kol bus pasiekta didžiausia diržo įtempimo jėga.
5. Nuleiskite reketinę rankeną (3) žemyn, kad diržai būtų užfiksuoti.

Tvirtinimo diržų nuėmimas

1. Atverkite reketinę rankeną (3).
2. Traukite reketo fiksavimo įtaisą (2) reketinės rankenos (3) link, kad būtų sumažintas reguliuojamojo diržo įtempimas.
3. Ištraukite laisvą reguliuojamojo diržo galą (6) iš angos (1).
4. Atkabinkite fiksuotąjį ir reguliuojamąjį diržus nuo ąsų, prie kurių jie buvo pritvirtinti.
5. Padėkite tvirtinimo diržus į saugią vietą.

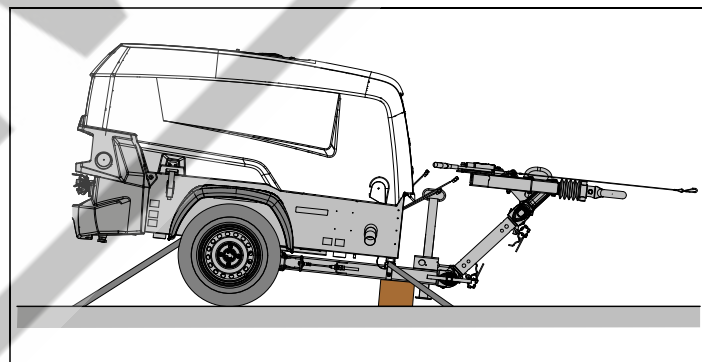
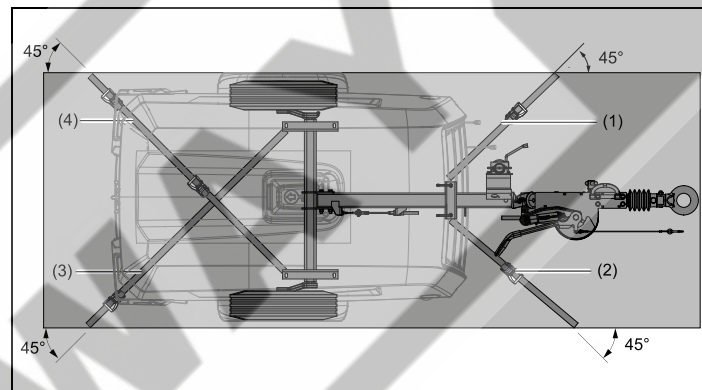
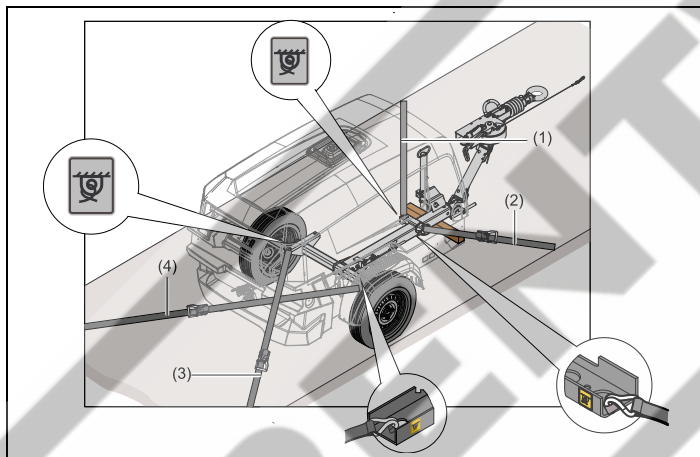
ĮRENGINIO TVIRTINIMAS PRIE TRANSPORTO PRIEMONĖS

1. Dėkite įrenginį transportavimo priemonės centre taip, kad korpuso viršus būtų lygiagretus transportavimo priemonės kraštams.
2. Tvirtindami 1–4 taškuose, prikabinkite keturis reguliuojamuosius diržus prie įrenginio ašų ir keturis fiksuotuosius diržus prie transportavimo priemonės ašų.



Veikiant varikliui, oro išleidimo vožtuvai (rutuliniai vožtuvai) turi būti visiškai atidarytoje arba visiškai uždarytoje padėtyje.

3. Po vilkimo įtaisų pakiškite medinę kaladėlę, kad nebūtų apgadintos grindys. Iki grindų rekomenduojama išlaikyti mažiausiai 15 cm aukštį.
4. Pritvirtinkite reguliuojamuosius diržus prie fiksuotųjų diržų; žr. skyrių **Tvirtinimo diržų fiksavimas**. Įsitikinkite, ar virš įrengtų tvirtinimo diržų ir horizontalių transportavimo priemonės šonų išlaikyti 45° kampai.
5. Pritvirtinkite reguliuojamąjį diržą prie fiksuotojo diržo, kad būtų pritvirtintas vilkimo įtaisas. Kaip pritvirtinti, žr. skyrių **Tvirtinimo diržų fiksavimas**.



KAIP IŠVENGTI NEDIDELIŲ APKROVŲ

BENDROJI INFORMACIJA

Visos variklio dalys suprojektuotos su nuokrypiais, kad galima būtų dirbti esant nepilnomis apkrovoms. Kai dirbama esant nedidelėms apkrovoms, dėl žemesnės variklio temperatūros ir šių nuokrypių, didelis tepimo alyvos kiekis patenka tarp nukreipiančiųjų vožtuvų, kaiščių, įvorių ir stūmoklių.

Mažesnis degimo slėgis daro įtaką stūmoklio žiedo veikimui ir degimo temperatūrai. Žemas įpurškimo slėgis sukelia alyvos nutekėjimą virš turbininio veleno sandariklio.

DARBO NEDIDELĖMIS APKROVOMIS RIZIKA

- Cilindro glazūravimas: cilindro angos užpildomos laku, išstumia alyvą ir taip neleidžia teisingai sutepti žiedus.
- Ertmių poliravimas: ertmių paviršius poliruojamas, visi dantukai ir diduma ertmių nusidėvi, o tai taip pat trukdo teisingai sutepti žiedus.
- Kaupiasi sunki anglis: ant stūmoklių, stūmoklio žiedo griovelių, vožtuvų ir turbokompresoriaus. Anglies sankaupos ant stūmoklių gali sąlygoti strigimą, vėliau dirbant pilnomis apkrovomis.
- Didelis alyvos sunaudojimas: varikliui ilgai paveikus be apkrovos / maža apkrova, jam veikiant mažu greičiu gali eiti mėlynai / pilki dūmai ir padidėti alyvos sąnaudos.
- Esant žemai degimo temperatūrai: degalai nepakankamai sudeginami, todėl atsiskiedžia tepalas. Be to, nesudeginti degalai ir tepalai gali

patekti į išmetimo kolektorių ir prisisunkti pro jo jungtis.

- Gaisro pavojus.
- Suodžių kiekio padidėjimas: Nedidelės apkrovos mažina išmetamų dujų temperatūrą, o tai sąlygoja nepakankamą dyzelino dalelių filtro regeneraciją. Dėl to filtre nusės didesnis suodžių sluoksnis.

GERIAUSIA PRAKTIKA

Iki minimumo sumažinkite darbo mažą apkrova periodus. Tai pasiekama adekvačiai pritaikant įrenginio dydį.

Įrenginį visada rekomenduojama naudoti >30 % nominalios apkrovos. Jei dėl tam tikrų aplinkybių neįmanoma išgauti šios minimalios apkrovos, reikėtų imtis priemonių.

Po bet kurio naudojimo laiko žema pakrova, eksploatuokite įrenginį pila apkrova.

- Prie oro išleidimo vožtuvo prijunkite oro žarną taip, kad suslėgtas oras patektų į aplinką nekeldamas pavojaus.
- Įjunkite įrenginį ir leiskite kelias minutes sušilti.
- Leiskite įrenginiui 1 valandą veikti pilnu pajėgumu.

Intervalas tarp bandymų, veikiant pilnu pajėgumu gali kisti priklausomai nuo vietos sąlygų. Tačiau praktinis patarimas būtų atlikti bandymą maksimaliu pajėgumu po kiekvienos techninio aptarnavimo procedūros.

Jei kompresorius sumontuotas kaip rezervinis įrenginys, maksimaliu pajėgumu jis turi veikti ne mažiau kaip 4 valandas per metus. Jei reguliariai yra atliekami periodiniai bandymai be apkrovų, jie neturi viršyti 10 min.

Testavimas pilnu pajėgumu padeda išvalyti variklyje ir išmetimo sistemoje esančias anglies nuosėdas ir leidžia įvertinti variklio pajėgumą. Vengiant potencialių problemų testavimo metu, apkrova turi būti didinama palaipsniui.

Naudojant įrangą nuomos sąlygomis (kai apkrova dažną kartą nėra žinoma), agregatus reikia bandyti pilnu pajėgumu po kiekvieno išnuomojimo arba kas 6 mėnesius priklausomai nuo to, kas įvyks anksčiau.



Daugiau informacijos teiraukitės savo „Atlas Copco“ klientų aptarnavimo skyriuje.

Nepamirškite, kad atsiradus gedimui dėl naudojimo pernelyg žema apkrova, garantinis remontas negalioja.

PALEIDIMAS / SUSTABDYMAS

PRIEŠ PRADEDANT DARBĄ

1. Prieš paleidami pirmą kartą, jei dar neparuošėte, paruoškite darbui akumuliatorių. Žiūrėti skyrių **Pakartotinis akumuliatoriaus įkrovimas**.
2. Kompresoriui stovint tiesiai patikrinkite variklio alyvos lygį. Jeigu reikia, pripilkite alyvos iki viršutinės gylio matuoklio žymos. Informacija apie variklio alyvos tipą bei klampumo laipsnį pateikta variklio eksploatavimo vadove.
3. Patikrinkite kompresoriaus alyvos lygį. Žiūrėti skyrių **Kompresoriaus alyvos lygio patikrinimas**.



Prieš išimdami alyvos pildytuvo kaištį (FP) įsitikinkite, kad slėgis buvo panaikintas atidarius oro išleidimo vožtuvą.

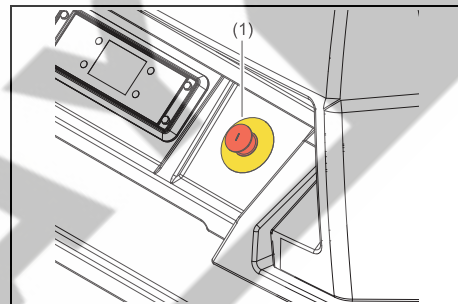
4. Patikrinkite, ar degalų bake yra pakankamai degalų. Jeigu reikia, pripildykite. Informacijos apie degalų tipą rasite variklio eksploatavimo vadove.
5. Pirmą kartą naudodami kompresorių ir pasibaigus degalams ar keisdami degalų filtrą, vadovaukitės konkrečia paleidimo procedūra.
6. Iš degalų filtrų išleiskite visą vandenį ir nuosėdas kol išleidimo čiaupe pasirodys švarūs degalai.
7. Ištuštinkite kiekvieno oro filtro (AF) dulkių gaudyklę. Žiūrėti skyrių **Dulkių gaudyklės valymas**.
8. Užsikimšęs oro filtras bus rodomas (užsikimšęs oro filtrai bus rodomi) valdiklio ekrane; žr. skyrių **Triukčių kodai**. Jei rodoma, pakeiskite filtrus.

9. Patikrinkite aušinimo skysčio kiekį variklio aušinimo skysčio viršutiniame rezervuare. Jeigu reikia, pripildykite. Aušinimo skysčio specifikacijos pateiktos variklio eksploatavimo vadove.
10. Atjunkite pneumatinę (-es) liniją (-as) nuo oro išleidimo vožtuvo (-ų) ir atidarykite jį (-uos). Prijunkite apsauginę grandinę.



Oro išleidimo vožtuvui (-ams) neturi būti taikoma išorinė jėga, pvz., traukiant vamzdžius arba prijungus įrenginį tiesiai prie vožtuvo (-ų).

AVARINIS SUSTABDYMAS



Avarinio sustabdymo mygtukas turi būti naudojamas tik avarinėmis situacijomis – ne sustabdymo procedūroms.

Kai nuspaudžiamas avarinio sustabdymo mygtukas (1), visų išėjimų maitinimas nutraukiamas; tai atlieka pats avarinis sustabdymas (techninė įranga) ir programinė įranga.

Kai avarinio stabdymo mygtukas (1) yra nuspaustas, operatorius gali atrakinti avarinį sustabdymą, pasukdamas mygtuką prieš laikrodžio rodyklę. **Dulkių gaudyklės valymas**

VALDIKLIS XC1004

Valdiklis valdomas naudojant vietinį valdymo pultą. Jis turi šias funkcijas:

- valdo kompresorių;
- stebi kompresoriaus būseną.

Kompresoriaus valdymas

Valdiklis valdo variklį, kad šis pasiektų nominalųjį darbinį slėgį.

Kompresoriaus būsenos stebėjimas

Kompresoriuje yra keli jutikliai. Jei vienas iš nustatytų signalų viršija ribas, valdiklio ekrane rodomas aktyvus įspėjimo signalas – įspėjimo / automatinio išjungimo ženklas. Visus įspėjimų signalus rasite skyriuje **Trikčių kodai**.

VALDYMO SKYDAS



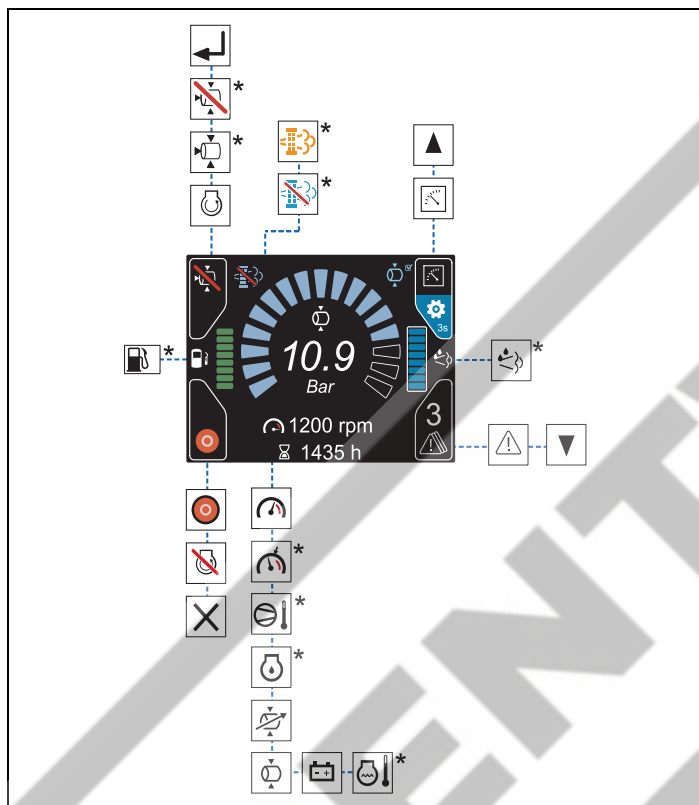
Piktograma	Mygtukas	Funkcija
	Ijungimas	Ijungimo mygtukas naudojamas valdikliui įjungti. Šis mygtukas taip pat gali būti naudojamas šioms funkcijoms: • inicijuoti įjungimo seką; • iš naujo įvesti eigos seką varikliui vėstant; * • perjungti veikimą su apkrova / be apkrovos; * • naudoti kaip įvedimo / redagavimo / įrašymo mygtuką nustatymų lange.
	Išjungimas	Išjungimo mygtukas naudojamas valdikliui išjungti. Šis mygtukas taip pat gali būti naudojamas šioms funkcijoms: • varikliui atvėsinti; * • varikliui išjungti; * • naudoti kaip atšaukimo / grįžties mygtuką nustatymų lange.
	Matavimas	Matavimo mygtukas naudojamas norint peržiūrėti visus matavimus pagrindiniame lange. Šis mygtukas taip pat gali būti naudojamas šioms funkcijoms: • palaikius nuspaudus 3 sekundes, atidaryti nustatymų meniu; • naudoti kaip rodyklę viršun.
	Pavojaus signalas	Pavojaus signalų mygtukas naudojamas šioms funkcijoms: • peržiūrėti visus aktyvius pavojaus signalus; • nustatymų lange naudoti kaip rodyklę žemyn.



Mygtukas gali turėti skirtingas funkcijas, atsižvelgiant į esamą situaciją. Ekrane bus rodoma tiksli funkcija.

Pastaba. Žymė „*“ reiškia, kad informacija priklauso nuo mašinos tipo ir parinkčių.

EKRANO PIKTOGRAMŲ APŽVALGA



Pastaba. Žymė „*“ reiškia, kad informacija priklauso nuo mašinos tipo ir parinkčių.

Nuoroda	Pavadinimas
Paleidimo mygtukas	
	Ijungimo piktograma
	Veikimo su apkrova piktograma*
	Veikimo be apkrovos piktograma*
	Išvedimo / redagavimo piktograma
Sustabdymo mygtukas	
	Variklio išjungimo piktograma
	Galios mažinimo piktograma
	Atšaukimo / grįžties piktograma
Matavimo mygtukas	
	Nuostatų piktograma
	Rodyklės aukštyn piktograma
Pavojaus signalų mygtukas	
	Išpėjamojo signalo ženklas

Nuoroda	Pavadinimas
	Rodyklės žemyn piktograma
Matavimų piktogramos	
	Variklio greitis*
	Pageidaujamas variklio greitis*
	Slėgis slėgio kameroje
	Reguliavimo slėgis
	Variklio aušinimo skysčio temperatūra*
	Variklio alyvos slėgis*
	Elemento temperatūra*
	Degalų lygis*
	DEF lygis*
	Akumuliatoriaus įtampa

Nuoroda	Pavadinimas
Ispėjimų signalų piktogramos	
	Nepavykęs užvedimas
	Išjungimo sutrikimas
	Veikimo sutrikimas
	Pašildymo sutrikimas*
	Ryšio sutrikimas*
	Jutiklio grandinės sutrikimas*
	Įkrovimo gedimas
	Ispėjimas dėl per greičio viršijimo*
	Aušinimo skysčio lygis*

Nuoroda	Pavadinimas
	Variklio aušinimo skysčio temperatūra*
	Variklio alyvos slėgis*
	Elemento temperatūra*
	Slėgis slėgio kameroje
	Degalų lygis*
	DEF lygis*
	Pradinis nuodugnus patikrinimas
	Minimalus nuodugnus patikrinimas
	Kapitalinis remontas
	Universali pavojaus signalo piktograma

Pastaba. Žymė „*“ reiškia, kad informacija priklauso nuo mašinos tipo ir parinkčių.

Nuoroda	Pavadinimas
Laikmačio piktogramos	
	Variklis ilsisi
	Variklis pašildomas *
	Variklis vėsta *
	Sistemos valymo laikmatis *
Būsenos piktogramos	
	Reikia reagento *
	Veikia generatoriaus funkcija *
	Slopinti regeneraciją *
	Atliekamas elemento temperatūros testas
	Atliekamas statinio slėgio testas
	Atliekamas greičio viršijimo testas

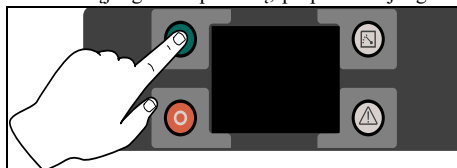
Nuoroda	Pavadinimas
	Atliekamas aukšto kameros slėgio testas
	Atliekamas apsauginio vožtuvo testas
	HEST (aukštos išmetimo sistemos temperatūros) lemputė *
Nuostatų meniu piktogramos	
Bar / PSI	Svorio matavimo vienetų pasirinkimas
°C / °F	Temperatūros matavimo vienetų pasirinkimas
	Diagnostikos režimas
	Nepaisyti ECU pavojaus signalo *
	Regeneravimas *
	Pradinio nuodugnaus patikrinimo atitaisymas
	Minimalaus nuodugnaus patikrinimo atitaisymas

Nuoroda	Pavadinimas
	Kapitalinio remonto atitaisymas
	Darbo valandų atitaisymas
	Atsisiųsti parametrus
	Įkelti parametrus
	Avarinio jungiklio skaitiklis
Gamybos testų piktogramos	
	Elemento temperatūros testas
	Statinio slėgio testas
	Viršijamo greičio testas
	Kameros aukšto slėgio testas
	Apsauginio vožtuvo testas

Pastaba. Žymė „*“ reiškia, kad informacija priklauso nuo mašinos tipo ir parinkčių.

UŽVEDIMAS

Norėdami įjungti kompresorių, paspauskite įjungimo



mygtuką.

Valdymo skydelis atlieka automatinę patikrą. Rodomas šis ekranas ir inicijuojamas valdiklis.



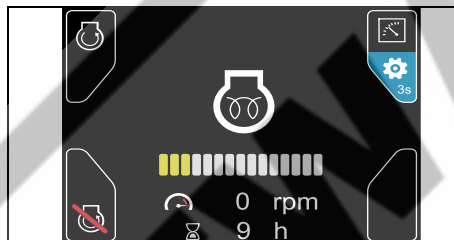
Dar kartą paspauskite įjungimo mygtuką, kad įjungtumėte išankstinį pašildymą ir šildymą.

- išankstinis pašildymas*

- šildymas*

- įjungimas

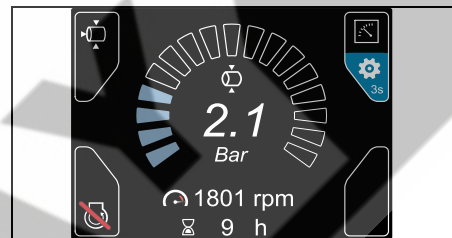
Varikliui pasiekus bent tuščiosios eigos apsakas, uždarykite oro išleidimo vožtuvą, kuris buvo atidarytas prieš paleidžiant.



Ši piktograma parodo, kad įjungimo mygtukas naudojamas iš anksto pašildyti ir įkrauti / iškrauti kompresorių, jei sumontuotas įkrovimo vožtuvas.

Norėdami įkrauti kompresorių, paspauskite įjungimo mygtuką.

Matavimo mygtukas naudojamas norint atlikti visus matavimus.



IŠJUNGIMAS

Paspauskite įjungimo mygtuką, kad iškrautumėte kompresorių, jei sumontuotas įkrovimo vožtuvas.

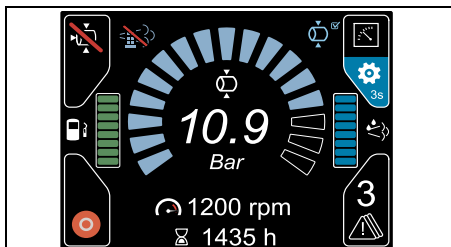
„Variklio išjungimo“ piktograma parodo, kad varikliui išjungti naudojamas išjungimo mygtukas.

Paspauskite išjungimo mygtuką, kad išjungtumėte valdiklį.

Pastaba. Žymė „*“ reiškia, kad informacija priklauso nuo mašinos tipo ir parinkčių.

EKRANO VAIZDO TIPAI

Pagrindinis rodinys



Pagrindiniame ekrane rodoma visa pagrindinė informacija:

- Būsenos piktograma *
- Degalų lygio indikatorius *
- Matavimas
- Veikimo valandos
- Slėgio kameros slėgio indikatorius
- Suaktyvinti pavojus signalai
- DEF indikatorius *

Ijungimo mygtukas naudojamas kompresoriui įkrauti / iškrauti.*

Matavimo mygtukas naudojamas rodiniams pakeisti. Pavyzdžiui, kad vietoje slėgio kameros slėgio būtų rodomas variklio greitis.

Virš slėgio indikatoriaus yra dvi vietos, kurios naudojamos būsenos piktogramoms rodyti. Kai vienu metu veikia daugiau nei viena piktograma, matoma naujausia aktyvi piktograma.



Pirmiau pateikta informacija priklauso nuo mašinos tipo ir parinkčių.

Pastaba. Žymė „*“ reiškia, kad informacija priklauso nuo mašinos tipo ir parinkčių.

Pavojus signalų rodinys



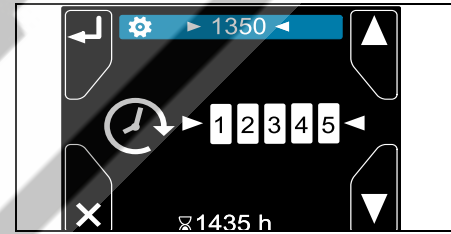
Dešiniajame apatiniame kampe esantis skaičius rodo aktyvius pavojus signalus. Atidarykite pavojus signalo langą paspausdami pavojus signalų mygtuką. Pavojus signalo antraštėje yra nurodytas pavojus signalo kodas. Pavojus signalai ženklina dviem būdais:

- Oranžinė spalva nurodo išpėjimą
- Raudona spalva nurodo automatinį kompresoriaus išjungimą.

Vienu metu rodomas tik vienas pavojus signalo kodas.

Pavojus signalų mygtukas naudojamas pavojus signalams peržiūrėti slenkant jų sąrašą. Parodžius visus aktyvius pavojus signalus, valdiklis vėl persijungia į „Pagrindinį vaizdą“.

Nuostatų langas

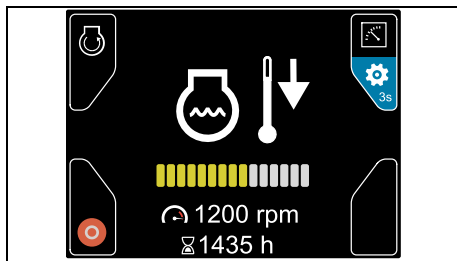


Paspauskite matavimo mygtuką ir palaikykite jį nuspaudę 3 sekundes, kad būtų įjungtas „nuostatų langas“. Mygtukai atlieka rodyklių, įvedimo ir atšaukimo funkcijas.

Naujos funkcijos veikia taip:

- Norėdami pasirinkti parametą, paspauskite rodyklę (aukštyn arba žemyn).
- Norėdami pakeisti parametą, naudokite įvesties mygtuką „Enter“.
- Norėdami pakeisti vertes, naudokite rodyklę.
- Norėdami įrašyti nuostatą, naudokite įvesties mygtuką „Enter“.
- Norėdami atšaukti nuostatą, naudokite „X“.

Laikmačio vaizdas*



Laikmačio vaizdas suaktyvinamas:

- Šildymo metu
- Aušinimo metu
- Išankstinio pašildymo metu
- Vykdamą galios sumažėjimo valant sistemą prevenciją

Pastaba. Žymė „*“ reiškia, kad informacija priklauso nuo mašinos tipo ir parinkčių.

TRIKČIŲ KODAI

Pavojaus signalo kodas	Pavojaus signalo tekstas	Klaidos klasė
1500	PRADINIS ĮSPĖJIMAS DĖL NUODUGNIO	PATIKROS
1521/1522	• ĮSPĖJIMAS DĖL MINIMALIOS TECHNINĖS	PATIKROS
1551/1553	• ĮSPĖJIMAS PAKEISTI KOMPRESORIAUS	ALYVĄ
1552/1554	• ĮSPĖJIMAS ATLIKTI KAPITALINĮ	REMONTĄ
2000	AVARINIS SUSTABDYMAS	IŠJUNGIMAS
2910	MPU ĮVESTIS	IŠJUNGIMAS
2010	AUŠINIMO SKYSČIO TEMPERATŪRA	KONTROLIUOJAMAS SUSTABDYMAS
2020	VARIKLIO ALYVOS SLĖGIS	IŠJUNGIMAS
2030	VARIKLIO AUŠINIMO SKYSČIO LYGIS	IŠJUNGIMAS
2040	KOMPRESORIAUS ELEMENTO TEMPERATŪRA	IŠJUNGIMAS
3000	ŽEMAS 1 KURO LYGIS	ĮSPĖJIMAS
3010	ŽEMAS 2 KURO LYGIS	KONTROLIUOJAMAS SUSTABDYMAS
3050	ĮSPĖJIMAS APIE AUKŠTĄ TALPOS SLĖGĮ	ĮSPĖJIMAS
3060	AUKŠTO TALPOS SLĖGIO IŠJUNGIMAS	IŠJUNGIMAS
3080	SLĖGIO KAMEROS SLĖGIO JUTIKLIO GRANDINĖ	IŠJUNGIMAS
3130	REGULIAVIMO SLĖGIO JUTIKLIO GRANDINĖ	IŠJUNGIMAS
3450	ĮSPĖJIMAS: BEVEIK IŠSIKROVĖ BATERIJA	ĮSPĖJIMAS
3460	ĮSPĖJIMAS: AUKŠTAS BATERIJOS LYGIS	ĮSPĖJIMAS
3020/4990	DEGALŲ LYGIO JUTIKLIO GRANDINĖ	ĮSPĖJIMAS
4000	1 ŽEMA SLĖGIO ELEMENTO TEMPERATŪRA	ĮSPĖJIMAS
4010	2 ŽEMA SLĖGIO ELEMENTO TEMPERATŪRA	KONTROLIUOJAMAS SUSTABDYMAS
4020	3 ŽEMA SLĖGIO ELEMENTO TEMPERATŪRA	IŠJUNGIMAS
4040	ŽEMOS SLĖGIO ELEMENTO TEMPERATŪROS JUTIKLIO GRANDINĖ	IŠJUNGIMAS
4050	1 VARIKLIO AUŠINIMO SKYSČIO TEMPERATŪRA	ĮSPĖJIMAS

Pavojaus signalo kodas	Pavojaus signalo tekstas	Klaidos klasė
4060	2 VARIKLIO AUŠINIMO SKYSČIO TEMPERATŪRA	KONTROLIUOJAMAS SUSTABDYMAS
4070	VARIKLIO AUŠINIMO SKYSČIOS TEMPERATŪROS JUTIKLIO GRANDINĖ	KONTROLIUOJAMAS SUSTABDYMAS
4990	VDO TEMPERATŪROS JUTIKLIO GRADINĖ	IŠPĖJIMAS
6309	VARIKLIO PAŠILDYMO SUTRIKIMAS	IŠPĖJIMAS
6327	NEPAVYKĘS UŽVEDIMAS	IŠJUNGIMAS
6420	IŠJUNGIMO SUTRIKIMAS	IŠJUNGIMAS
6426	NETYČINIS PALEIDIMAS	IŠJUNGIMAS
6427	VEIKIMO SUTRIKIMAS	IŠJUNGIMAS
7000	ECU RYŠIO KLAIDA	IŠJUNGIMAS
7007	ECU RAUDONA LEMPUTĖ	IŠJUNGIMAS
7008	ECU GELTONA LEMPUTĖ	IŠPĖJIMAS
7009	ECU APSAUGOS LEMPUTĖ	IŠPĖJIMAS
7020	IŠPĖJIMAS DĖL VARIKLIO GREIČIO	IŠJUNGIMAS
7030	VARIKLIO AUŠINIMO SKYSČIO TEMPERATŪRA	KONTROLIUOJAMAS SUSTABDYMAS
7040	VARIKLIO ALYVOS SLĖGIS	IŠJUNGIMAS
7150	1 DEF BAKO LYGIS	IŠPĖJIMAS
7160	2 DEF BAKO LYGIS	KONTROLIUOJAMAS SUSTABDYMAS

Techninė priežiūra



Neleistini pakeitimai gali sukelti sužalojimų pavojų arba sugadinti mašiną.



Siekiant išvengti gaisro pavojaus, mašina visad turi būti švari.



Griežtai laikykitės techninės priežiūros plano intervalo. Jei nesilaikysite plano, gali sudegti alyva ir bloke gali kilti gaisras.



Dėl prastos priežiūros gali negalioti garantija.

Kasdienę techninę apžiūrą gali atlikti tik operatorius. Visus kitus techninės priežiūros / remonto darbus gali atlikti tik įgaliotas personalas.

TECHNINĖS PRIEŽIŪROS GRAFIKAS

Plane pateikiama techninės priežiūros instrukcijos santrauka. Perskaitykite atitinkamus skyrius, prieš vykdydami techninės priežiūros darbus.

Atlikdami techninę priežiūrą, pakeiskite visus išmontuotus sandariklius, pvz., tarpiklius, sandarinimo žiedus, poveržles.

Kaip atlikti variklio techninę priežiūrą, žr. variklio naudojimo instrukciją.

Techninės priežiūros grafiku privaloma vadovautis naudojant įrenginius dulkelioje aplinkoje, kurioje paprastai būna naudojami kompresoriai. Techninės priežiūros grafiką galima keisti, atsižvelgiant į darbo aplinką ir techninės priežiūros darbų kokybę.

TEISINĖS ATSAKOMYBĖ

Gamintojas neprisiima atsakomybės už žalą, kuri patiriama dėl ne originalių dalių naudojimo ir modifikacijų, papildymų ar perdirbimų, atliekamų be rašytinio gamintojo patvirtinimo.

TECHNINĖS PRIEŽIŪROS RINKINIŲ NAUDOJIMAS

Techninės priežiūros rinkiniuose pateikiamos tik originalios dalys, kurių reikia kompresoriaus ir variklio įprastai techninei priežiūrai atlikti.

Techninės priežiūros rinkiniai maksimaliai sutrumpina prastovos laiką ir mažina techninės priežiūros kaštus.

Užsisakykite techninės priežiūros rinkinius iš artimiausio „Atlas Copco“ atstovo.

QR KODAS

Nuskaitykite QR kodą, kad gautumėte „Atlas Copco“ atsarginių dalių sąrašą (ADS).



XAS 88-7 S5



XAS 68-10 S5



XAS 185-100 T4F

„FLEETLINK“

Kompresoriuje pasirenkamai įdiegta „FleetLink“ – tai intelektualiai išmaniosios dėžutės sistema, skirta transporto priemonių parkui stebėti. „Atlas Copco“ sukūrė ir techninę, ir programinę įrangą, padėsiančią jums geriau suprasti kompresoriaus veikimą.

Atlikite šiuos veiksmus:

1. Eikite į svetainę <http://fleetlink.atlascopco.com/>.
2. Įveskite naudotojo vardą ir slaptažodį, kuriuos gavote el. paštu.
3. Jeigu esate naujas naudotojas arba pamiršote slaptažodį, susisiekite su „FleetLink“ klientų aptarnavimo centro administratoriumi arba produkto valdymo komanda ir jį nustatykite.

TECHNINĖS PRIEŽIŪROS GRAFIKAS

<i>Techinės priežiūros intervalus nustatykite naudodamiesi techninės priežiūros valandomis arba kalendoriniu laiku, žiūrint, kuris įvyks anksčiau.</i>						
Techinės priežiūros grafikas (darbo valandomis)	Kasdien	praėjus 50 darbo val. nuo pirmojo paleidimo	Kas 500 darbo val.	Kas 1000 darbo val.	Kasmet	Kas 2 metus
<i>Svarbiausiems iš dalies surenkamiems blokams „Atlas Copco“ sukūrė techninės priežiūros rinkinius, kuriuose yra visos nusidėvinčios dalys. Šie techninės priežiūros rinkiniai užtikrina originalių dalių teikiamus privalumus, padeda taupyti administravimo kaštus ir siūlomi mažesne kaina lyginant su atskiromis dalimis. Daugiau informacijos apie techninės priežiūros rinkinių / pakų turinį bei jų užsakymo numerius rasite dalių sąrašė.</i>						
Pakeiskite variklio alyvą ⁽²⁾		x	x		x	
Pakeiskite variklio alyvos filtrą ⁽²⁾		x	x		x	
Patikrinkite variklio, kompresoriaus, oro, alyvos arba degalų sistemų sandarumą		x	x		x	
Patikrinkite, ar tvirtai užveržti pagrindiniai varžtai		x	x		x	
Žarnos ir spaustukai – patikrinkite / pakeiskite		x	x		x	
Patikrinkite / sureguliuokite ventiliatoriaus dirželį			x		x	
Patikrinkite vožtuvą degalų grąžinimo linijoje (mechaninio įpurškimo sistemai)			x		x	
Išvalykite galinį aušintuvą (pasirinktinis) ⁽¹⁾			x		x	
Išleiskite vandenį / išvalykite degalų bake esančias nuosėdas ⁽¹⁾			x		x	
Pakeiskite degalų filtrus (priešfiltrus) ⁽⁵⁾			x		x	
Išvalykite alyvos aušintuvą (-us) / radiatorių (-ius) ⁽¹⁾			x		x	
„Atlas Copco“ techninės priežiūros meistro atliekama patikra			x		x	
Patikrinkite variklio ir kompresoriaus antivibracinius padėkliukus			x		x	
Patikrinkite, kaip veikia reguliavimo vožtuvas			x		x	
Patikrinkite, ar nenusidėvėjo elektros sistemos kabeliai			x		x	
Patikrinkite (mažiausią ir didžiausią) variklio greitį			x		x	
Išvalykite srauto ribotuvą alyvos paėmimo linijoje			x		x	
Patepkite šarnyrus			x		x	
Patikrinkite / išbandykite uždegimo žvakes – šildytuvą			x		x	

Techninės priežiūros grafikas (darbo valandomis)	Kasdien	praėjus 50 darbo val. nuo pirmojo paleidimo	Kas 500 darbo val.	Kas 1000 darbo val.	Kasmet	Kas 2 metus
Pakeiskite prapūtimo vožtuvą-iškroviklį			X		X	
Patikrinkite guminius slopintuvus ⁽⁹⁾			X		X	
Patikrinkite aušinimo skysčio sudėtį ^{(3) (7)}			X		X	
Pakeiskite ventiliatoriaus dirželį			X			
Sureguliuokite variklio įleidimo ir išleidimo vožtuvus ⁽²⁾				X		
Pakeiskite alyvos skirtuvą				X		X
Patikrinkite / pakeiskite apsauginę kasetę				X		X
Pakeiskite kompresoriaus alyvos filtrą (-us) ⁽⁴⁾				X		X
Pakeiskite kompresoriaus alyvą ^{(1) (6)}				X		X
Pakeiskite oro filtro elementą ⁽¹⁾				X		X
Išmatuokite kintamosios srovės generatoriaus izoliacijos varžą (pasirinkiniame generatoriuje)					X	
Patikrinkite elektrolito lygį ir akumuliatoriaus gnybtus					X	
Patikrinkite apsauginį vožtuvą ⁽⁸⁾					X	
Patikrinkite avarinį išjungimą					X	
Kintamosios srovės generatoriaus diržo keitimas				X		X
Išleiskite kondensatą ir vandenį iš skysčių surinkimo korpuso	X					
Ištuštinkite oro filtro dulkių pašalinimo sklendes	X					
Patikrinkite variklio alyvos lygį (jei reikia, papildykite)	X					
Patikrinkite aušinimo skysčio lygį	X					
Darbo dienos pabaigoje patikrinkite degalų lygį ir pripildykite	X					
Patikrinkite, ar nėra neįprasto triukšmo	X					
Patikrinkite valdiklį	X					
Pagal maksimalų kameros slėgį patikrinkite maksimalų įrankio ir žarnų slėgį	X					

Pastabos



1. Dažniau, jei dirbama dulkėtoje aplinkoje.
2. Žr. variklio eksploatavimo vadovą.
3. Kasmet tik tuo atveju, jei naudojamas PARCOOL EG. Kas 5 metus pakeiskite aušinimo skystį.
4. Naudokite „Atlas Copco“ alyvos filtras su pralaidos vožtuvu, kaip nurodyta dalių sąrašė.
5. Klįjngomis nuosėdomis apsinešę arba užsikimšę filtrai sutrikdo degalų tiekimą ir sumažina variklio našumą.
6. Žiūrėti skyrių **Alyva**.
7. Iš „Atlas Copco“ galima užsisakyti šių numerių dalis, skirtas inhibitoriams ir užšalimo taškams tikrinti:
 - 2913 0028 00: refraktometras
 - 2913 0029 00: pH matuoklis
8. Žiūrėti skyrių **Apsauginis vožtuvas**.
9. Kas 6 metus pakeiskite visas lanksčias gumines dalis, atsižvelgdami į DIN 20066.
10. Kitus konkrečius reikalavimus varikliui ir kintamosios srovės generatoriui rasite konkrečiose naudojimo instrukcijose.



Korpuso, kėlimo ašos, vilkimo įtaiso ir ašies varžtai visada privalo būti tvirtai priveržti.
Veržimo jėgos nurodytos skyriuje Techninės savybės.

VAŽIUOKLĖS TECHNINĖS PRIEŽIŪROS PLANAS

Techninės priežiūros grafikas (km)	Kasdien	nuvažiavus 50 km nuo pirmojo paleidimo	Kas 2 000 km	Kasmet
Patikrinkite oro slėgį padangose		X		X
Patikrinkite, ar padangos yra tolygiai nusidėvėjusios			X	X
Patikrinkite, ar tinkamai užveržtos ratų veržlės		X	X	X
Patikrinkite, movos galvutę			X	X
Patikrinkite reguliavimo įrenginio aukštį			X	X
Patepkite movos galvutę, vilkimo įtaiso guolius ties saviriedos stabdžių korpusu		X		X
Patikrinkite stabdžių sistemą (jei įrengta) ir, jei reikia, sureguliuokite		X		X
Alyva arba tepalu patepkite stabdžių svirtį ir judančias dalis, pavyzdžiui varžtus ir jungtis		X		X
Patepkite aukščio reguliavimo dalių slankiuosius taškus			X	X
Patikrinkite, ar nepažeistas saugos kabelis			X	X
Patikrinkite, ar nepažeistas reguliuojamo aukščio jungiamojo įtaiso „Bowden“ kabelis			X	X
Patikrinkite ratų stebulių guolių tepimą				X
Patikrinkite ar vilkimo įtaiso, rankinių stabdžių svirtis, spyruoklės rankena, eigos pakeitimo mechanizmo svirtis, sujungimai ir visos judančios dalys gali laisvai judėti	X			
Patikrinkite, ar nepažeista grąžulo galvutė	X			
Patikrinkite reguliavimo įrenginio aukštį	X			
Patikrinkite oro slėgį padangose	X			
Patikrinkite, ar nepažeistas saugos kabelis	X			



Skysčius, kuriuos reikia naudoti, ir jų užsakymo numerius rasite atsarginių dalių vadove.



Priveržkite prieš kiekvieną naudojimą ir nuvažiavę pirmuosius 200 km, kad būtų įdirbtos važiuoklės jungtys.

PNEUMATINĖS NEPERTRAUKIAMO REGULIAVIMO SISTEMOS REGULIAVIMAS



Pakeitus nustatytą tašką ir darbinį slėgį padidinus, įrenginys gali pradėti netinkamai veikti ir sugesti. Atlikus galutinį testą gamykloje, reguliavimo vožtuvus yra užsandarinamas. Reguliavimo vožtuvą remontuoti leidžiama tik „Atlas Copco“ klientų aptarnavimo centrui arba įgaliotajam atstovui.

Netinkamai naudojant / eksploatuojant įrenginį, taip pat padidinus nustatytą darbinį slėgį, garantija nebegalios.

Darbinis slėgis taip pat reguliuojamas naudojant spyruoklės, esančios reguliavimo vožtuve (RV), įtempį. Šį įtempį galima padidinti, jei slėgį reikia padidinti, ir, prireikus, jį sumažinti, atitinkamai sukančiant reguliavimo ratą pagal ir prieš laikrodžio rodyklę.

Norėdami sureguliuoti įprastą darbinį slėgį, atlikite šiuos veiksmus:



Atidarykite dangtį, būkite atsargūs, kad neprisiļiestumėte prie įkaitusių dalių.

1. Užveskite ir pašildykite variklį.
2. Uždarę išleidimo vožtuvus (AOV), ištraukite rankenėlę ir reguliuokite reguliavimo vožtuvą (RV), kol bus pasiektas X barų slėgis (žr. lentelę).

3. Patikrinkite minimalų variklio greitį. Jei reikia, sureguliuokite minimalaus greičio stabdliko varžtą.
4. Pakankamai atidarykite išleidimo vožtuvą (AOV), kad variklis pradėtų veikti maksimaliu greičiu. Darbinis slėgis privalo būti Y barų (žr. Lentelę); jei reikia, sureguliuokite naudodami reguliavimo vožtuvą (RV).
5. Patikrinkite maksimalų variklio greitį. Sureguliuokite maksimalų greitį naudodami reguliuojamą išcentrinę veržlę, esančią greičio reguliatoriaus (SR) viršuje.
6. Uždarykite išleidimo vožtuvus (AOV), patikrinkite, ar slėgis yra Z1–Z2 ribose (žr. lentelę). Užfiksukite reguliavimo vožtuvą (RV) paspausdami rankenėlę

		X (slėgis varikliui veikiant be apkrovos)	Y (slėgis varikliui veikiant su apkrova)	Z1–Z2
Gamyklos parametrai 7 barų įrenginiams*	bar	7,7	6,5	7,5–7,9
	psi	111,7	94,3	108,8–114,6
7 barų darbinio slėgio parametrai	bar	8,3	7	8,1–8,5
	psi	120,4	101,5	117,5–123,3
10 barų darbinio slėgio parametrai	bar	11,9	10	11,7–12,2
	psi	172,6	145	169,7–176,9



* Įrenginys gali veikti esant 6,5 baro, vienu metu prijungus 3 įrankius, esant 45°C temperatūrai, kad yra neįmanoma esant 7 barams. Todėl gamykloje nustatyta įrenginio nuostata yra 6,5 baro.

6,5 baro slėgio išiegos pakanka 6 barų darbiniam slėgiui naudojimo taške pasiekti.

ALYVA



Primygtinai rekomenduojama kompresoriui ir varikliui naudoti „Atlas Copco“ tepamąsias alyvas. Jeigu norite naudoti kitų rūšių alyvą, pasitarkite su „Atlas Copco“ atstovais.



Jokiu būdu nemaiškykite sintetinės alyvos su mineraline.

ALYVOS LYGIO PATIKRA



Jokiu būdu nemaiškykite skirtingų rūšių arba tipų alyvos.

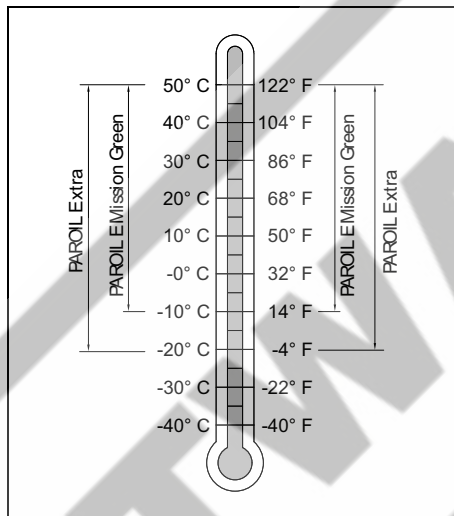
Ten, kur kyla pavojus įkvėpti išleidžiamo oro, naudokite tik netoksišką alyvą.

Leiskite varikliui atvėsti 10 minučių. Kompresoriui stovint tiesiai patikrinkite variklio alyvos lygį. Jeigu reikia, pripilkite alyvos iki viršutinės gylio matuoklio žymos.

VARIKLIO ALYVOS LYGIO PATIKRINIMAS

Vadovaudamiesi variklio eksploatavimo vadovu patikrinkite variklio alyvos lygį ir, jeigu reikia, papildykite alyvos.

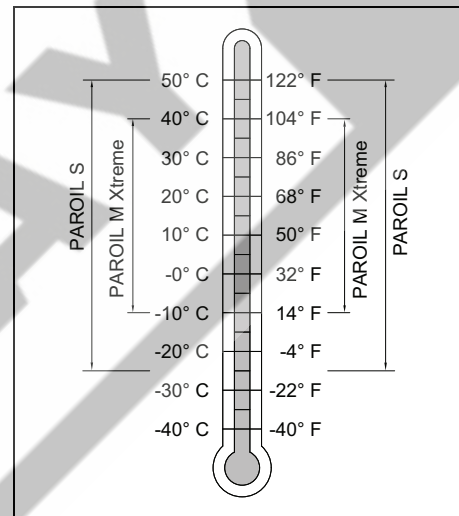
VARIKLIO ALYVA



Pasirinkite savo variklio alyvą pagal aplinkos temperatūrą faktinėje naudojimo srityje.

Užsakymo numeriai pateikti atsarginių dalių sąraše.

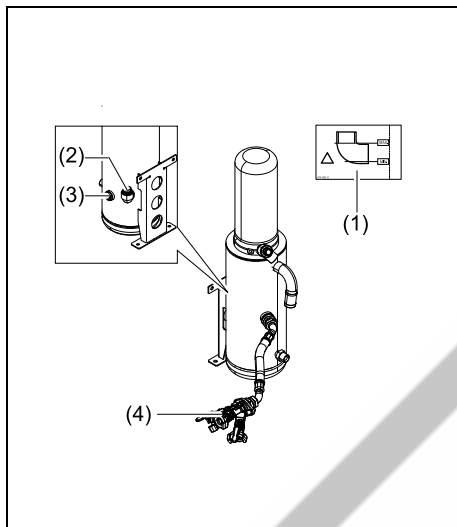
KOMPRESORIAUS ALYVA



Pasirinkite savo kompresoriaus alyvą pagal aplinkos temperatūrą faktinėje naudojimo srityje.

Užsakymo numeriai pateikti atsarginių dalių sąraše.

KOMPRESORIAUS ALYVOS LYGIO PATIKRINIMAS



KASDIENIS PATIKRINIMAS

Kasdien paleidę kompresorių, patikrinkite alyvos lygį.



Kompresoriaus alyvos lygį reikia tikrinti, kai kompresorius yra horizontalioje padėtyje, po jo pašildymo, kad termostatinis vožtuvas būtų atidarytas.

1. Išjunkite kompresorių uždarę oro įleidimo vožtuvą ir šiek tiek palaukite, kol sistema sumažins slėgio kameroje esantį slėgį ir nusistovės alyvos lygis.
2. Patikrinkite alyvos lygį, atsukę alyvos pildymo angos kamštį (2). Alyvos visada privalo būti virš alkūnės linkio. Jei alyvos lygis nesiekia alkūnės linkio, pripilkite daugiau tokios pat alyvos.



Prieš ištraukdami alyvos pildymo kamštį, išleiskite slėgį atidarydami oro išleidimo vožtuvą (4), tada valdiklyje arba slėgio matuoklyje patikrinkite slėgį.

3. Uždėkite ir vėl užsukite alyvos pildymo angos kamštį (2).

PATIKRINIMAS PO ILGO KOMPRESORIAUS NENAUDOJIMO LAIKOTARPIO

1. Patikrinkite alyvos lygį, atsukę alyvos pildymo angos kamštį (2). Alyvos visada privalo būti virš alkūnės linkio.
2. Jei alyvos lygis yra per mažas, ištraukite alyvos pildymo kamštį (2) ir patikrinkite, ar bakelyje yra alyvos.

- Bakelyje nėra alyvos: Pripilkite į kompresorių daugiau alyvos, kol jos lygis sieks viršutinį lygį, nurodytą etiketėje, ir atlikite veiksmus, aprašytus pirmiau esančiame skyriuje **Kasdienis patikrinimas**.
- Bakelyje yra alyvos: Paleiskite įrenginį ir jį pašildykite, tada palaukite, kol termostatinis vožtuvas atsidarys. Sustabdykite kompresorių, kai išleidimo vožtuvas (4) yra uždarytas, ir atlikite skyriuje **Kasdienis patikrinimas** aprašytus veiksmus.



Kai temperatūra žemesnė nei 0°C, kompresorių reikia pašildyti, kad atsidarytų kompresoriaus termostatas.

KOMPRESORIAUS ALYVOS IR ALYVOS FILTRO KEITIMAS

Alyvos kokybę ir temperatūra apsprendžia alyvos keitimo intervalai.

Nustatytas intervalas nustatomas pagal įprastas eksploataavimo sąlygas ir iki 100°C (212°F) alyvos temperatūros (žr. skyrių **Techninės priežiūros grafikas**).



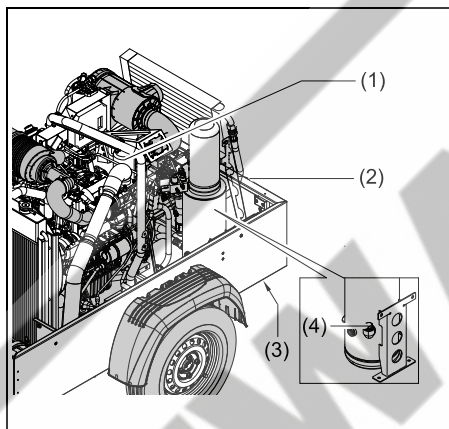
Jokiais būdais negalima viršyti nustatyto kompresoriaus alyvos keitimo intervalo. Laiku nepakeitus alyvos, kompresorius gali būti smarkiai sugadintas.

Jei kompresoriaus alyvos naudojimo laikas būtų viršytas, pasikonsultuokite su „Atlas Copco“ klientų aptarnavimo centro darbuotojais, kaip tinkamai išvalyti ir praplauti sistemą.

Dirbant labai aukštos oro temperatūros, didelio dulkelėjimo arba labai drėgno oro sąlygomis, alyvą rekomenduojama keisti dažniau.



Tokiu atveju kreipkitės į „Atlas Copco“ techninės priežiūros centrą.



1. Įjunkite kompresorių ir palaukite, kol jis iššils. Uždarykite išleidimo vožtuvą (-us) (2) ir išjunkite kompresorių. Palaukite, kol pro automatinį prapūtimo vožtuvą išeis suslėgtasis oras. Šiek tiek atsukite alyvos pildymo angos kamštį (4), pasukdami jį vienu pasukimu. Taip atidarysite ventiliacijos angą, kuri pašalins slėgį iš sistemos.
2. Išleiskite kompresoriaus alyvą atkimšę išleidimo angos kamštį (3). Išleidimo angų kamščiai yra įrengti oro imtuve ir kompresoriaus sekcijoje. Surinkite alyvą į indą alyvai surinkti. Atsukite pildymo angos kamštį, kad alyva greičiau ištektų. Išleisdę alyvą, vėl uždėkite ir užsukite išleidimo angų kamščius.
3. Išimkite alyvos filtrą (1), naudodamiesi, pvz., specialiu įrankiu. Surinkite alyvą į indą alyvai surinkti.

4. Nuvalykite kolektoriuje esantį filtro lizdą, būdami atsargūs, kad į sistemą nepatektų nešvarumų. Patepkite alyvą naują filtro elementą. Įsukite jį, sukdami tol, kol tarpiklis palies jo lizdą, paskui pasukite dar pusę pasukimo.
5. Pripilkite alyvos į oro imtuvą iki pat sriegių. Būkite atsargūs, kad į sistemą nepatektų jokių nešvarumų. Uždėkite ir vėl užsukite alyvos pildymo angos kamštį (4).
6. Įjunkite įrenginį ir leiskite jam paveikti kelias minutes be apkrovos, kad alyva būtų paskirstyta sistemoje ir iš alyvos sistemos būtų pašalintas oras.
7. Išjunkite kompresorių. Palaukite kelias minutes, kol alyva nusistovės. Patikrinkite, ar pro oro išleidimo vožtuvą (2) išleidžiamas suslėgtasis oras. Atsukite pildymo angos kamštį (4) ir pripilkite daugiau alyvos, kad jos lygis siektų sriegius. Vėl uždėkite ir užveržkite pildymo angos kamštį.



Niekada nepilkite alyvos per daug. Pripylus per daug alyvos, padidės jos sąnaudos.

KOMPRESORIAUS ALYVOS IŠPLOVIMO PROCEDŪRA



Nesilaikant kompresoriaus alyvos keitimo intervalų, nurodytų techninės priežiūros plane, gali kilti rimtų problemų, įskaitant gaisro. Gamintojas neatsako už žalą, patirtą nesilaikant techninės priežiūros plano arba naudojant neoriginalias dalis.

Norint išvengti problemų, kai sena alyva pakeičiama kito tipo alyva, privaloma vadovautis senos kompresoriaus alyvos išplovimo procedūra. Procedūra taikytina tik tuo atveju, jei pakeista alyva nėra pasenusi. Jei reikia daugiau informacijos, kreipkitės į „Atlas Copco“ techninės priežiūros skyrių.

Ar alyva yra pasenusi, lengviausia nustatyti naudojant alyvos mėginio analizės programą. Senos alyvos požymiai: aštrus kvapas, nešvarumai, pvz., dumblas ir nuosėdos alyvos bake ir alyvos stabdymo vožtuve arba pakitusi alyvos spalva – sena alyva parodoja.

Pastebėjus, kad alyva yra pasenusi, pvz., keičiant alyvos skirtuvą, kreipkitės į „Atlas Copco“ techninės priežiūros skyrių, kad kompresorius būtų išvalytas ir išplautas.

1. Pirmiausiai, kruopščiai ištuštinkite sistemą, kol alyva dar šilta, kad sistemoje liktų kuo mažiau alyvos, ypač tose vietose, kur ji nusėda; jei įmanoma, išpūskite likusią alyvą sukeldami slėgį alyvos sistemoje. Išsamiau žr. naudojimo instrukciją.
2. Išimkite kompresoriaus alyvos filtrą (-us).
3. Išsukite alyvos skirtuvą.



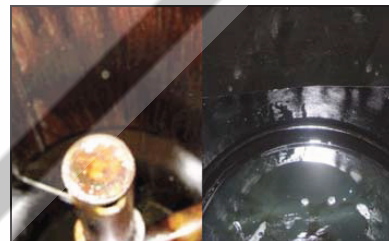
Nurodymus, kaip pakeisti alyvos skirtuvą, gausite „Atlas Copco“ techninės priežiūros skyriuje.

4. Patikrinkite alyvos indo vidų (žr. paveikslėlius). Jei pastebėtumėte nuosėdų, kreipkitės į „Atlas Copco“ techninės priežiūros skyrių ir įrenginiu nebesinaudokite.
5. Užsukite naują alyvos skirtuvą ir naują kompresoriaus alyvos filtrą.
6. Pripilkite alyvos indą minimalų keičiamosios alyvos kiekį, įjunkite kompresorių ir leiskite jam paveikti mažais sūkiais 30 minučių.
7. Kruopščiai ištuštinkite sistemą, kol alyva dar šilta, kad sistemoje liktų kuo mažiau alyvos, ypač tose vietose, kur ji nusėda; jei įmanoma, išpūskite likusią alyvą suslėgdami alyvą.
8. Pripilkite į sistemą visą reikiamą alyvos kiekį.
9. Įjunkite kompresorių, leiskite jam paveikti mažais sūkiais 15 minučių ir patikrinkite, ar nėra nuotėkio.
10. Patikrinkite alyvos lygį ir, jei reikia, pripilkite daugiau alyvos.
11. Surinkite visą seną alyvą atlikdami išplovimo procesą ir išmeskite ją, atsižvelgdami į galiojantį vietos atliekų surinkimo reglamentą.



Vessel cover
contaminated

clean



Vessel
contaminated

clean

	PAROIL M Xtreme	PAROIL S
PAROIL M Xtreme	išleisti*	Praplovimas
PAROIL S	išleisti**	išleisti*

*Keičiant alyvą tos pačios rūšies alyva ir laikantis alyvos keitimo intervalų, alyvą pakanka išleisti

**Keisti kitos rūšies alyva nerekomenduojama

AUŠINIMO SKYSTIS



Primygtinai rekomenduojama naudoti „Atlas Copco“ aušinimo skystį.



Niekada nemaišykite skirtingų aušinimo skysčių, o aušinimo skysčio sudedamąsias dalis maišykite ne aušinimo sistemoje.

PARCOOL EG

PARCOOL EG yra parengtas naudoti etilenglikolio pagrindu pagamintas aušinimo skystis, atskiestas optimaliu santykiu 50/50; garantuota apsauga nuo užšalimo iki -40°C (-40°F).

Užsakymo numeriai pateikti atsarginių dalių sąrašė.

Skysčių aušinami varikliai gamykloje pripildomi šio tipo aušinimo skysčio mišinio.



Niekuomet nenuimkite aušinimo sistemos pildymo angos dangtelio kol aušinimo skystis įkaitęs.

Sistemoje gali būti slėgio. Dangtelį nuimkite iš lėto ir tik tuomet, kai aušinimo skystis yra aplinkos temperatūros. Staigiai išleidžiant slėgį iš įkaitusios aušinimo sistemos galima susižeisti užtikus aušinimo skysčiui.

Siekiant užtikrinti gaminio tarnavimo laiką ir kokybę, taip optimizuojant variklio apsaugą, rekomenduojama reguliariai atlikti aušinimo skysčio būklės analizę.

Produkto kokybę galima nustatyti pagal tris parametrus:

Vizualus patikrinimas

- Patikrinkite aušinimo skysčio išvaizdą – jo spalvą, ir įsitikinkite, ar jame neplaukioja matomos dalelės.

pH matavimas

- Patikrinkite aušinimo skysčio pH vertę pH matavimo priemone.
- pH matuoklį galima užsisakyti iš „Atlas Copco“; dalies numeris – 2913 0029 00.
- Įprasta EG vertė = 8,6.
- Jei pH vertė yra mažesnė nei 7 arba didesnė nei 9,5, aušinimo skystį privalom pakeisti.

Glikolio koncentracijos matavimas

- Siekiant optimizuoti unikalios variklio PARCOOL EG apsaugos funkcijas, vandenyje esančio glikolio koncentracija visada turi būti didesnė nei 33 proc. tūrio.
- Nerekomenduojama naudoti mišinių, kurių tūris vandenyje yra didesnis nei 68 proc. tūrio, nes dėl to labai padidėja variklio darbinė temperatūra.
- Refraktometrą galima užsisakyti iš „Atlas Copco“; dalies numeris – 2913 0028 00.



Tuo atveju, jei naudojamas aušinimo skysčių mišinys, šis matavimo būdas gali neužtikrinti teisingų vertes.

PATIKRINKITE AUŠINAMOJO SKYSČIO LYGĮ

- Patikrinkite aušinimo skysčio lygį ant radiatoriaus esančiame lygio matuoklyje. Jei reikia, pripildykite aušinimo skysčio. Žr. skyrių **Aušinimo skysčio lygio papildymas**
- Jei aušinamojo skysčio lygis žemas, variklis gali kaiti ir galiausiai nepataisomai sugesti visam laikui.

AUŠINIMO SKYSČIO LYGIO PAPILDYMAS



Niekuomet nenuimkite aušinimo sistemos pildymo angos dangtelio kol aušinimo skystis įkaitęs.

Sistemoje gali būti slėgio. Dangtelį nuimkite iš lėto ir tik tuomet, kai aušinimo skystis yra aplinkos temperatūros. Staigiai išleidžiant slėgį iš įkaitusios aušinimo sistemos galima susižeisti užtikus aušinimo skysčiui.

- Įsitikinkite, ar variklio aušinimo sistema yra geros būklės (nėra nuotėkių, sistema švari ir pan.).
- Patikrinkite aušinimo skysčio būklę.
- Jei aušinimo skystis neatitinka standarto, reikia pakeisti visą aušinimo skystį (žr. skyrių **Aušinimo skysčio keitimas**).
- Visada naudokite PARCOOL EG.
- Aušinimo skysčio kiekį papildžius vien tik vandeniu, keičiasi priedų koncentracija, todėl tai nėra leidžiama.

AUŠINIMO SKYSČIO KEITIMAS

Išleidimas

- Ištuštinkite visą aušinimo sistemą.
- Panaudotą aušinimo skystį privaloma utilizuoti atsižvelgiant į teisės aktus ir vietos atliekų tvarkymo taisykles.

Praplovimas

- Praplaukite dukart švariu vandeniu. Panaudotą aušinimo skystį privaloma utilizuoti atsižvelgiant į teisės aktus ir vietos atliekų tvarkymo taisykles.
- Nustatykite reikiamą PARCOOL EG kiekį, žr. **Techninės savybės**, ir supilkite jį į viršutinį radiatoriaus baką.
- Reikia aiškiai suprasti, kad tinkamai išvalius sistemą sumažėja užteršimo pavojai.
- Jei sistemoje liks „kito“ aušinimo skysčio pėdsakų, eksploatavimo savybių turintis aušinimo skystis darys įtaką „sumaišyto“ aušinimo skysčio kokybei.

Pildymas

- Norėdami užtikrinti tinkamą veikimą ir oro išleidimą iš sistemos, užveskite variklį ir leiskite jam paveikti, kol bus pasiekta variklio darbo temperatūra. Išjunkite variklį ir palaukite, kol jis atvės.
- Dar kartą patikrinkite aušinimo skysčio lygį ir, jei reikia, pripilkite daugiau aušinimo skysčio.



Perspėjimas: Nepilkite, kai variklis yra karštas.

AKUMULIATORIUS



Prieš naudodami akumuliatorių, perskaitykite atitinkamas saugos taisykles ir jomis vadovaukitės.

Jei akumuliatorius vis dar sausas, jį privaloma suaktyvinti, kaip aprašyta skyriuje **Sauso tipo akumulatoriaus suaktyvinimas**.

Akumuliatorių privaloma pradėti naudoti per 2 mėnesius nuo jo suaktyvinimo; antraip jį pirma teks iš naujo įkrauti.

ELEKTROLITAS



Atidžiai perskaitykite darbo saugos taisykles.

Elektrolite esantis akumuliatorius – tai sieros rūgšties tirpalas distiliuotame vandenyje.

Tirpalas privalo būti pagamintas prieš supilant jį į akumuliatorių.



Visada atsargiai pilkite sieros rūgštį į distiliuotą vandenį; niekada nepilkite vandens į rūgštį.

SAUSO TIPO AKUMULATORIAUS SUAKTYVINIMAS

- Išimkite akumuliatorių.
- Akumuliatorius ir elektrolitas privalo būti vienodos temperatūros, virš 10 °C (50 °F).
- Nuimkite dangtelį ir / arba kamštį nuo kiekvieno elemento.

- Pilkite į kiekvieną elementą elektrolito, kol jo lygis pasieks 10 mm (0,4)–15 mm (0,6 col.) virš plokštelių arba iki lygio, pažymėta ant akumulatoriaus.
- Pasiūbuokite akumuliatorių kelis kartus, kad išeitų oro burbuliukai; palaukite 10 minučių ir dar kartą patikrinkite lygį kiekviename elemente; jei reikia, pripilkite daugiau elektrolito.
- Dėl užsikite kamščius ir / arba dangtelius.
- Įdėkite akumuliatorių į kompresorių.

PAKARTOTINIS AKUMULATORIAUS



Atidžiai perskaitykite darbo saugos taisykles.

ĮKROVIMAS

Prieš įkraudami akumuliatorių ir jį įkrovę kaskart patikrinkite kiekvienos kameros elektrolito lygį; jeigu reikia, papildykite tik distiliuoto vandens. Visi kraunamo akumulatoriaus elementai turi būti atviri, t. y. be kaiščių ir / arba dangčių.



Naudokite parduodamą automatinį akumulatoriaus įkroviklį, kaip nurodo gamintojo instrukcijos.

Pageidautina naudoti lėtojo įkrovimo būdą ir sureguliuoti įkrovimo srovę vadovaujantis tokia pagrindine taisykle: akumulatoriaus talpą ampervalandėmis reikia padalyti iš 20, ir gautas skaičius bus saugus įkrovimo srovės stiprumas amperais.

DISTILIUOTO VANDENS PAPILDYMAS

Kiek vandens išgaruoja iš akumulatoriaus, labai priklauso nuo darbo sąlygų, t. y. temperatūros, užvedimų skaičiaus, įrenginio veikimo nuo užvedimo iki išjungimo trukmės ir pan.

Jei į akumuliatorių reikia pilti daug vandens, tai reiškia, kad jis yra perkraunamas. Dažniausios priežastys – aukšta temperatūra arba pernelyg aukšta įtampos regulatoriaus nuostata.

Jei per gana ilgą eksploatavimo laiko tarpą į akumuliatorių visai nereikia pilti vandens, akumuliatorius gali būti nepakankamai įkraunamas dėl prastai prijungtų kabelių arba per žemos įtampos regulatoriaus nuostatos.

PERIODINĖ AKUMULATORIAUS TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

- Akumuliatorius privalo būti švarus ir sausas.
- Elektrolito lygis visada privalo būti 10–15 mm virš plokštelių arba ties nurodyta lygio žyma; pilkite tik distiliuotą vandenį. Niekada nepilkite per daug, nes akumuliatorius prastai veiks ir pradės rūdyti.
- Užsirašykite, kiek vandens pripylėte.
- Gnybtai ir veržikliai privalo būti tvirtai priveržti, švarūs ir patepti trupučiu techninio vazelino.
- Reguliariai vykdykite būklės patikros darbus. Rekomenduojama tikrinti kas 1–3 mėnesius, atsižvelgiant į klimato ir darbo sąlygas.

Jei kyla abejonų dėl būklės arba pastebėtumėte gedimą, turėkite galvoje, kad gedimas gali būti elektros sistemoje, pavyzdžiui, atsilaisvinę gnybtai, netinkamai nustatyta regulatoriaus įtampa, prastas kompresoriaus veikimas ir pan.

ORO IMTUVAS

Oro imtuvas tikrinamas atsižvelgiant į oficialius standartus. Reguliariai atlikite patikras, atsižvelgdami į vietos taisyklės.

APSAUGINIS VOŽTUVAS



Visus reguliavimo darbus ir remontą turi atlikti vožtuvų tiekėjo įgaliotas atstovas.

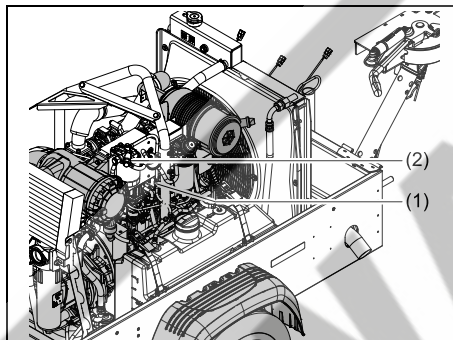
Privaloma atlikti šiuos patikros darbus:

- dukart per metus patikrinkite, kaip atsidaro kėlimo mechanizmas. Tai galima padaryti sukant vožtuvo dangtelį prieš laikrodžio rodyklę.
- kartą per metus patikrinkite nustatytą slėgį, atsižvelgdami į vietos taisyklės. Šios patikros negalima atlikti ant mašinos – ją privaloma atlikti ant tinkamo bandomojo stendo.

KAPITALINIS KOMPRESORIAUS ELEMENTO REMONTAS

Atėjus laikui kapitališkai remontuoti kompresoriaus elementą, darbus vykdyti privalo „Atlas Copco“. Tuomet garantuotai bus naudojamos originalios dalys ir tinkami įrankiai, o darbai bus atlikti kruopščiai ir tiksliai.

DEGALŲ TIEKIMO SISTEMA



Filtro elemento ir vandens skirtuvo keitimas

1. Atsukite filtro elementą (2) ir vandens skirtuvą nuo adapterio galvutės.
2. Nuvalykite adapterio galvutės sandarinimo paviršių. Naujo elemento tarpiklį patepkite trupučiu alyvos ir uždėkite jį ant galvutės ir sukite tol, kol tarpiklis tinkamai įsitaisys; paskui tvirtai užveržkite jį abiem rankomis.
3. Vėl užvedę variklį, patikrinkite, ar nėra degalų nuotėkių.

DEGALŲ BAKO VALYMAS



Vadovaukitės visomis aplinkosaugos ir darbo saugos taisyklėmis.

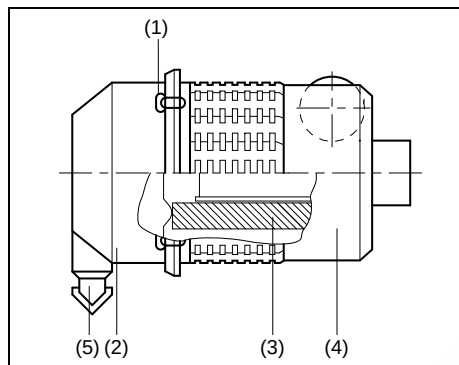
Degalų baką galima lengvai išvalyti nuėmus jį nuo korpuso.

Šoninės plokštės atlaisvinti nereikia



Kompresoriuje ar šalia nepalikite išpiltų skysčių, pavyzdžiui, degalų, alyvos, vandens, taip pat plovimo priemonių.

Į degalų baką pripilkite švarių degalų.

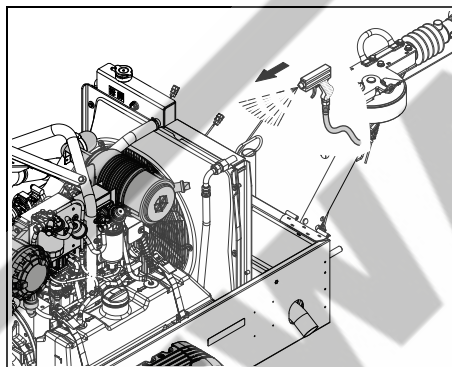


- | | |
|-------------------------------|-------------------------|
| 1. Fiksavimo sąvaržos | 4. Filtro korpusas |
| 2. Dulkių gaudyklės dangtelis | 5. Ištuštinimo vožtuvas |
| 3. Filtro elementas | |

DULKIŲ GAUDYKLĖS VALYMAS

Kad iš dulkių gaudyklės pašalintumėte dulkes, kelis kartus suspauskite ištuštinimo vožtuvą (5).

AUŠINTUVŲ VALYMAS



Kad būtų išlaikomas aušinimo efektyvumas, aušintuvai turi būti švarūs.

Kompresoriaus alyvos aušintuvo paviršių iš ventiliatoriaus pusės ir variklio aušinimo skysčio aušintuvą pasieksite nuėmę viršutinę ventiliatoriaus gaubto dalį.

Priešingą kompresoriaus alyvos aušintuvo paviršių ir variklio aušinimo skysčio aušintuvą pasieksite nuėmę priekinių pertvarų centrinę dalį.



Su pluoštiniais šepetėliais nuvalykite nuo aušintuvų visą purvą. Jokiu būdu nenaudokite vielų šepetėlio arba metalinių daiktų.

Su valymo priemone galima derinti valymą garais.



Kad nepažeistumėte aušintuvų, kampas tarp srovės ir aušintuvų turi būti apie 90°.



Saugokite elektros ir valdymo įrangą, oro filtrus ir kt. elementus nuo drėgmės.

Uždenkite techninei priežiūrai skirtą dangtį (-čius).



Kompresoriuje ar šalia nepalikite išpiltų skysčių, pavyzdžiui, degalų, alyvos, vandens, taip pat plovimo priemonių.

TVIRTOJO GAUBTO PLOVIMAS

Tvirtąjį gaubtą optimaliai išplausite aukšto slėgio valymo įrenginiu, naudodami vandenį su trupučiu skysto ploviklio.



Nenaudokite aukštesnės nei 50 °C (122°F) temperatūros vandens.



Atminkite, kad ne visus įrenginio komponentus galima plauti vandens srove. Aušintuvus visada plaukite vandens srove.



Nenukreipkite srovės tiesiai į įrenginio viduje esančias elektrines dalis.

ORO FILTRO ELEMENTO KEITIMAS



„Atlas Copco“ oro filtrai yra specialiai šiai paskirčiai skirti filtrai. Naudojant neoriginalius oro filtrus gali būti smarkiai sugadintas variklis ir / arba kompresoriaus elementas.

Niekada nenaudokite kompresoriaus be oro filtro elemento.



Filtro elementą privaloma išvalyti arba pakeisti, kai geltonas indikatorius (8) pasiekia vakuumo indikatorius apačią.

Montuojant naujus elementus, juos privaloma patikrinti, ar jie neįplyšę arba nepradurti.

Pažeistą elementą (3) privaloma išmesti.

1. Atlaisvinkite fiksavimo sąvaržas (1) ir išimkite dulkių gaudyklę (2). Išvalykite gaudyklę.
2. Išimkite elementą (3) iš korpuso (4).
3. Vėl surinkite, atlikdami veiksmus priešinga išmontavimui eilės tvarka. Įsitikinkite, ar ištuštinimo vožtuvas (5) yra nukreiptas žemyn.
4. Patikrinkite ir priveržkite visas oro įleidimo sistemos jungtis.

RATAI

Ratų varžtų patikrinimas

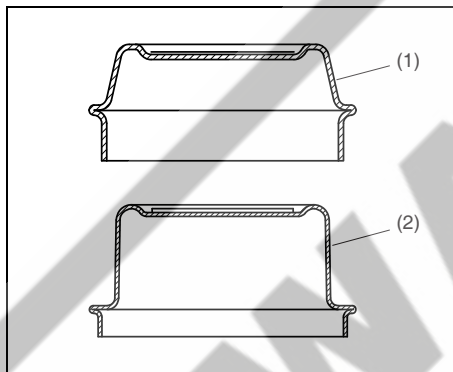
Ratų varžtus veržkite kryžmai naudodami dinamometrinį veržliaraktį. Priveržkite varžtus reikiama veržimo jėga, kaip nurodyta techninėse specifikacijose.

Padangų keitimas

Keisdami padangas, atkreipkite dėmesį, kad ant padangos pažymėta rodyklė viršutinėje padėtyje būtų nukreipta važiavimo kryptimi (vilkimo įtaiso link).



Jei pastebėtumėte guolių laisvumą, sureguliuokite guolius (kūginius ritininius guolius) arba pakeiskite (kompaktinius guolius).



Kompresoriuje gali būti sumontuoti guoliai, kurių techniškai prižiūrėti nereikia – juos atpažinsite iš cilindro formos įvorės gaubtelio (1), arba įprasti ritininiai guoliai, kuriuos atpažinsite iš šlifuito įvorės gaubtelio formos (2); žr. pav.

Ratų guolių patikrinimas

Pakelkite kompresorių keltuvu, išjunkite stabdžius. Pasukite ratus rankomis ir pasupkite juos.

Jei pastebėtumėte guolių laisvumą, sureguliuokite (kūginius ritininius guolius) arba pakeiskite (kompaktinius guolius).

Ratų guolių techninė priežiūra

Nuimkite ratus ir ratų stebules.

Pažymėkite išmontuotų ratų stebules ir guolių griovelius, kad vėl sumontuodami jų nesumaišytumėte.

Kruopščiai nuvalykite ratų stebulių vidų ir išorę. Visiškai pašalinkite seną tepalą.

Nuvalykite kūginius ritininius guolius ir sandariklius (dyzelinu) ir patikrinkite, ar juos galima vėl panaudoti.

Į tarpą tarp kūginio ritinio ir laikiklio įlašinkite specialaus ilgalaikio BPW tepalo „ECO_Li 91“. Patepkite tepalu stebulės išorinį guolio griovelį.

3/4 stebulių gaubtų užpildykite tepalu.

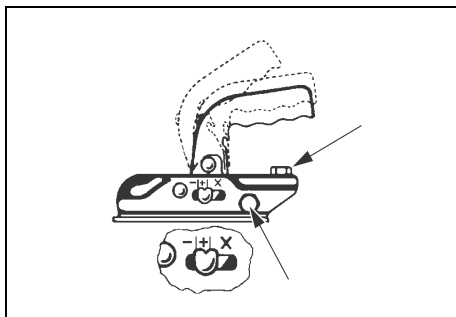
Sumontuokite ratų stebules, sureguliuokite kūginių ritininių guolių (žr. toliau) laisvumą ir sumontuokite stebulių gaubtus.

Kaip nustatyti ratų guolių laisvumą

- Išstumkite stebulės gaubtą. Ištraukite fiksavimo kaištį iš ašies veržlės ir priveržkite ją, kad ratas sustotų truputį sunkiau.
- Vėl atsukite ašies veržlę atgal iki kitos artimiausios fiksavimo kaiščio angos, maksimaliai 30 laipsnių kampų.
- Įkiškite fiksavimo kaištį ir šiek tiek palenkite galus į išorę.
- Patikrinkite, kaip sukasi ratas, sumontuokite stebulės gaubtą.



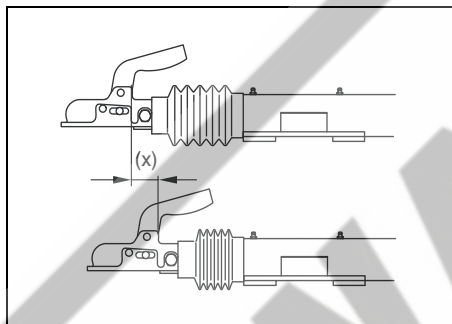
Būkite atsargūs, kad šio darbo metu nebūtų užterštas tepalas, esantis stebulės gaubte ir guolyje



Movos galvutė patikrinimas

Patikrinkite, ar nenusidėvėjo ir tinkamai veikia movos galvutė. Patikrinkite nusidėvėjimo indikatorių (naudokite tik „+“ ribose).

Reguliariai tikrinkite, ar tvirtai priveržtos movos galvutės tvirtinimo detalės (žr. paveikslėlyje pavaizduotas rodykles).



Stabdžių laisvumo tikrinimas



Po pirmojo važiavimo, paskui kas 2 000 kilometrų.

Patikra atliekama vizualiai stebint saviriedos movos taktą (x).

Kai tik įjungus stabdžius jis bus didesnis nei 50 mm, sureguliuokite ratų stabdžius.

Patikrinkite ar vilkimo įtaisas, rankinio stabdžio svirtis, spyruoklės rankena, eigos pakeitimo mechanizmo svirtis, sujungimai ir visos judančios dalys gali laisvai judėti.

Aukščio reguliavimo įrangos tikrinimas

Po kiekvieno reguliavimo darbo suveržimo veržlės privaloma užveržti ir užfiksuokite spyruokliniais elementais.

Veržimo jėga:

M 24 = 250–350 Nm

M 32 = 350–400 Nm

Patikrinkite, ar tvirtai priveržtos suveržimo veržlės ir ar tinkamai nustatyta reguliavimo įranga.

Kabelio tikrinimas



Priveržkite prieš kiekvieną naudojimą ir nuvažiavę pirmuosius 200 km, kad būtų įdirbtos važiuoklės jungtys.

Patikrinkite, ar nepažeistas saugos kabelis.

Patikrinkite, ar nepažeistas reguliuojamo aukščio vilkimo įtaiso „Bowden“ kabelis.

GRAŽULO TEPIMAS

Movos galvutė

Reguliariai tepkite judamąsias rutulinės movos dalis. Patepkite vilkimo transporto priemonės kablo rutulio kontaktinį paviršių.

Vilkimo įtaiso įvorės ant saviriedos movos korpuso

Tepkite universaliuoju tepalu pro tepimo angas, kol pastebėsite, kad iš įvorių pradeda tekėti švarus tepalas.

Atbulinės eigos svirtis

Patikrinkite, ar laisvai juda atbulinės eigos svirtis. Tepkite universaliuoju tepalu pro tepimo angas, jei jie įrengti, kol iš įvorės pradės tekėti švarus tepalas. Jei tepimo angos neįrengtos, patepkite tepalu atbulinės eigos svirties įvorę.

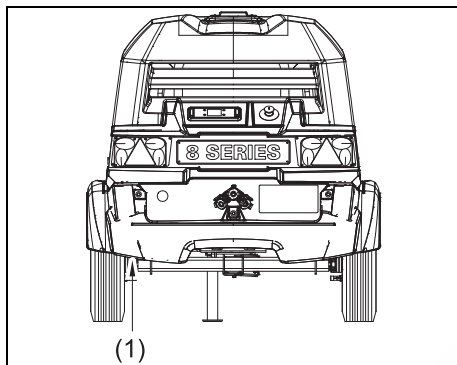
Saviriedos movos judamosios dalys ir atraminiai kaiščiai

Visas judamąsias gražulo dalis, rankinio stabdžio svirtį, spyruoklės rankeną, atbulinės eigos svirtį, sujungimus ir kt., atitinkamai privaloma patepti tepalu arba alyva.

Patepkite aukščio reguliavimo įtaiso slankiuosius taškus

Patepkite alyva sriegines dalis ir patepkite dantytas dalis.

NUO IŠSILIEJIMO SAUGANTIS KARKASAS



Šiame kompresoriuje yra įtaisyta sandari važiuoklė, skirta aplinkai saugoti.

Trikties atveju visi pratekantys skysčiai yra surenkami. Šis skystis gali būti pašalinamas per išleidimo angą (1), kurios paprastai yra uždengtos dangteliais.

Gera užveržkite dangtelį ir patikrinkite, ar nėra pratekėjimo.

Šalinami nutekėjusį skystį laikykite šalyje taikomų aplinkosaugos reikalavimų.

SANDĖLIAVIMAS

Reguliariai, pavyzdžiui, du kartus per savaitę, leiskite varikliui padirbti, kol jis įšils.

Kad veiktų apkrovos pašalinimo ir reguliavimo komponentai, kelis kartus kompresorių apkraukite ir apkrovą pašalinkite. Sustabdę uždarykite oro išleidimo vožtuvus.



Jeigu retkarčiais akumuliatorius laikomas neeksploatuojamas, reikia imtis apsaugos priemonių.

Kokių remonto darbų imtis, kreipkitės į „Atlas Copco“.

GALIMOS PARINKTYS

Važiuklė	Reguliuojama, be stabdžių
	Reguliuojama, su stabdžiais O1
	Reguliuojama, su stabdžiais O2
	Fiksuotoji, be stabdžių
	Fiksuotoji, su stabdžiais
	DoT
	Atrama sumontuota
	Pailkite atrama sumontuota
Vilklys	Rutulinė mova
	DIN
	GB
	NATO
Vilkimo įtaiso atrama	Atraminis ratukas
	Atraminė kojėlė
Kelių žibintų sistema	Kelių žibintų sistema (ne diodinė)
	Tik atšvaitai
	Diodinė kelio apšvietimo sistema
Kokybiška oro įranga	Galinis aušintuvas
	Galinio aušintuvo gretšakė
	Tepalinė
	Galinis aušintuvas + gretšakė + tepalinė
Speciali spalva (nepasirenkama)	Speciali spalva, oranžinė - ICO 3220
	Speciali spalva, raudona - ICO 4308
	Speciali spalva, balta - ICO 1001
	Special Color Kiloutou - ICO 2171

Pagerintos kokybės oro įranga	Šildytuvas
	PD filtras
	PD ir QD filtras
	Tepalinė (kartu su galiniu aušintuvu)
Kitos savybės	Vienpusis vožtuvas
	Atsilaisvinusi rutulinė mova
	+750 kg tipo aprobavimas (O2)
	Kelio žibintų adapteris, 7–13 kontaktų
	Apsaugos nuo vagystės įtaisas
	Apsauginė kasetė
	Įrankių dėžė
	Kompaktiškas įrankių rinkinys
	Paleidimo įranga šalto oro sąlygomis
	Degalai, skirti naudoti šalto klimato sąlygomis
	Didelis degalų bakas
	Žarnos būgnas
	Kibirkščių gaudiklis
	Įleidimo angos uždarymo vožtuvas
	4-tas išleidimo angos vožtuvas
	„Fleetlink Smartbox“
	Speciali ženklinimo sistema
	Pakuotė
	Patikros testas
	Nuotraukos ir sertifikatai prieš įrenginio pristatymą
	Specialios spalvos rėmas
	Specialios spalvos gaubtas
	Specialios spalvos buferis

Kelio apšvietimo sistema

Dešinės pusės eismo kelių žibintų sistema turi galinius žibintus, stovėjimo žibintus, posūkio indikatorius, valstybinių numerių apšvietimo lempuotę, rūko žibintą ir galinį atšvaitą bei 7 kontaktų jungtį šviesoms prie velkančios transporto priemonės prijungti. Visa įranga aprobuota naudojimui ES rinkoje.

Užsakant kelių žibintų sistemą, taip pat pateikiami atraminiai ratų blokeliai.

Galima pasirinkti 13–7 kontaktų keitiklį.

Galinis aušintuvas

Galiniame aušintuve taip pat gali būti gretšakės vožtuvas naudojimui 10° C (50° F) temperatūros oro sąlygomis. Gretšakės vožtuvas privalo būti atidarytas, kad sistema neužšaltų. Ledas gali sugadinti galinį aušintuvą.

Tepalinė

Įrankio tepalinė – tai 2,4 l talpos alyvos bakas. Alyva paimama išseinančio oro ir tiekama pneumatiniam įrankiui kitame oro žarnos gale.

Klientas gali reguliuoti tepimo tepalo kiekį naudodamas varžtą, esantį dešinėje pusėje, virš tepalinės, atsižvelgdamas į įrankio, prijungto prie kompresoriaus, reikmes.

Žarnos būgnas

Žarna, kuri yra 16 m ilgio, yra suvyniota ant būgno. Nevažiukite per žarną, kai joje yra susidaręs slėgis. Norint transportuoti įrenginį, žarnos privaloma suvynioti ant būgno ir žarnos galą įtaisyti į laikiklį.

Įleidimo išjungimo vožtuvas

Suaktyvinimo jėga vožtuvui uždaryti priklauso nuo variklio įleidžiamo oro srauto, praeinančio pro šį vožtuvą. Oro srautui didėjant, ši suaktyvinimo jėga taip pat didėja.

Jėgą atlaiko vidinė vožtuvo spyruoklė. Vos tik suaktyvinimo jėga viršija šią vožtuvo spyruoklės pasipriešinimo jėgą, vožtuvas staigiai užsidaro. Vožtuvas lieka uždarytas, kol variklis visiškai sustoja. Po kelių sekundžių vožtuvas vėl atsitaiso ir atsidaro.

Problemų sprendimas

PROBLEMŲ SPRENDIMŲ LENTELĖ

Norėdami padėti išspręsti mechanines problemas, naudokite tolesniuose puslapiuose pateiktą lentelę.

Laikoma, kad variklis yra geros būklės ir į filtrą bei įpurškimo įrangą patenka pakankamai degalų, o kompresoriuje / variklyje yra pakankamas rekomenduojamas alyvos kiekis.



Elektros gedimą privalo nustatyti elektrikas.

Išitikinkite, ar nepažeisti laidai, ir ar jie tvirtai priveržti prie savo gnybtų.

Kintamosios srovės generatoriaus naudojimo saugos taisyklės

1. Niekada nesukeiskite vietomis akumuliatoriaus arba kintamosios srovės generatoriaus polių.
2. Niekada neatjunkite jokios kintamosios srovės generatoriaus ar akumuliatoriaus jungties varikliui veikiant.
3. Iškraudami akumuliatorių, atjunkite jį nuo kintamosios srovės generatoriaus. Prieš naudodami užvedimo laidus varikliui užvesti, būtinai tinkamai prijunkite juos prie akumuliatoriaus polių.
4. Niekada nenaudokite variklio, neprijungę prie elektros grandinės pagrindinio arba įtampos aptikimo kabelio.

Problema: Kompresoriaus galia arba slėgis nesiekia normalaus lygio.	
Tikėtini gedimai	Atitaisymo veiksmai
Oro sąnaudos viršija kompresoriaus pajėgumą.	Patikrinkite prijungtą įrangą.
Užsikimšo oro filtro elementai (AF).	Pašalinkite ir patikrinkite elementus. Jeigu reikia, išvalykite arba pakeiskite.
Sugedo reguliavimo vožtuvas (RV).	Pasirūpinkite, kad „Atlas Copco“ techninės priežiūros centro atstovas išimtų ir patikrintų reguliavimo vožtuvą.
Prapūtimo vožtuvas užstrigo atidarytoje padėtyje.	Patikrinkite ir, jei reikia, pakoreguokite.
Krovimo vožtuvo (LV) nuotėkis ties sandarinimo žiedu.	Kai kompresorius veikia maks. apkrovos greičiu, atjunkite iškrovimo žarną. Jei iš žarnos sruvena oras, išimkite ir patikrinkite pakrovimo vožtuvą. Pakeiskite pažeistus arba nusidėvėjusius O formos žiedus.
Užsikimšo alyvos skirtuvo elementas.	Pasirūpinkite, kad „Atlas Copco“ techninės priežiūros centro atstovas išimtų ir patikrintų elementą.
Oro įsiurbimo droselinė sklendė iš dalies uždaryta.	Patikrinkite iškrautuvą ir nustatykite atviro vožtuvo priežastį; jei įmanoma – išspręskite: jeigu ne – susisiekti su „Atlas Copco“.
Leidžia saugos vožtuvas (SV).	Pašalinkite ir patikrinkite. Po pakartotinio įdiegimo pakeiskite, jei nehermetiškas.
Leidžia prapūtimo vožtuvas.	Pašalinkite ir patikrinkite. Prireikus pakeiskite.

Problema: Slėgis oro imtuve pakyla virš didžiausios ribos ir apsauginis vožtuvas praleidžia orą.	
Tikėtini gedimai	Atitaisymo veiksmai
Reguliavimo vožtuvas (RV) atsidaro per vėlai arba nutrūko jo rutulinio vožtuvo spyruoklė.	Pasirūpinkite, kad „Atlas Copco“ techninės priežiūros centro atstovas išimtų ir patikrintų reguliavimo vožtuvą.
Oro nuotėkis reguliavimo sistemoje.	Patikrinkite žarnas ir jų jungtis. Sustabdyti nuotėkį; pakeiskite nesandarias žarnas.
Dėl neaiškių priežasčių neužsidaro oro įsiurbimo droselinė sklendė.	Patikrinkite iškrautuvą ir nustatykite atviro vožtuvo priežastį; jei įmanoma – išspręskite: jeigu ne – susisiekti su „Atlas Copco“.
Mažiausio slėgio vožtuvo gedimas.	Pašalinkite ir patikrinkite vožtuvą.
Prapūtimo vožtuvo gedimas.	Pašalinkite ir patikrinkite vožtuvą.

Problema: Padirbus kurį laiką mechanizmas sustabdomas išjungimo jungikliu.	
Tikėtini gedimai	Atitaisymo veiksmai
Variklio alyvos slėgis pernelyg žemas.	Žr. variklio eksploatavimo vadovą.
Kompresoriaus ar variklio perkaitimas.	Žr. taisomuosius veiksmus „Kompresoriaus perkaitimas“.
Degalų bake yra nepakankamai degalų.	Pripilkite degalų į baką.
Trūksta aušinimo skysčio.	Aušinimo sistemos pripildymas.

Problema: Sustabdžius iš oro filtrų išleidžiamas oras ir alyvos dulksna.	
Tikėtini gedimai	Atitaisymo veiksmai
Patikrinkite vožtuvą elemento išvade.	Pašalinkite ir patikrinkite. Prireikus pakeiskite. Pakeiskite oro filtro elementus ir apsaugines kasetes. Patikrinkite alyvos lygį ir, jeigu reikia, pripilkite. Kompresorių paleiskite kelias minutes, sustabdykite ir patikrinkite alyvos lygį.

Problema: Sustabdžius iš oro filtrų išleidžiamas oras ir alyvos dulksna.	
Tikėtini gedimai	Atitaisymo veiksmai
Kompresorius nepakankamai aušinamas.	Kompresorių pastatykite atokiau nuo sienų; kai statomas drauge su kitais kompresoriais, tarp kompresorių palikite tarpus.
Alyvos aušintuvus užsikimšęs iš išorės.	Išvalykite alyvos aušintuvą. Žr. skyrių „Variklio aušintuvai“.
Oro aušintuvus užsikimšęs iš išorės.	Kreipkitės į „Atlas Copco“.
Užsikimšę alyvos filtrai.	Pakeiskite alyvos filtrus.
Per mažas alyvos lygis.	Patikrinkite alyvos lygį. Jei būtina, įpilkite rekomenduojamos alyvos.
Termostatinis sklendės vožtuvas lieka atidarytas.	Nuimkite vožtuvą ir patikrinkite, ar tinkamai atsidaro ir užsidaro. Pakeiskite, jei nepavyko.
Pažeista (-os) ventiliatoriaus mentė (-ės).	Patikrinkite ir, jei reikia, pakoreguokite.
Užsikimšo alyvos skirtuvo elementas (OS).	Pasirūpinkite, kad „Atlas Copco“ techninės priežiūros centro atstovas išimtų ir patikrintų elementą.

Techninės savybės

DYZELINŲ VAROMAS KOMPRESORIUS / KLASIFIKACIJOS GRUPĖ

Pavadinimas		Matavimo vienetai	XAS 88-7 / XAS 185-100	XAS 68-10
Normalus efektyvusis darbo slėgis		barais (a)	7	10,3
		psi	102	150
Maksimalus efektyvusis imtuvo slėgis, kompresorius be apkrovos		barais (a)	8,8	12,5
		psi	127,6	181,3
Minimalus efektyvusis imtuvo slėgis		bar(g)	2	2
		psi	29	29
Maksimali aplinkos temperatūra jūros lygyje,	be galinio aušintuvo	°C	50	50
		°F	122	122
	su galiniu aušintuvu	°C	45	45
		°F	113	113
Maksimalus tipinis alyvos kiekis suslėgtajame ore		ppm	10	10
Suslėgtojo oro temperatūra oro išleidimo vožtuve	be galinio aušintuvo	°C	85	85
		°F	185	185
	su galiniu aušintuvu	°C	35	35
		°F	95	95
Oro imtuvo bendroji talpa		l	12	12
Kompresijos etapų skaičius			1	1
Minimali užvedimo temperatūra		°C	-10	-10
		°F	14	14
Minimali paleidimo temperatūra su šalto paleidimo įranga		°C	-20	-20
		°F	-4	-4
Maksimalus garso galios lygis (LW pagal 2000/14/EB)		dBA	98	98
Maksimalus garso slėgio lygis 10 m atstumu (Lp)		dBA	70	70

Pavadinimas	Matavimo vienetai	XAS 88-7 / XAS 185-100	XAS 68-10
Maksimalus garso slėgio lygis 7 m atstumu (Lp)	dBA	73	73
Kompresoriaus alyvos sistemos talpa	l	8	8
	JAV gal.	2,11	2,11
Minimalus HP apsauginio vožtuvo atidarymo slėgis	bar	9,8	9,8
	Psi	142,1	142,1

DYZELINŲ VAROMO KOMPRESORIAUS VARIKLIS

Pavadinimas	Matavimo vienetai	XAS 88-7 / XAS 185-100 / XAS 68-10
Variklio markė		Kubota
Variklio tipas		V1505-CR-T-E5B
Emisijos etapas		St V
Aušinimo sistemos talpa	l	8,5
	JAV gal.	2,24
Aušinimo skystis		ParCool EG
Standartinio degalų bako talpa	l	45
	JAV gal.	11,9
Degalų bako autonomija esant 75 % FAD	h	7/10*
Variklio galia esant vardiniam veleno sūkių skaičiui pagal ISO 9249G	kW	33
	AG	44,25
Cilindro skersmuo	mm	78
Taktas	mm	78,4
Alyvos karterio talpa	l	5,5
	JAV gal.	1,45
Cilindrų skaičius		4
Nominali variklio galia esant 100 % kompresoriaus apkrovai		–
Nominalus variklio sūkių skaičius esant 100 % kompresoriaus apkrovai		–
Darbinis tūris	l	1,498
Nominalus variklio sūkių skaičius esant 100 % kompresorius iškrovai		–

*Vertė „10“ galioja tik pasirinkus didelį degalų baką

DYZELINU VAROMAS KOMPRESORIUS / FAD

Pavadinimas		Matavimo vienetai	XAS 88-7 / XAS 185-100	XAS 68-10
Laisvas oro tiekimas pagal ISO 1217 4 leid.				
esant 7 barams (g) (102 psi)	be galinio aušintuvo	l/s	83	58,9
		m³/min	5,0	3,53
		cfm	175	124,8
	su galiniu aušintuvu	l/s	83	58,9
		m³/min	5,0	3,53
		cfm	175	124,8
esant 10,3 barams (g) (149 psi)	be galinio aušintuvo	l/s	—	58,9
		m³/min	—	3,53
		cfm	—	124,8
	su galiniu aušintuvu	l/s	—	58,9
		m³/min	—	3,53
		cfm	—	124,8
Dyzelinu varomas kompresorius / degalų sąnaudos - be degalų vertinimo				
Degalų sąnaudos pagal ISO 1217 4 leid.				
Degalų sunaudojimas esant 7 barų slėgiui	0%	kg/h	2,61	2,61
		lb/h	5,75	5,75
	25%	kg/h	3,09	3,09
		lb/h	6,81	6,81
	50%	kg/h	3,67	3,67
		lb/h	8,09	8,09
	75%	kg/h	5,37	5,37
		lb/h	11,83	11,83
	100%	kg/h	7,48	7,48
		lb/h	16,49	16,49

Pavadinimas		Matavimo vienetai	XAS 88-7 / XAS 185-100	XAS 68-10
Degalų sunaudojimas esant 10,3 barų slėgiui	0%	kg/h	–	26,4
		lb/h	–	5,75
	25%	kg/h	–	3,09
		lb/h	–	6,81
	50%	kg/h	–	3,67
		lb/h	–	8,09
	75%	kg/h	–	5,37
		lb/h	–	11,83
	100%	kg/h	–	7,48
		lb/h	–	16,49
Specifinės degalų sąnaudos	100%	g/m ³	–	26,4



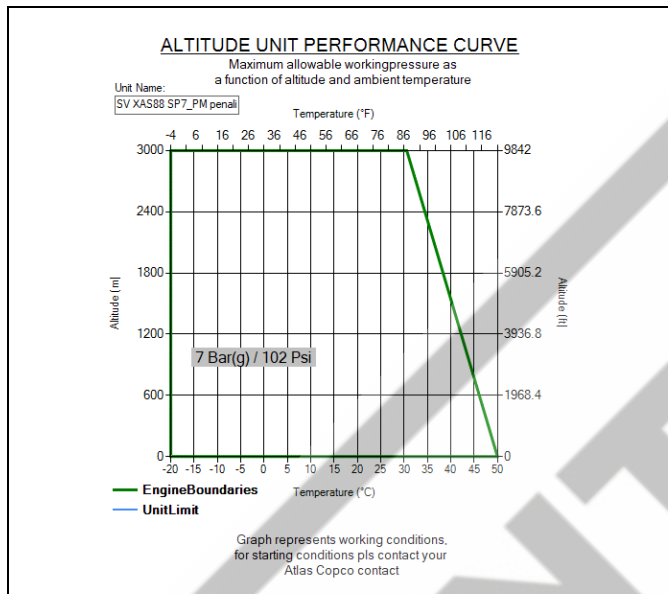
Degalų sąnaudos ir laisvas oro tiekimas nustatyti naudojus B7 dyzeliną. Naudojant kitų rūšių dyzeliną, variklio galia gali būti minimaliai mažesnė. Jei naudojate ne B7, reikiamą dyzelino rūšį žr. variklio naudojimo instrukcijoje.

Pavadinimas		Matavimo vienetai	XAS 88-7 / XAS 185-100 / XAS 68-10
Dyzelinu varomas kompresorius / matmenys			
Plotis	mm		1173
	col.		46,25
Ilgis	mm		1980
	col.		77,95
Aukštis	mm		1172
	col.		46,14
Sausasis svoris	kg		664
	lb		1463

Pavadinimas	Matavimo vienetai	XAS 88-7 / XAS 185-100 / XAS 68-10
Šlapiasis svoris	kg	713
	lb	1571
Maksimalus leidžiamas plotis	mm	1346
	col.	52,99
Maksimalus ilgis su važiuokle	mm	3589
	col.	141,29
Maksimalus aukštis su važiuokle	mm	1409
	col.	55,47
Maksimalus leidžiamas svoris	kg	850
	lb	1873

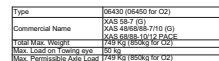
AUKŠTUMŲ MECHANIZMO DARBINĖS KREIVĖS

Maksimalus leidžiamas darbinis slėgis, kaip aukštumos ir aplinkos temperatūros funkcija.



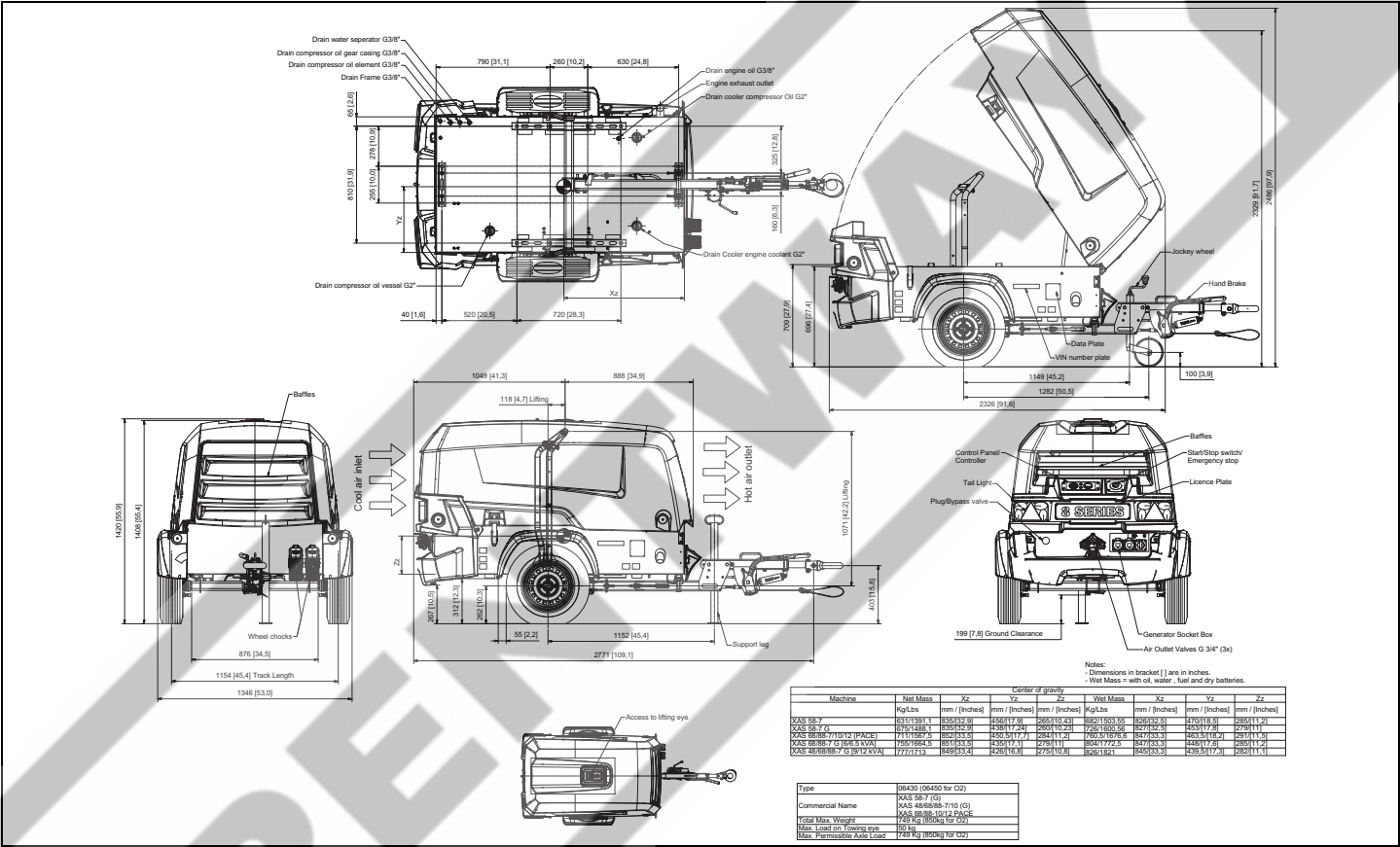
Grafike parodomos darbo sąlygos. Daugiau informacijos apie paleidimo sąlygas teiraukitės savo „Atlas Copco“ klientų aptarnavimo skyriuje.

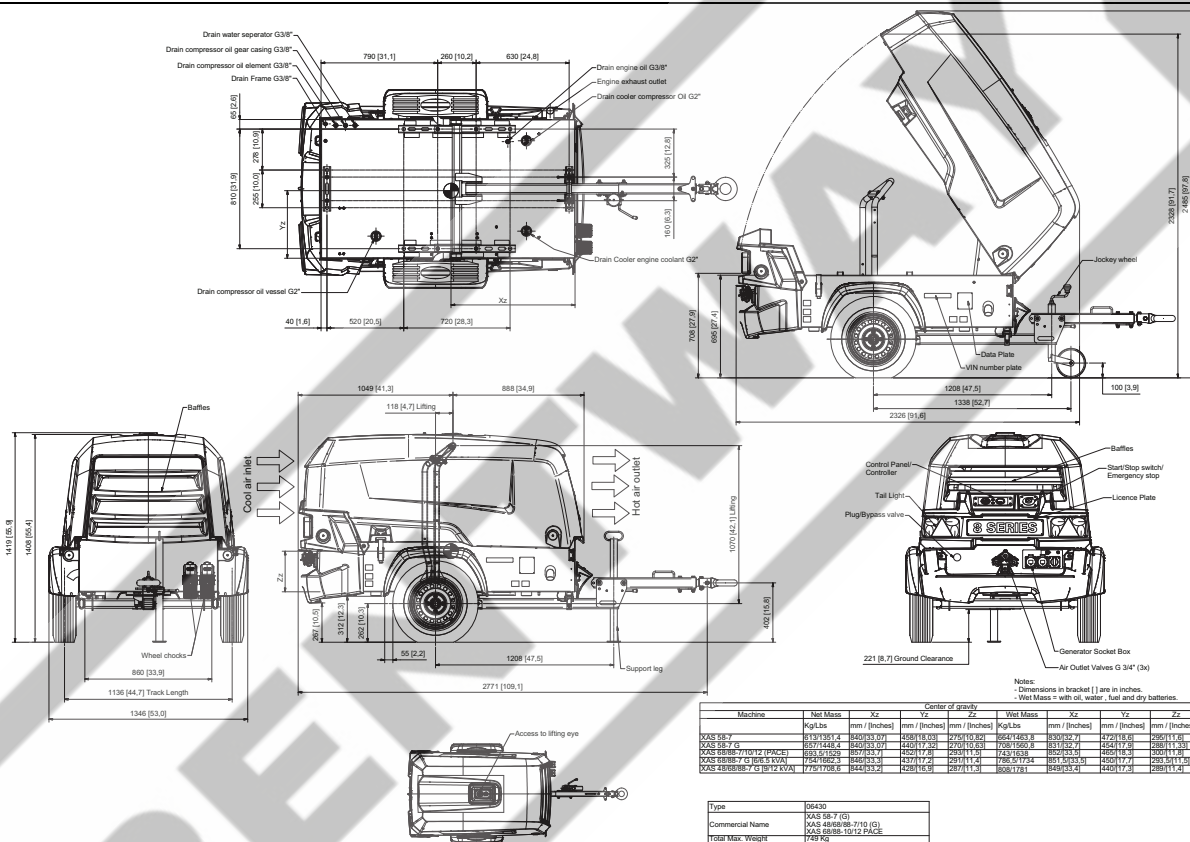
9822126688-01 Reguliuojamas, su stabdžiais





8922126690-01 Fiksuotas, su stabdžiais

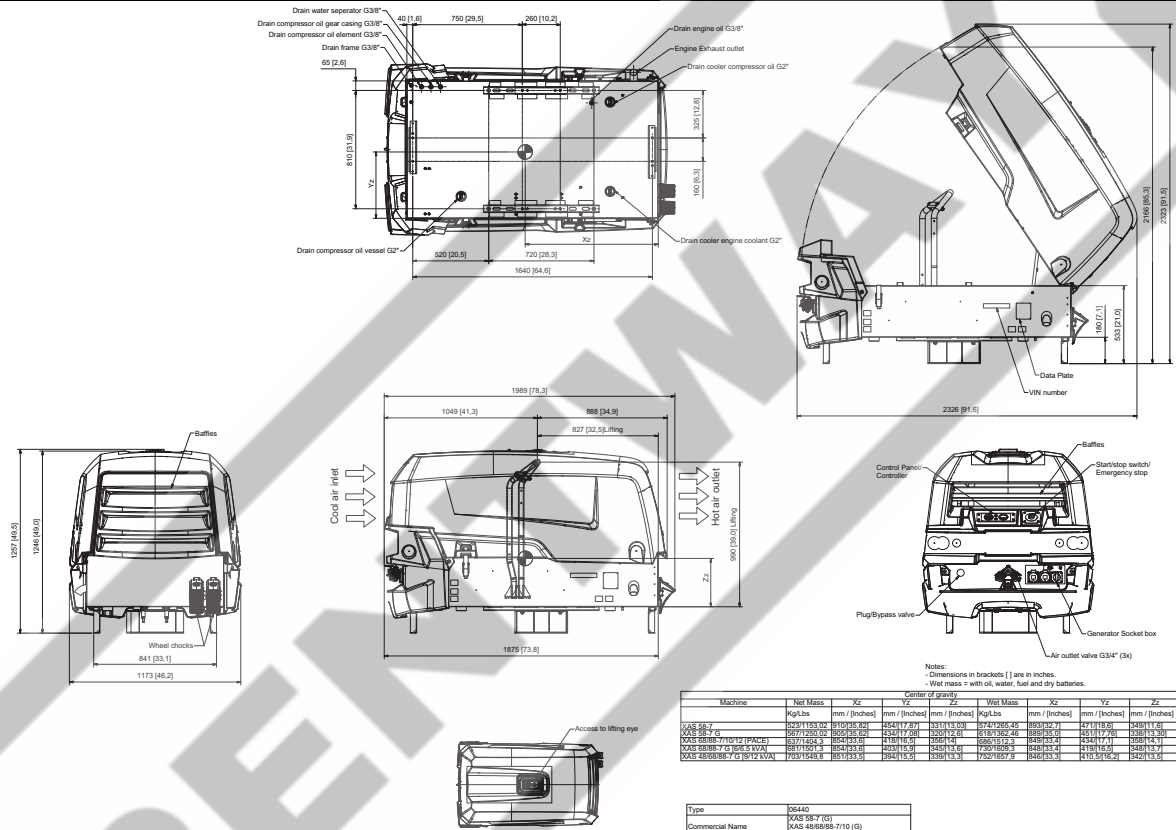


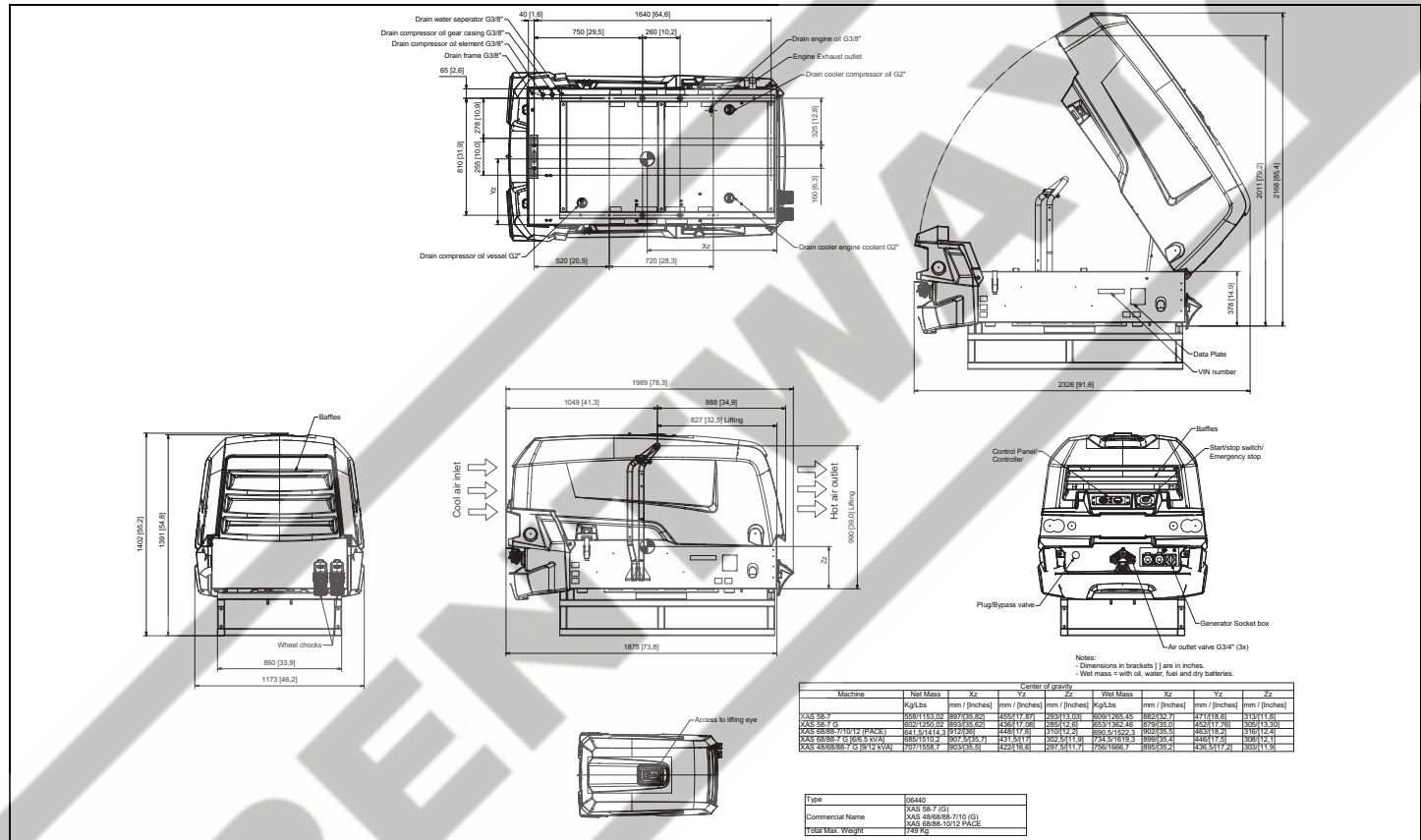


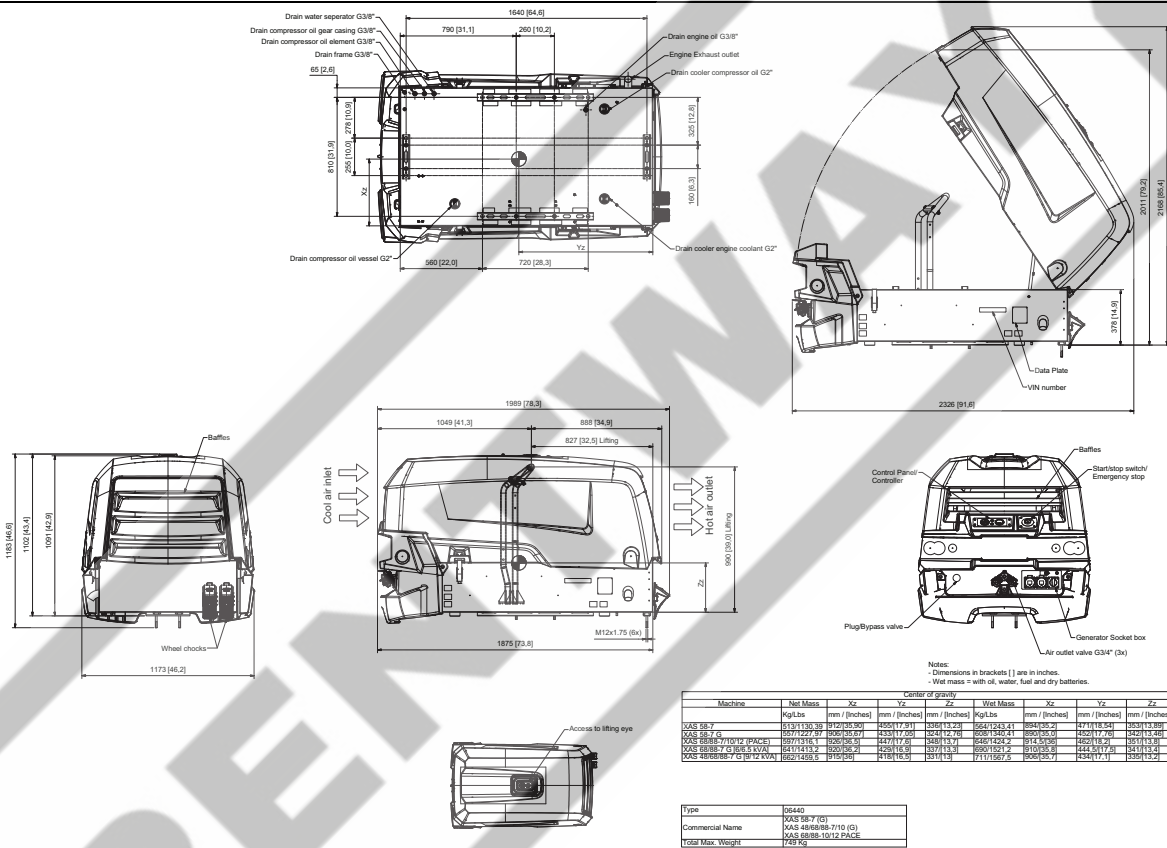
Notes:
- Dimensions in bracket [] are in inches.
- Wet Mass = with oil, water, fuel and dry batteries.

Machine	Net Mass	Center of gravity				Wet Mass			
		Xz	Yz	Zz		Xz	Yz	Zz	
	Kg/Lbs	mm / [inches]	mm / [inches]	mm / [inches]		mm / [inches]	mm / [inches]	mm / [inches]	
XAS 58-7	813/181.4	440/13.0	420/16.5	270/10.6	854/186.3	430/12.7	420/16.5	260/10.2	
XAS 58-7 G	891/195.4	440/13.0	420/16.5	270/10.6	908/199.0	430/12.7	420/16.5	260/10.2	
XAS 68B8-7/10/12 (PACE)	891/195.4	440/13.0	420/16.5	270/10.6	908/199.0	430/12.7	420/16.5	260/10.2	
XAS 68B8-7 G (B13, 10A)	944/208.2	440/13.0	420/16.5	270/10.6	968/213.4	430/12.7	420/16.5	260/10.2	
XAS 48B8B8-7 G (B12, 10A)	175/1708.6	844/33.2	420/16.5	267/11.3	808/1781	848/33.4	440/17.3	260/10.2	

Type	06430
Commercial Name	XAS 58-7 (3)
	XAS 48B8-7/10/12 (3)
	XAS 68B8-7/10/12 PACE
Total Max. Weight	749 Kg
Max. Load on Towing eye	291 kg
Max. Permissible Axle Load	749 Kg







Elektros schemas

9822208201-02 01

LEGEND					
TAG	Desc. 1	FUNCTION	Location	Pg	Col.
D1	DIODE		WIRING	03	4
E1	HEATER	ENGINE	ENGINE	03	8
F1	FUSE	MAIN RELAY	CONTROL BOX	03	4
F2	FUSE	EGR VALVE	CONTROL BOX	05	1
F3	FUSE	ECU FUSE	CONTROL BOX	04	5
F4	FUSE	STARTER RELAY	CONTROL BOX	03	5
F5	FUSE	STARTER MOTOR RELAY	CONTROL BOX	03	3
F6	FUSE	TELEMATICS	CONTROL BOX	03	8
F7	FUSE	KEY-IG	CONTROL BOX	03	6
F8	FUSE	AUXILIARY POWER	CONTROL BOX	03	5
F9	FUSE	CONTROLLER	CONTROL BOX	03	6
F11	FUSE	HEATER ENGINE	CONTROL BOX	03	8
G1	BATTERY	POWER	CANOPY	03	1
G2	ALTERNATOR	CHARGING	MACHINE	03	3
K0	RELAY	START	CANOPY	03	3
K1	RELAY	MAIN RELAY	CONTROL BOX	05	3
K2	RELAY	STARTER	CONTROL BOX	05	7
K5	RELAY	E.P.A.C.	CONTROL BOX	04	8
K6	RELAY	HEATER ENGINE	MACHINE	05	8
M1	MOTOR	STARTER	CANOPY	03	2
M2	MOTOR	FUEL FEED PUMP	MACHINE	05	2
N1	CONTROLLER	XC1004	MACHINE	06	2
N2	MODULE	FLEETLINK	MACHINE	07	1
PT1	PRESSURE TRANSDUCER	REGULATING	MACHINE	04	3
PT2	PRESSURE TRANSDUCER	VESSEL	MACHINE	04	4
R1	RESISTOR	470 OHM	WIRING	03	4
S1	SWITCH	ON/OFF	CANOPY	03	6
S2	SWITCH	EMERGENCY STOP	MACHINE	04	4
TT1	TEMPERATURE TRANSDUCER	ELEMENT	MACHINE	04	5
X3	CONNECTOR	XC1004	MACHINE	04	3
X7	CONNECTOR	EMERGENCY STOP	MACHINE	04	3
X9	CONNECTOR	DIAGNOSTIC	MACHINE	03	6

INDEX	
SHEET	DESCRIPTION
01	INDEX & LEGEND
02	LEGEND
03	MAIN CIRCUIT
04	CONTROLLER CIRCUIT
05	CONTROL MODULE
06	COMPRESSOR CONTROLLER
07	TELEMATICS

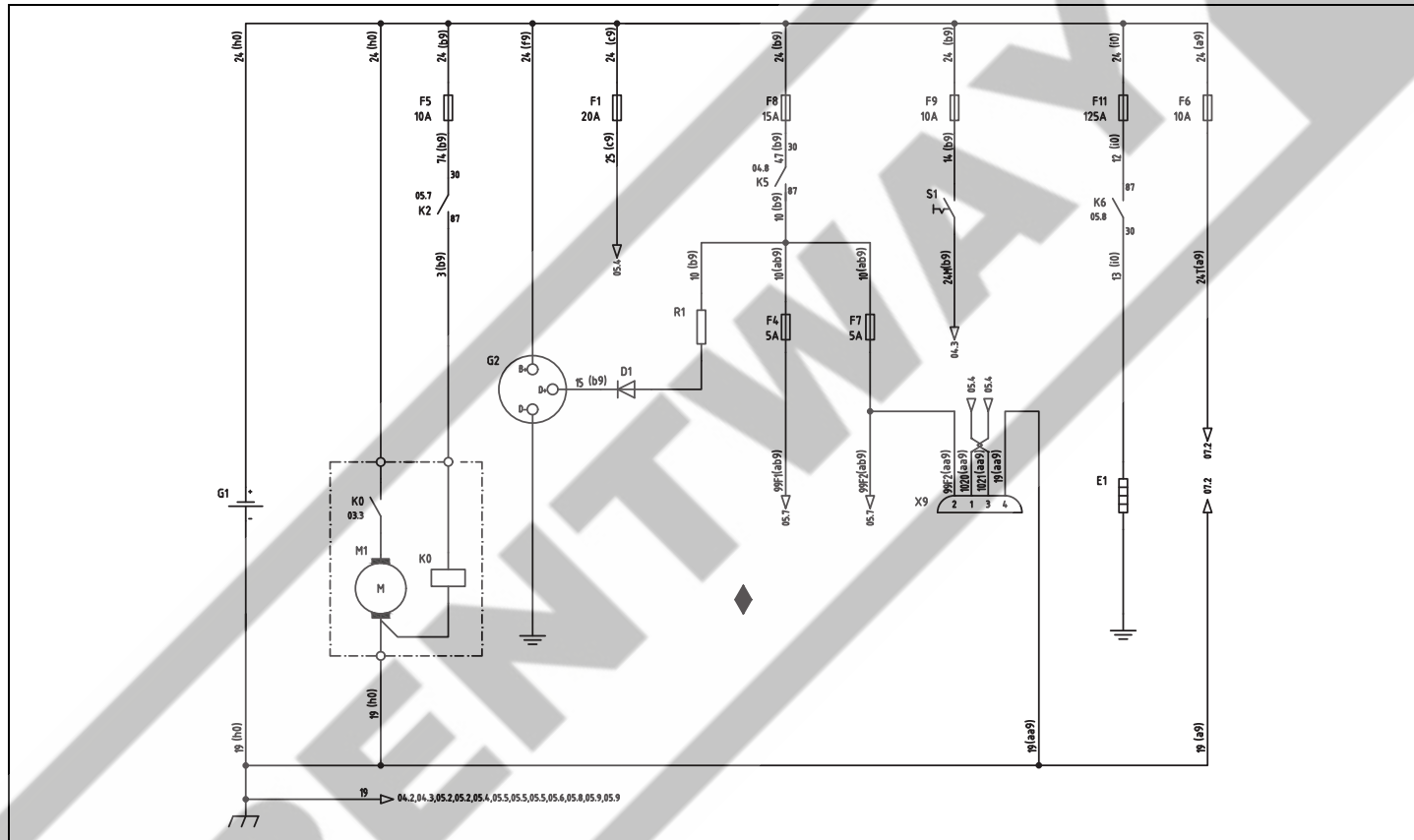
Color codes

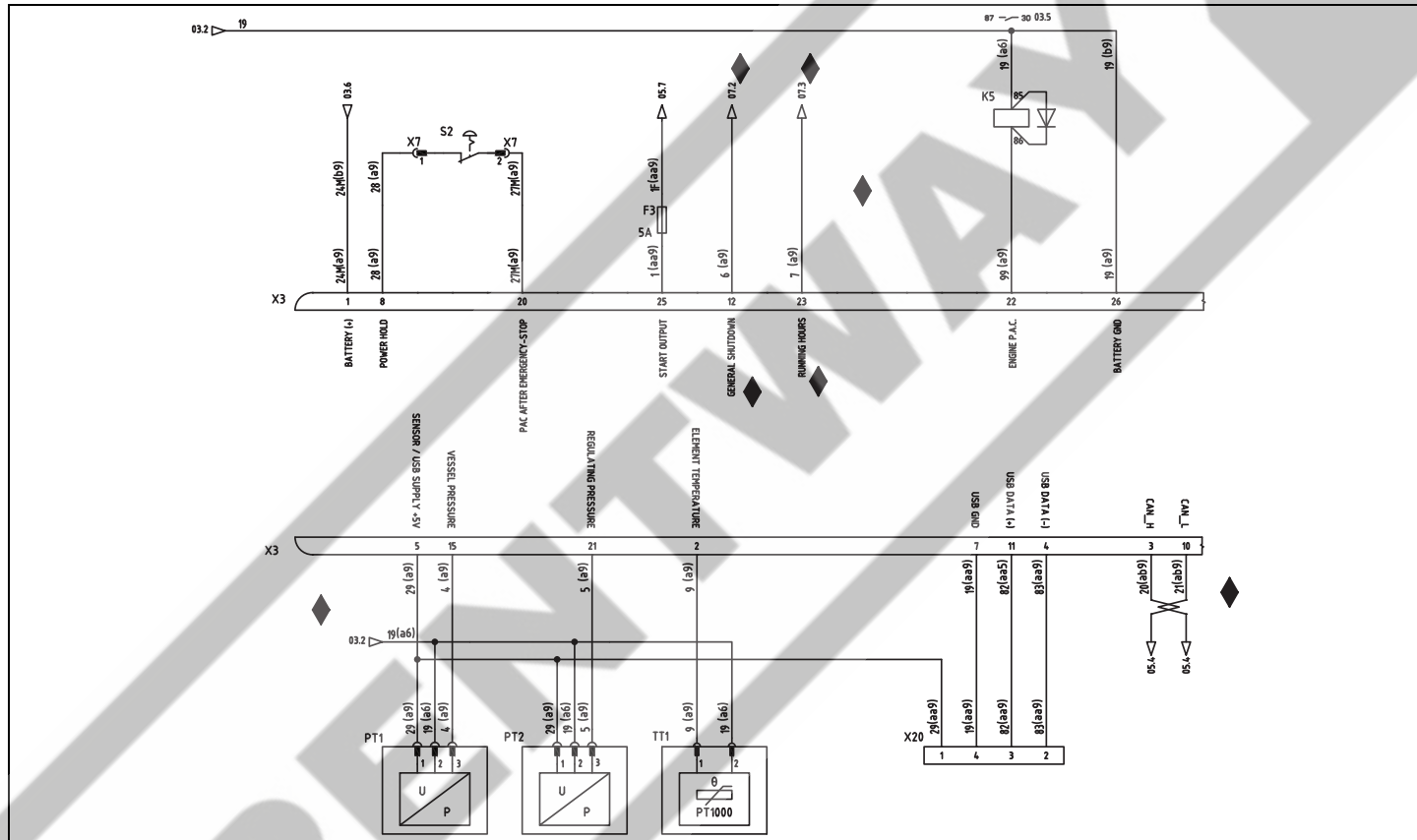
0 = black	5 = green
1 = brown	6 = blue
2 = red	7 = purple
3 = orange	8 = grey
4 = yellow	9 = white

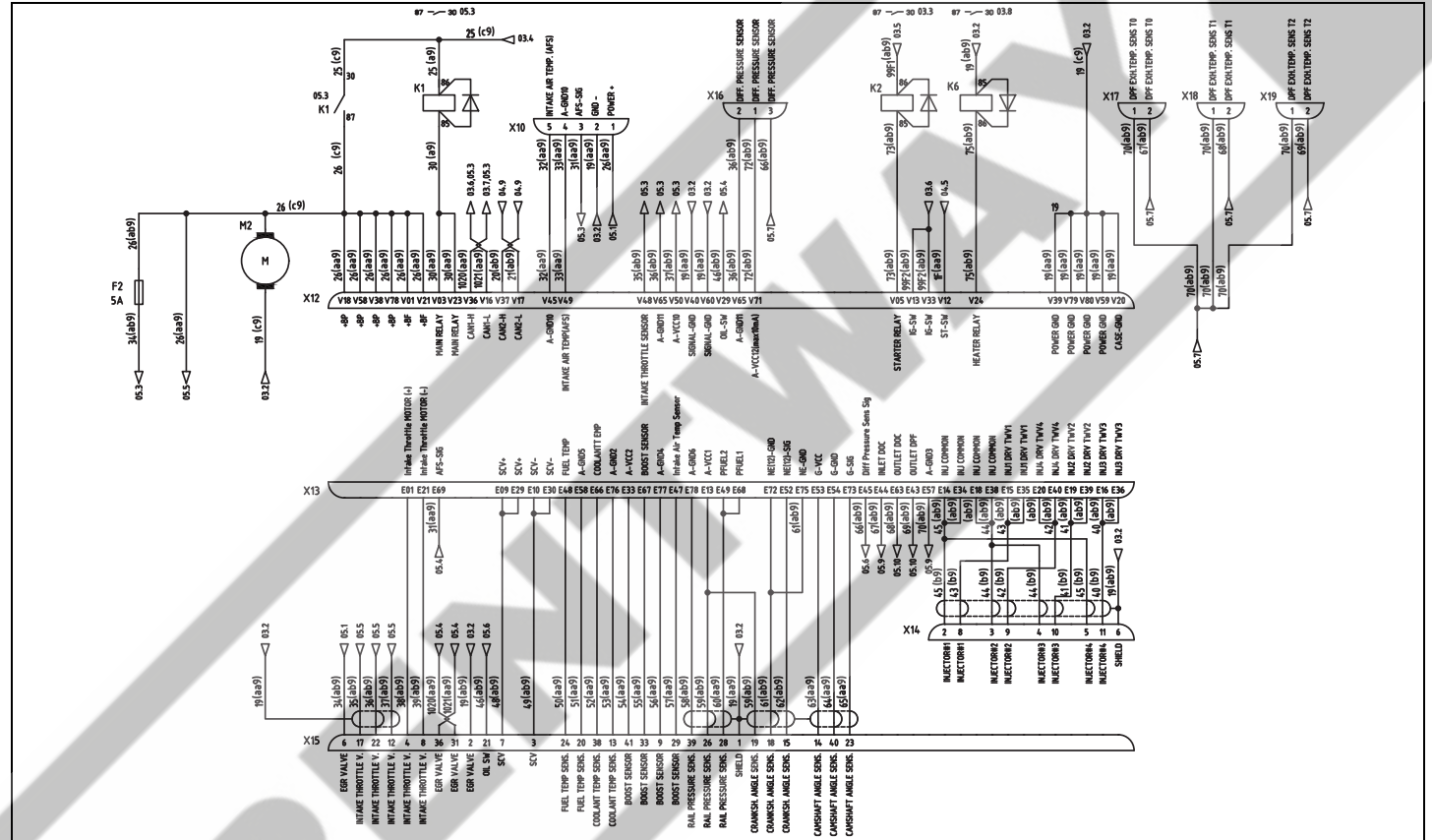
Wire sections

aa = 0,5 mm ²
ab = 0,75 mm ²
a = 1 mm ²
b = 1,5 mm ²
c = 2,5 mm ²
d = 4 mm ²
e = 6 mm ²
f = 10 mm ²
g = 16 mm ²
h = 25 mm ²
i = 35 mm ²
j = 50 mm ²
k = 70 mm ²
l = 95 mm ²

TAG	Desc. 1	FUNCTION	Location	Pg	Col.
X10	CONNECTOR 5P	AIR FLOW SENSOR	MACHINE	05	4
X11	CONNECTOR	TELEMATICS	MACHINE	07	2
X12	CONNECTOR 80P	ECU V	ENGINE	05	3
X13	CONNECTOR 80P	ECU E	ENGINE	05	3
X14	CONNECTOR	INJECTOR INTERMEDIATE 12P	ENGINE	05	7
X15	CONNECTOR	ENGINE INTERMEDIATE 42P	ENGINE	05	3
X16	CONNECTOR	DIFF. PRESSURE SENSOR	MACHINE	05	6
X17	CONNECTOR	DPF EXH.TEMP. SENS T0	MACHINE	05	9
X18	CONNECTOR	DPF EXH.TEMP. SENS T1	MACHINE	05	10
X19	CONNECTOR	DPF EXH.TEMP. SENS T2	MACHINE	05	10
X20	CONNECTOR	USB	MACHINE	04	7



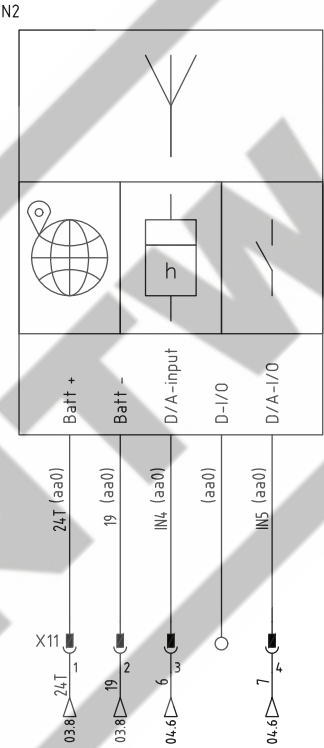




N1

X3	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
	Fuel level	LP element Temperature	CAN_H	USB_D-	5v REF OUT (250mA) USB supply	DI/DO 6 (PNP)	GND	P_HOLD Supply out	Engine coolant Temperature	CAN_L	USB_D+	DI/DO 5 (ISV) GENERAL SHUTDOWN	DI/DO 7 Preheat Output	Supply 9-32V Fuse 10A max Supply DO 5-7	AI 3 Vessel Pressure	DI 22 MPU / DI running feedback	DI 14 Engine Oil Pressure	DI 13 Engine Coolant Level	DI 12 Generator DI	V Emerg	AI 9 Regulating Pressure	DI/DO 11 PAC	DI/DO 11 (Blow Down Valve) RUNNING HOURS	DI/DO 9 Load Valve	DI/DO 8 Starter Signal	GND

TELEMATICS



Techninių duomenų plokštelė

Svoris

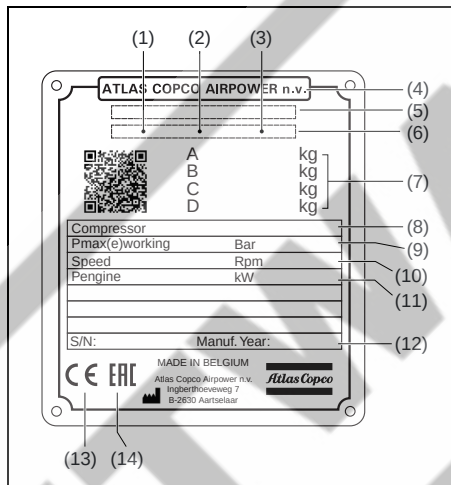
Svoris parengto eksploatuoti	žr. duomenų plokštę
------------------------------	---------------------

Oro išleidimo anga

Oro išleidimo vožtuvai	3 x 3/4
------------------------	---------

Ratai

Oro slėgis padangose	bar	2,7
	psi	39
Ratų varžtų veržimo jėga	Nm	85
	lbf.ft	63



- 1 Įmonės kodas
- 2 Gaminių kodas
- 3 Įrenginio serijos numeris
- 4 Gamintojo pavadinimas
- 5 EEB arba nacionalinio tipo patvirtinimo numeris
- 6 Transporto priemonės identifikacijos numeris
- 7 Važiuklė
- A Didžiausias leidžiamas bendrasis transporto priemonės svoris
- B Didžiausia leidžiamoji vilkties apkrova
- C Didžiausia leidžiamoji priekinės ašies (arba priekinės ašies, sudarytos iš dviejų velenų) apkrova
- D Didžiausia leidžiamoji galinės ašies (sudarytos iš dviejų velenų) apkrova
- 8 Modelis
- 9 Darbinis slėgis
- 10 Greitis
- 11 Variklio galia
- 12 Gamybos metai
- 13 CE ženklas atsižvelgiant į Mašinos direktyvą 89/392/EB
- 14 EAC sertifikavimo simbolis, jei taikytina

Utilizavimas

BENDROJI INFORMACIJA

Įmonė „Atlas Copco“ kurdama savo produktus ir paslaugas stengiasi išsiaiškinti, apibrėžti ir sumažinti neigiamą poveikį aplinkai, kurį šie produktai bei paslaugos gali sukelti gamybos, paskirstymo, vartojimo ir taip pat utilizavimo stadijose.

Perdirbimo ir utilizavimo strategija yra neatskiriama visų „Atlas Copco“ produktų projektavimo dalis. Įmonės „Atlas Copco“ standartai numato griežtus reikalavimus.

Parentant medžiagas atsižvelgiama į jų perdirbimo, įrengimų išardymo ir medžiagų bei jų junginių atskyrimo galimybes, taip pat galimą žalą aplinkai ir pavojų sveikatai pakartotinai naudojant bei utilizuojant neišvengiamai susidarancius neperdirbamų medžiagų kiekius.

Pagrindinės Jūsų „Atlas Copco“ kompresoriaus dalys pagamintos iš metalų, kuriuos galima perlydyti plieno ir kitų metalų liejyklose, todėl jis yra beveik pilnai perdirbamas. Naudojami plastikai sužymėti; tokiu būdu numatytas medžiagų rūšiavimas ir atskyrimas perdirbimui.



Sėkmingai įgyvendinti šią idėją galime tik su Jūsų pagalba. Palaikykite mus profesionaliai utilizuodami medžiagas. Užtikrindami teisingą gaminio utilizavimą Jūs padėsite išvengti potencialaus neigiamo poveikio aplinkai ir žmonių sveikatai, kuris gali atsirasti netinkamai elgiantis su atliekomis.

Medžiagų perdirbimas bei pakartotinis naudojimas padeda išsaugoti gamtinius išteklius.

MEDŽIAGŲ UTILIZAVIMAS

Užterštas eksploatacines ir konstrukcines medžiagas utilizuokite atskirai laikydamiesi vietoje galiojančių aplinkosaugos reikalavimų.

Pasibaigus eksploatacijos laikotarpiui, prieš išardydami įrenginį, išleiskite iš jo visus skysčius ir sunaikinkite juos laikydamiesi vietoje galiojančių utilizavimo reikalavimų.

Išimkite akumulatorius. Nemeskite akumuliatorių į ugnį (sprogimo pavojus) arba į buitinių atliekų sąvartyną. Atskirkite metalines, elektronines įrenginio dalis, laidus, izoliacines medžiagas bei plastiko detales.

Visas sudėtinės dalis utilizuokite laikydamiesi atitinkamų utilizavimo reikalavimų.

Išsipyliusius skysčius surinkite mechaniniu būdu; likučius surinkite naudodami sugeriančias medžiagas (pavyzdžiui, smėlį, pjuvenas) ir utilizuokite laikydamiesi atitinkamų, vietoje galiojančių utilizavimo reikalavimų. Nepilkite į kanalizaciją ir neužterškite gruntinio vandens.

EUROPOS PARLAMENTO DIREKTYVA 2012/19/ES IR TARYBOS DIREKTYVA DĖL ELEKTROS IR ELEKTRONINĖS ĮRANGOS ATLIEKŲ (EEIJA)

Pagal Europos Direktyvos 2012/19/ES dėl elektros ir elektroninės įrangos atliekų (EEIJA) nuostatas reikalaujama, kad šis įrenginys nebūtų išmetamas nerūšiuotas, kartu su buitinėmis atliekomis.



Atsižvelgiant į Europos Direktyvą 2012/19/ES, įranga pažymėta perbraukto šiukšlių konteinerio su ratukais simboliu.

Pasibaigus elektros ir elektroninės įrangos (EEI) galiojimo laikui, ją privaloma rūšiuoti ir perdirbti.

Daugiau informacijos gausite kreipęsi į savo vietos atliekų tvarkymo tarnybą, klientų aptarnavimo centrą arba atstovą.

Techninės priežiūros registracijos žurnalas

Kompresorius Klientas

Serijos numeris.....

Techninės priežiūros valandos	Atliktas techninės priežiūros darbas	Data	Pagal pirmąsias raides

- Patikrinimo sertifikatas
- EB atitikties deklaracija:



⁶ Which falls under the provisions of article 12.2 of the EC Directive 2006/42/EC on the approximation of the laws of the Member States relating to machinery, is in conformity with the relevant Essential Health and Safety Requirements of this directive.

	Directive on the approximation of laws of the Member States relating to	Harmonized and/or Technical Standards used	Att' mnt
1	Pressure equipment	97/23/EC	x
2	Machinery safety	2006/42/EC	
3	Simple pressure vessel	87/404/EEC	x
4	Electromagnetic compatibility	2004/108/EC	
5	Low voltage equipment	2006/95/EC	
6	Outdoor noise emission	2000/14/EC	x

Conformity of the product to the specification and by implication to the directives

Manufacturing

16 Place , Date

p. 1(1)

RENTWAY



Nuskaitykite QR kodą, kad gautumėte „Atlas Copco“ atsarginių dalių sąrašą (ADS).



XAS 88-7 S5



XAS 68-10 S5



XAS 185-100 T4F